

合肥华翔汽车金属部件有限公司
汽车零部件金属件产品生产项目
竣工环境保护验收监测报告表



合肥华翔汽车金属部件有限公司

2026年6月

建设单位：合肥华翔汽车金属部件有限公司

编制单位：合肥华翔汽车金属部件有限公司

法人代表：尚晓飞

联系人：李政

电话：18255467006

传真：/

邮编：231200

地址：安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号

表一

| | | | | | |
|-----------|---|-------------|---|----|------|
| 建设项目名称 | 汽车零部件金属件产品生产项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建√ 改扩建 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 汽车配套基础件、汽车配套电池壳 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产 10 万辆车配套基础件以及 35 万辆车配套电池壳 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产 10 万辆车配套基础件以及 35 万辆车配套电池壳 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2024 年 10 月 | 开工建设时间 | 2024 年 11 月 | | |
| 调试时间 | 2026 年 3 月 | 验收现场监测时间 | 2026.4.10~2026.4.11, 2026.4.14~2026.4.16, 2026.5.14~2026.5.17, 2026.5.17~2026.5.28 | | |
| 环评报告表审批部门 | 合肥市生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 合肥汉安科技有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 合肥清立方环保科技有限公司、青岛东泉环保智能设备有限公司 | 环保设施施工单位 | 合肥清立方环保科技有限公司、青岛东泉环保智能设备有限公司 | | |
| 投资总概算(万元) | 12000 | 环保投资总概算(万元) | 100 | 比例 | 0.8% |
| 实际总概算(万元) | 10000 | 环保投资(万元) | 145 | 比例 | 1.5% |
| 验收监测依据 | 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 11 月 13 日实施）； 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实施）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日实施）； | | | | |

| | |
|--|--|
| | <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）；</p> <p>6、关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知（环办环评函〔2017〕1235号）；</p> <p>7、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通告》，国环规环评〔2017〕4号；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>9、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）；</p> <p>10、《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目环境影响报告表》；</p> <p>11、合肥市生态环境局《关于合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目环境影响报告表审批意见的函》（环建审〔2024〕2077号）；</p> <p>12、《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目非重大变动环境影响分析说明》；</p> <p>13、合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目竣工环保验收监测委托书；</p> <p>14、《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目竣工环保验收检测报告》，安徽省创怡检测服务有限责任公司；</p> <p>15、合肥华翔汽车金属部件有限公司提供的有关技术资料及文件。</p> |
| | <p>1、废气排放执行标准</p> <p>本项目产生的废气为焊接烟尘、涂胶废气、常温固化废气、烘干固化废气、天然气燃烧废气、加热压合废气以及危废库废气等。</p> <p>焊接工序产生的颗粒物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值。涂胶、常温固化、烘干固化、加热压合工序以及危废暂存产生的非甲烷总烃有组织排放从严参照执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1汽车零部件制造工艺设施相关限值要求。天</p> |

天然气燃烧废气中烟气黑度（林格曼级）排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中1级标准，颗粒物、SO₂、NO_x有组织排放从严参照执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）中分别不高于30、200、300mg/m³的要求。

焊接工序产生的颗粒物以及涂胶、烘干固化、加热压合工序、危废暂存产生的非甲烷总烃厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度监控限值。

厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表4相关限值要求。

废气污染排放限值具体如下：

表 1-1 有组织废气污染物排放限值要求

| 产污环节 | 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 排气筒高度 (m) | 最高允许排放速率 (kg/h) | 依据 |
|------------------------|-----------------|----------------------------------|--------------|--------------------|------------------|
| 焊接 | 颗粒物 | 120 | 20 | 2.95 | GB16297-1996 |
| 涂胶、常温固化、烘干固化、加热压合、危废暂存 | 非甲烷总烃 | 60 | 20 | 2.0 | DB34/4812.6-2024 |
| 天然气燃烧供热 | 烟气黑度 (林格曼级) | 1 (级) | 20 | / | GB9078-1996 |
| | 颗粒物 | 30 | | / | 环大气〔2019〕56号 |
| | SO ₂ | 200 | | / | |
| | NO _x | 300 | | / | |

注：本项目排气筒均设置为20m，不满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“排气筒应高出周围200m半径范围的建筑5m以上”要求，焊接烟尘排放速率严格执行20m对应速率标准值的50%。

表 1-2 厂界无组织废气污染物排放限值

| 污染物 | 无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³) | 监控点 | 依据 |
|-------|-------------------------------------|----------|--------------|
| 非甲烷总烃 | 4.0 | 周界外浓度最高点 | GB16297-1996 |
| 颗粒物 | 1.0 | | |

表 1-3 厂区内无组织 VOCs 排放限值

| 污染物项目 | 最高运行排放浓度, mg/m ³ | 排放限值含义 | 无组织排放监控位置 | 依据 |
|-------|-----------------------------|--------------|-----------|------------------|
| NMHC | 6 | 监控点处1h平均浓度限值 | 在厂房外设置监测点 | DB34/4812.6-2024 |
| | 20 | 监控点处任意一点浓度值 | | |

2、废水排放标准

本项目废水排放执行西部组团污水处理厂接管限值要求（接管限值中未规定的项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准）。西部组团污水处理厂出水执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中A标准。具体详见下表：

表 1-4 项目废水排放执行标准 单位：mg/L, pH 无量纲

| 污染物 | pH | COD | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N |
|---------------------------------------|-----|-----|------------------|-----|--------------------|
| 西部组团污水处理厂接管限值 | 6~9 | 350 | 180 | 220 | 35 |
| GB8978-1996 三级标准 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | / |
| 本项目执行标准 | 6~9 | 350 | 180 | 220 | 35 |
| DB34/2710-2016 及 GB18918-2002 一级 A 标准 | 6-9 | 40 | 10 | 10 | 2 |

3、厂界噪声标准

项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体详见下表：

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|----------------------|----|----|
| GB12348-2008 中 3 类标准 | 65 | 55 |

4、固废执行标准

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）。一般工业固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）规定的要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定的要求。

表二

合肥华翔汽车金属部件有限公司“汽车零部件金属件产品生产项目”位于安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号，本项目已通过肥西县工业和信息化局备案，项目代码：2308-340123-07-02-444648。

2024 年 1 月，公司委托合肥汉安科技有限公司编制了《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目环境影响报告表》；2024 年 10 月 11 日，公司取得合肥市生态环境局《关于合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目环境影响报告表审批意见的函》（环建审〔2024〕2077 号）；2024 年 11 月，工程开始施工建设，2026 年 3 月，工程完工。项目生产设施及配套环保设施已安装完成，实际可年产 10 万辆车配套基础件以及 35 万辆车配套电池壳。本次验收为整体竣工环保验收，验收范围为年产 10 万辆车配套基础件以及 35 万辆车配套电池壳生产线及配套环保设施。

目前，项目主要环保设施建设已按要求与主体工程同时建设，并投入运行情况良好，具备了环保设施竣工验收监测条件。根据国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》和环保部国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关规定和要求，公司委托安徽省创怡检测服务有限责任公司对建成的“汽车零部件金属件产品生产项目”进行验收监测。接受委托后，安徽省创怡检测服务有限责任公司组织监测人员对本项目排放的废气、废水、噪声进行了验收监测。我公司根据监测及现场检查结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

一、工程建设内容：

1、项目建设地点：

项目位于安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号。环评中拟租赁合肥华翔实业有限公司 2#厂房部分区域以及 3#厂房部分区域作为本项目区进行生产，租赁面积共约为 10627.12 平方米。由于华翔实业产业园内部规划调整，本项目实际租赁合肥华翔实业有限公司 1#厂房部分区域以及 2#厂房部分区域作为本项目区进行生产，租赁面积共约为 10584 平方米。

2、项目建设内容：

本项目环评主要建设内容与实际建设内容一览表见下表。

表 2-1 项目环评主要建设内容与实际建设内容一览表

| 工程类别 | 单项工程名称 | 环评中工程建设内容及规模 | 实际建设内容及规模 | 变化情况 |
|------|----------|--|---|---|
| 主体工程 | 2#厂房本项目区 | <p>租赁合肥华翔实业有限公司 2#厂房的西侧区域作为本项目区。2#厂房本项目区主要进行汽车配套基础件的生产。项目区内主要设置焊接工作站、集成线工作站、三轴涂胶机等设备设施, 主要进行点焊、弧焊、涂胶、常温固化、视觉检测等工序。占地面积约 7356.12m²。项目达产后可年产 10 万辆车配套基础件</p> | <p>租赁合肥华翔实业有限公司 2#厂房的西侧区域作为本项目区。2#厂房本项目区主要进行汽车配套基础件的生产以及汽车配套电池壳的组装工序。项目区内主要设置焊接工作站、集成线工作站、三轴涂胶机、装配线等设备设施, 主要进行汽车配套基础件的点焊、弧焊、涂胶、常温固化、视觉检测等工序以及电池壳的组装工序。租赁面积约 5400m²</p> | <p>项目达产后可年产 10 万辆车配套基础件以及 35 万辆车配套电池壳</p> <p>面积减小</p> |
| | 3#厂房本项目区 | <p>租赁合肥华翔实业有限公司 3#厂房 1F 作为本项目区。3#厂房本项目区主要进行汽车配套电池壳的生产。项目区内主要设置激光焊接工作站、涂胶生产线、空压机等设备设施, 进行激光焊接、涂胶、烘干固化、加热压合、检测等工序。占地面积约 3271m², 厂房高 18.00m。项目达产后可年产 35 万辆车配套电池壳</p> | <p>实际租赁合肥华翔实业有限公司 1#厂房 1F 部分区域进行汽车配套电池壳的生产。项目区内主要设置激光焊接工作站、涂胶生产线、空压机等设备设施, 进行激光焊接、涂胶、烘干固化、加热压合、检测等工序。租赁面积约 5184m² (南侧部分区域空置, 为预留区域)</p> | <p>位置变动, 面积增大</p> |
| 储运工程 | 原料暂存区 | <p>位于 2#厂房本项目区的东南侧及东北侧, 用于汽车配套基础件各种原料的暂存。占地面积约 950m²</p> | 与环评一致 | 无 |
| | | <p>位于 3#厂房本项目区的东南侧, 用于汽车配套电池壳各种原料的暂存。占地面积约 500m²</p> | <p>位于 1#厂房租赁区域东南侧, 用于汽车配套电池壳各种原料的暂存。占地面积约 500m²</p> | 位置变动 |

| | | | | |
|------|-------|--|---|------|
| | 成品暂存区 | 位于 3#厂房本项目区的西南侧，用于汽车配套电池壳成品的暂存。占地面积约 800m ² | 位于 1#厂房租赁区域西南侧，占地面积约为 60m ² | 面积减小 |
| 辅助工程 | 办公区 | 本项目依托合肥华翔实业有限公司办公楼进行办公，办公区域可满足人员办公需求 | 与环评一致 | 无 |
| 公用工程 | 供水系统 | 市政供水管网供给 | 与环评一致 | 无 |
| | 排水系统 | 本项目依托租赁厂区已建的雨污管网，厂区实行雨污分流。雨水通过雨水管网进入市政雨水管网。本项目产生的废水为员工生活污水，依托厂区化粪池预处理后通过厂区污水管网排入市政污水管网，进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水排入派河截导污工程，最终进入巢湖 | 本项目依托租赁厂区已建的雨污管网，厂区实行雨污分流。雨水通过雨水管网进入市政雨水管网。本项目产生的废水为员工生活污水，厂区预处理后进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水排入派河截导污工程，最终进入巢湖 | 无 |
| | 供电系统 | 市政供电管网供给，用电量约 100 万 kwh/a | 与环评一致 | 无 |
| | 供气系统 | 本项目不设天然气储罐，天然气由市政供气管网供给，用量约 22.8 万 m ³ /a | 与环评一致 | 无 |
| | 供热系统 | 涂胶生产线的烘干固化炉配套设置 1 台燃烧机，用于 PUR 胶涂胶后的烘干固化。燃烧机燃烧天然气供热，燃气量约为 38m ³ /h，固化温度约 90℃。涂胶生产线设置 2 个加热压合工位，用于 AB 胶涂胶后的加热压合，电加热，加热温度约 80℃ | 与环评一致 | 无 |
| 环保工程 | 废水处理 | 本项目产生的废水为员工生活污水，依托厂区化粪池预处理后通过厂区污水管网排入市政污水管网，进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水排入派河截导污工程，最终进入巢湖 | 本项目依托租赁厂区已建的雨污管网，厂区实行雨污分流。雨水通过雨水管网进入市政雨水管网。本项目产生的废水为员工生活污水，厂区预处理后进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水排入派河截导污工程，最终进入巢湖 | 无 |
| | 废气处理 | 弧焊烟尘 ：弧焊工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。弧焊烟尘经集气管道收集后分别通 | 与环评一致 | 无 |

| | | | |
|--|---|---|--------------------------------------|
| | <p>过设备自带的滤筒除尘器（TA001-1、TA001-2）处理（共2套），处理后通过同1根20m高排气筒高空排放（DA001），单套滤筒除尘器设计风量4000m³/h，设计总风量为8000m³/h</p> | | |
| | <p>结构胶涂胶废气、常温固化废气：三轴涂胶机以及集成线工作站的3个机械手进行自动涂胶工序，涂胶工位分别设置集气罩。集成线工作站机械手涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过1根20m高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为5000m³/h。三轴涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA003）处理，处理后通过1根20m高排气筒高空排放（DA003），设计风量为3000m³/h</p> | <p>机械手、涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过1根20m高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为10000m³/h。</p> | <p>废气合并收集处理，废气处理设施、排气筒数量减少，总风量增大</p> |
| | <p>激光焊接烟尘：激光焊接工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器处理，处理后通过同1根20m高排气筒高空排放（DA004），设计总风量为24000m³/h</p> | <p>激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器处理，达标后通过同1根20m高排气筒高空排放（DA003）；激光补焊工位产生的焊接烟尘通过设备自带的滤筒除尘器处理后，并入激光焊接烟尘排气管道。设计总风量为24000m³/h</p> | <p>增加一处补焊工位及配套自带的滤筒除尘器</p> |
| | <p>PUR胶涂胶、烘干固化废气，AB胶涂胶、加热压合废气，天然气燃烧废气：涂胶生产线整体密闭，涂胶生产线自动化工作。涂胶、加热压合工位分别设置集气罩，涂胶、加热压合废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备处理，设计风量为20000m³/h。烘干固化废气经烘干固化炉进、出口的集气罩以及固化炉自带的集气管道收集，天然气燃烧废气经固化炉顶部自带</p> | <p>与环评一致</p> | <p>无</p> |

| | | | |
|------|---|--|---------------------------------------|
| | <p>的集气管道收集,烘干固化废气、天然气燃烧废气集中收集后通过列管降温系统降温后再通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备处理,设计风量为10000m³/h。涂胶、烘干固化、加热压合、天然气燃烧废气集中收集处理后通过同1根20m高排气筒高空排放(DA005)</p> | | |
| | <p>危废库废气:危废库密闭,废气经集气管道收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备(TA006)处理,处理后通过1根20m高排气筒高空排放(DA006),设计风量为1000m³/h。</p> | <p>危废库密闭,废气经集气管道收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备(TA005)处理,达标后通过1根20m高排气筒高空排放(DA005),设计风量为4000m³/h</p> | <p>风量增大</p> |
| 噪声控制 | <p>优选低噪声设备、加强设备维护、基础减振、隔声等,风机空气进出口设置软连接</p> | <p>与环评一致</p> | <p>无</p> |
| 固废处理 | <p>生活垃圾由环卫部门统一清运</p> | <p>与环评一致</p> | <p>无</p> |
| | <p>一般工业固废:本项目产生的一般工业固废主要为焊丝包装桶、焊渣、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒,集中收集后暂存于一般工业固废间。焊丝包装桶、废滤筒由供应单位回收利用,焊渣、除尘器收集的焊接烟尘外售物资回收部门,资源化利用。一般工业固废间位于3#厂房本项目区东南侧,占地面积约15m²</p> | <p>本项目产生的一般工业固废主要为焊丝包装桶、焊渣、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒,集中收集后暂存于一般工业固废区。焊丝包装桶、废滤筒由供应单位回收利用,焊渣、除尘器收集的焊接烟尘外售物资回收部门,资源化利用。一般工业固废间位于2#厂房外西南侧,占地面积约100m²</p> | <p>位置变动,面积增大。与本公司1#厂房内30万辆整车配套金属件</p> |
| | <p>危险废物:本项目产生的危险废物主要为废胶桶、废胶、废胶管头、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套等,集中收集后规范贮存于危废库内,委托有资质单位定期处置。危废库位于3#厂房本项目区东南侧,占地面积约15m²</p> | <p>本项目产生的危险废物主要为废胶桶、废胶、废胶管头、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套等,集中收集后规范贮存于危废库内,委托有资质单位定期处置。危废库位于1#厂房外北侧,占地面积约45m²(双层结构)</p> | <p>产品生产项目共用一般工业固废暂存区、危废库</p> |

| | | | |
|------------|--|---|---|
| 地下水及土壤防治措施 | 采取分区防渗措施 | 与环评一致 | 无 |
| 环境风险防范措施 | <p>胶粘剂桶装储存于托盘上；厂房内严禁明火；滤筒定期清灰、更换，过滤棉、活性炭定期更换，废气定期检测；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理等；厂区雨水排放口附近新建一座有效容积不低于 237m³的应急事故池，与雨水管道连通，应急事故池、雨水排放口均设置切断阀</p> | <p>结构胶规范暂存，设置集中供胶系统；厂房内严禁明火；滤筒定期清灰、更换，过滤棉、活性炭定期更换，废气定期检测；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理等；依托华翔实业厂区应急事故池及截断措施：华翔实业一期厂区西南侧建设 1 座 600m³的事故应急池（与初期雨水收集池合建），二期厂区建设 2 座容积合计 521m³的应急事故池</p> | 无 |

二、原辅材料及能源消耗情况

本次验收为整体竣工环保验收，项目主要原辅材料及能源消耗情况实际与环评基本一致，仅增加云母片的使用，用于电池壳产品的组装。具体详见表 2-2。

表 2-2 本项目主要原辅材料及能源消耗情况一览表

| 序号 | 产品/类别 | 对应原辅材料名称 | 性状 | 型号/规格 | 环评年用量 | 实际年用量 | 单位 | 储存位置 | 备注 | |
|----|---------|----------|-------|-------|-------|-------|----|------|----|----|
| 1 | 左门槛总成 | 左门槛梁 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | 2#厂房 | / | |
| 2 | 右门槛总成 | 右门槛梁 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 3 | 左 B 柱总成 | B 柱主体 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 4 | | 支架 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 5 | | B 柱加强板 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 6 | | 锁扣螺母板 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 7 | | B 柱内板 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 8 | | 螺纹板 | 固态 | M3 | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 9 | | 加强板 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 10 | | 焊接螺母 | 固态 | M3 | 若干 | 若干 | 万件 | | | |
| 11 | | 右 B 柱总成 | B 柱主体 | 固态 | / | 4 | 4 | | | 万件 |
| 12 | | | 支架 | 固态 | / | 4 | 4 | | | 万件 |
| 13 | B 柱加强板 | | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 14 | 锁扣螺母板 | | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 15 | B 柱内板 | | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 16 | 螺纹板 | | 固态 | M3 | 4 | 4 | 万件 | | | |
| 17 | 加强板 | | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | | |

| | | | | | | | | | |
|----|----------------|---------|----|----|----|----|----|--|--|
| 18 | | 焊接螺母 | 固态 | M3 | 若干 | 若干 | 万件 | | |
| 19 | 左 A 柱内板总成 | A 柱内板下部 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 20 | | 内板侧梁 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 21 | | A 柱加强板 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 22 | | 焊接螺母 | 固态 | M3 | 若干 | 若干 | 万件 | | |
| 23 | | A 柱内板下部 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 24 | 右 A 柱内板总成 | 内板侧梁 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 25 | | A 柱加强板 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 26 | | 焊接螺母 | 固态 | M3 | 若干 | 若干 | 万件 | | |
| 27 | | 侧围内板上部 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 28 | 左侧围内板上部 总成 | 焊接螺母 | 固态 | M5 | 4 | 4 | 万件 | | |
| 29 | | 横梁支架 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 30 | | 扶手支架 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 31 | 右侧围内板上部 总成 | 侧围内板上部 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 32 | | 焊接螺母 | 固态 | M5 | 4 | 4 | 万件 | | |
| 33 | | 横梁支架 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 34 | | 扶手支架 | 固态 | / | 4 | 4 | 万件 | | |
| 35 | 左 B 柱加强板总 成 | 左 B 柱本体 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 36 | | 补丁版 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 37 | | 左加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |

| | | | | | | | | | |
|----|------------|------------|---------|--------|----|----|----|----|--|
| 38 | | 焊接螺母 | 固态 | M8 | 24 | 24 | 万件 | | |
| 39 | | 左 B 柱加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 40 | | 左 B 柱内板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 41 | | 安全带高度调节加强件 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 42 | | 螺纹板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 43 | | 隔板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 44 | | 右 B 柱加强板总成 | 右 B 柱本体 | 固态 | / | 6 | 6 | | |
| 45 | 补丁版 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 46 | 右加强板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 47 | 焊接螺母 | | 固态 | M8 | 24 | 24 | 万件 | | |
| 48 | 右 B 柱加强板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 49 | 右 B 柱内板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 50 | 安全带高度调节加强件 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 51 | 螺纹板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 52 | 隔板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 53 | 左 A 柱加强板总成 | | 左 A 柱本体 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | |
| 54 | | 左 A 柱加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 55 | | 左上铰链加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 56 | | 焊接螺母 | 固态 | M8、M10 | 42 | 42 | 万件 | | |
| 57 | | 左下铰链加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|------------|----------|------|--------------|--------------|----|----|----|--|--|
| 58 | | 加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 59 | | 左发泡件 | 固态 | / | 12 | 12 | 万件 | | | |
| 60 | 右 A 柱加强板总成 | 右 A 柱本体 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 61 | | 右 A 柱加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 62 | | 右上铰链加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 63 | | 焊接螺母 | 固态 | M8、M10 | 42 | 42 | 万件 | | | |
| 64 | | 右下铰链加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 65 | | 加强板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 66 | | 右发泡件 | 固态 | / | 12 | 12 | 万件 | | | |
| 67 | | 前保险杠骨架总成 | 主体横梁 | 固态 | 1123*359*1.8 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 68 | | | 横梁盖板 | 固态 | 133*1657*1.5 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 69 | 横梁加强板 | | 固态 | 100*1000*1.9 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 70 | 左外吸能盒 | | 固态 | 216*934*2.3 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 71 | 右外吸能盒 | | 固态 | 216*934*2.3 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 72 | 左内吸能盒 | | 固态 | 215*660*2.3 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 73 | 右内吸能盒 | | 固态 | 215*660*2.3 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 74 | 左吸能盒内加强板 | | 固态 | 228*338*3.2 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 75 | 右吸能盒内加强板 | | 固态 | 228*338*3.2 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 76 | 左吸能盒外支架 | | 固态 | 83*160*2.3 | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 77 | 左底板 | | 固态 | 175*470*5 | 6 | 6 | 万件 | | | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---------|----|--------------|---|---|----|--|--|
| 78 | | 右底板 | 固态 | 175*470*5 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 79 | | 左副底板 | 固态 | 100*468*2 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 80 | | 右副底板 | 固态 | 100*468*2 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 81 | | 左固定支架 | 固态 | 240*437*1.2 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 82 | | 右固定支架 | 固态 | 240*437*1.2 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 83 | | 横梁下支架 | 固态 | 42*221*1.5 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 84 | | 左横梁支架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 85 | | 右横梁支架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 86 | | 右吸能盒外支架 | 固态 | 43*195*1.5 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 87 | | 套筒加强板 | 固态 | 172*182*2.5 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 88 | | 脱钩套筒 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 89 | | 左行人保护支架 | 固态 | 112*540*1.8 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 90 | | 右行人保护支架 | 固态 | 112*540*1.8 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 91 | | 行人保护横梁 | 固态 | 155*1650*1.8 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 92 | | 左外副吸能盒 | 固态 | 134*752*1 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 93 | | 右外副吸能盒 | 固态 | 134*752*1 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 94 | | 左内副吸能盒 | 固态 | 140*775*1 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 95 | | 右内副吸能盒 | 固态 | 140*775*1 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 96 | | 左副连接板 | 固态 | 88*410*1.2 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 97 | | 右副连接板 | 固态 | 88*410*1.2 | 6 | 6 | 万件 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--------|---------|---------|-------------|-------------|----|----|----|--|
| 98 | | 横梁支架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 99 | | 螺母 | 固态 | / | 若干 | 若干 | 万件 | | |
| 100 | 左前端支架 | 左前端支架主体 | 固态 | 303*841*1.0 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 101 | | 凸焊螺母 | 固态 | M6 | 12 | 12 | 万件 | | |
| 102 | | 传感器支架 | 固态 | 333*310*1.0 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 103 | | U型支架 | 固态 | 45*361*1.0 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 104 | | 螺钉 | 固态 | M6 | 12 | 12 | 万件 | | |
| 105 | | 右前端支架 | 右前端支架主体 | 固态 | 303*841*1.0 | 6 | 6 | 万件 | |
| 106 | 凸焊螺母 | | 固态 | M6 | 12 | 12 | 万件 | | |
| 107 | 传感器支架 | | 固态 | 333*310*1.0 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 108 | U型支架 | | 固态 | 45*361*1.0 | 6 | 6 | 万件 | | |
| 109 | 螺钉 | | 固态 | M6 | 12 | 12 | 万件 | | |
| 110 | 左后轮罩纵梁 | 支架 | 固态 | / | 66 | 66 | 万件 | | |
| 111 | | 后副车架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 112 | | 螺纹板 | 固态 | / | 12 | 12 | 万件 | | |
| 113 | | 连接件 | 固态 | / | 12 | 12 | 万件 | | |
| 114 | | 后纵梁 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 115 | | 端板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 116 | | 焊接螺母 | 固态 | / | 若干 | 若干 | 万件 | | |
| 117 | | 密封件 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--------|---------|------|----|----|----|----|----|--|--|
| 118 | | 加强板 | 固态 | / | 30 | 30 | 万件 | | | |
| 119 | | 侧梁后部 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 120 | | 垫片 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 121 | | 纵梁 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 122 | 右后轮罩纵梁 | 支架 | 固态 | / | 60 | 60 | 万件 | | | |
| 123 | | 后副车架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 124 | | 螺纹板 | 固态 | / | 12 | 12 | 万件 | | | |
| 125 | | 连接件 | 固态 | / | 12 | 12 | 万件 | | | |
| 126 | | 后纵梁 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 127 | | 端板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 128 | | 焊接螺母 | 固态 | / | 若干 | 若干 | 万件 | | | |
| 129 | | 密封件 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 130 | | 加强板 | 固态 | / | 30 | 30 | 万件 | | | |
| 131 | | 侧梁后部 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 132 | | 垫片 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 133 | | 纵梁 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 134 | | 左侧围内板总成 | 前内侧板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 135 | | | 后内测板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 136 | 补丁板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |
| 137 | 侧面隔板 | | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|----------|-------|----|---|-----|-----|----|------|---|
| 138 | 右侧围内板总成 | 前内侧板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 139 | | 后内测板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 140 | | 补丁板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 141 | | 侧面隔板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 142 | 后保险杠骨架总成 | 左上吸能盒 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 143 | | 左下吸能盒 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 144 | | 左底板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 145 | | 右上吸能盒 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 146 | | 右下吸能盒 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 147 | | 右底板 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 148 | | 横梁 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 149 | | 螺钉 | 固态 | / | 若干 | 若干 | 万件 | | |
| 150 | 左三角窗支架总成 | 三角窗支架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 151 | | 焊接螺母 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 152 | 右三角窗支架总成 | 三角窗支架 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 153 | | 焊接螺母 | 固态 | / | 6 | 6 | 万件 | | |
| 154 | 汽车配套电池壳 | 底护板本体 | 固态 | / | 35 | 35 | 万件 | 1#厂房 | / |
| 155 | | 加强板 | 固态 | / | 385 | 385 | 万件 | | |
| 156 | | 防护板 | 固态 | / | 140 | 140 | 万件 | | |
| 157 | | 铝环 | 固态 | / | 70 | 70 | 万件 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------|--|------|---------|-------|-------|------------------|------|---|
| 158 | | 防火板 | 固态 | / | 140 | 140 | 万件 | | |
| 159 | | 云母片 | 固态 | / | 0 | 35 | 万套 | | |
| 160 | 用于 10 万辆车 配件基础件的生 产的辅料 | 无铅无锡焊丝 | 固态 | 250kg/桶 | 70 | 70 | 吨 | 2#厂房 | 本项目区 内不设置 辅料仓库。 焊丝、气体 少量暂存 于焊接站； 胶粘剂少 量暂存于 涂胶区，设 置集中供 胶系统；液 压油随用 随买 |
| 161 | | CO ₂ :Ar 混合气体 | 气态 | 40L/瓶 | 30000 | 30000 | L | | |
| 162 | | 隔振胶 TEROSON RB 1251-03 HO30KG (T10 结构胶) | 固态 | 25kg/桶 | 2.016 | 2.016 | 吨 | | |
| 163 | | AMV 167 S30/SikaPower®-492/结构胶 (S30 结构胶) | 糊状 | 25kg/桶 | 1.864 | 1.864 | 吨 | | |
| 164 | | AKD 465 F01 Teroson RB 3255 (F01 结构胶) | 固态 | 25kg/桶 | 0.336 | 0.336 | 吨 | | |
| 165 | 用于 35 万辆车 配套电池壳的生 产的辅料 | 氩气 | 气态 | 40L/瓶 | 84000 | 84000 | L | 1#厂房 | |
| 166 | | 企鹅牌密封胶 3151(PUR 胶) | 膏体 | 210kg/桶 | 58.8 | 58.8 | 吨 | | |
| 167 | | ByForce® 6301 A (A 胶) | 膏状液体 | 210kg/桶 | 42.29 | 42.29 | 吨 | | |
| 168 | | ByForce® 6301 B (B 胶) | 膏状液体 | 210kg/桶 | 35.15 | 35.15 | 吨 | | |
| 169 | | 液压油 | 液态 | 25kg/桶 | 0.025 | 0.025 | 吨 | | |
| 170 | 能源 | 水 | 液态 | / | 3000 | 750 | m ³ | / | / |
| 171 | | 电 | / | / | 100 | 100 | 万 kwh | / | / |
| 172 | | 天然气 | 气态 | / | 22.8 | 22.8 | 万 m ³ | / | / |

注：为表述方便，本次验收报告中各胶粘剂表述使用对应的简称。

本项目所涉及的原辅材料及能源简介：

表 2-3 主要原辅料及能源主要成分理化性质、毒理毒性及燃烧爆炸性一览表

| 序号 | 名称 | 主要成分 | 理化性质 | 燃烧爆炸性 | 毒理特性 |
|----|--|---|---|-------|---|
| 1 | AKD 465 F01 Teroson RB 3255 (F01 结构胶) | 有害物成分： 菜油 20- $<$ 25%，硫磺 1- $<$ 10%， 氧化钙 2.5- $<$ 3%，氧化锌 1- $<$ 2.5%，4-甲基-苯酚与二环戊二烯 和异丁烯的反应产物 0.25- $<$ 1% | 外观与性状：黑色固体；气味： 轻微气味，密度：1.5g/cm ³ ；水 中溶解度：不溶于水。本体型胶 粘剂，VOC 含量为 3g/kg | 不可燃 | 硫磺： LD50 $>$ 2000 mg/kg 大鼠经口； LC50 $>$ 5.43mg/L 大鼠吸入 4h； 氧化钙： LD50 $>$ 2000 mg/kg 大鼠经口； LC50 $>$ 6.04mg/L 大鼠吸入 4h； 氧化锌： LD50 $>$ 5000 mg/kg 大鼠经口； LC50 $>$ 5.7mg/L 大鼠吸入 4h； 甲基-苯酚与二环戊二烯和异丁 烯的反应产物： LD50 $>$ 5000 mg/kg 大鼠经口； LC50 $>$ 165mg/L 大鼠吸入 4h。 |
| 2 | 隔振胶 TEROSON RB 1251-03 HO30KG (T10 结构胶) | 有害物成分： 硫磺 1- $<$ 10%，氧化钙 2.5- $<$ 3%， 氧化锌 1- $<$ 2.5%，加氢处理的中 性油基的-C15-30-润滑油（石油）， 1- $<$ 10%，2-巯基苯并噻唑锌盐 0.25- $<$ 1%，碳酸锌 0.1- $<$ 0.25% | 性状：固体；pH 值：不适用， 混合物不溶于水；密度： 1.5g/cm ³ 。本体型胶粘剂，VOC 含量 $<$ 50g/kg | 不可燃 | 硫磺： LD50 $>$ 2000 mg/kg 大鼠经口； LC50 $>$ 5.43mg/L 大鼠吸入 4h； 氧化钙： LD50 $>$ 2000 mg/kg 大鼠经口； LC50 $>$ 6.04mg/L 大鼠吸入 4h； |

| | | | | | |
|---|--|---|--|-----|--|
| | | | | | <p>氧化锌: LD50 > 5000 mg/kg 大鼠经口; LC50 > 5.7mg/L 大鼠吸入 4h;</p> <p>加氢处理的中性油基的-C15-30-润滑油 (石油): LD50 > 5000 mg/kg 大鼠经口; LC50 > 5.53mg/L 大鼠吸入 4h;</p> <p>2-巯基苯并噻唑锌盐: LD50 > 7500 mg/kg 大鼠经口;</p> <p>碳酸锌: LD50 > 5000 mg/kg 大鼠经口。</p> |
| 3 | <p>AMV 167 S30/SikaPower®-492/ 结构胶 (S30 结构胶)</p> | <p>4,4'-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基环氧乙烷的聚合物 (平均分子量 ≤ 700)) ≥ 30- < 50%, 4,4'-(1-甲基亚乙基)双苯酚与 (氯甲基)环氧乙烷的聚合物 (平均分子量 700-1100) ≥ 10- < 20%, 氧化钙 ≥ 3- < 10%, N,N'-1,2-亚乙基二(12-羟基-十八烷酰胺) ≥ 1- < 2.5%, 坚果壳液 ≥ 0.1- < 1%, [[4-(1,1-二甲基乙基)苯氧基]甲基]-环氧乙烷 ≥ 0.25- < 1%</p> | <p>外观与性状: 糊状物, 杂色; 气味: 无臭, 密度: 1.3g/cm³; 闪点: > 150℃。本体型胶粘剂, VOC 含量 < 20g/kg</p> | 不可燃 | <p>4,4'-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基环氧乙烷的聚合物 (平均分子量 ≤ 700)): LD50 > 5000 mg/kg 大鼠经口;</p> <p>坚果壳液: LD50: 500 mg/kg 大鼠经口;</p> <p>[[4-(1,1-二甲基乙基)苯氧基]甲基]-环氧乙烷: LD50 > 5000 mg/kg 大鼠经口</p> |

| | | | | | |
|---|--------------------------|--|---|----|------------------------------------|
| 4 | 企鹅牌密封胶 3151 (PUR 胶) | 炭黑<1%, 二氧化钛<0.5%, 二氧化硅<5%, 聚氨酯树脂 70-80%, 碳酸钙 10-20% | 外观与性状: 黑色膏体; 气味: 轻微气味, 闪点: 200℃以上, 密度: 约 1.1g/cm ³ ; 溶解性: 溶于有机溶剂。本体型胶粘剂, VOC 含量为 5g/kg | 可燃 | 二氧化钛: LD50 > 12000 mg/kg 小白鼠经口; |
| 5 | ByForce® 6301 A (A 胶) | 蓖麻油 10-20%, 聚醚多元醇 10-20%, 聚酯多元醇 5-10%, 氢氧化铝 20-40% | 外观与性状: 黄色膏状液体; 相对密度: 1.116; 溶解性: 易溶于苯、甲苯、氯苯等有机溶剂, 微溶于水, 并缓慢发生反应。本体型胶粘剂, VOC 含量为 5g/kg | 可燃 | 大量吸入可能会引起急性中毒 |
| 6 | ByForce® 6301 B (B 胶) | 聚酯多元醇与液化 MDI 共聚物 15-35%, 碳化亚二胺改性液化 MDI 5-15%, 聚合 MDI 10-20%, 碳酸钙 20-40% | 外观与性状: 蓝色膏状液体; 相对密度: 1.116; 溶解性: 易溶于苯、甲苯、氯苯等有机溶剂, 微溶于水, 并缓慢发生反应。本体型胶粘剂, VOC 含量为 17g/kg | 可燃 | 大量吸入可能会引起急性中毒 |
| 7 | 无铅无锡焊丝 | 焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料。低碳钢、低合金钢、不锈钢、铜及铜合金、铝及铝合金等金属, 都有相对应材质的氩弧焊焊丝型号, 本项目使用无铅无锡实心焊丝, 实心焊丝的特点是表面没有药 | 固态 | 不燃 | / |

| | | | | | |
|---|-----|--|--|------|---------------|
| | | 芯，不含松香水，而是由塑性较好的低碳钢或低合金钢等材料直接制成，适用于多种接工艺。 | | | |
| 8 | 天然气 | 天然气是存在于地下岩石储集层中以烃为主体的混合气体的统称。主要成分烷烃，其中甲烷占绝大多数，另有少量的乙烷、丙烷和丁烷，此外一般有硫化氢、二氧化碳、氮和水气和少量一氧化碳及微量的稀有气体。 | 比重约 0.65，比空气轻，具有无色、无味、无毒之特性。不溶于水，密度为 0.7174kg/Nm ³ ，相对密度（水）为约 0.45（液化），燃点为 650℃，爆炸极限(V%)为 5-15。 | 易燃易爆 | 空气中浓度过高，能使人窒息 |

注：根据结构胶 MSDS，只给出 GB13690-2009 分类为有害物质的主要成分。

三、主要产品方案

本次验收为整体竣工环保验收，项目产品方案实际与环评一致，具体详见表 2-4。

表 2-4 本项目产品方案一览表 单位：件

| 产品名称 | | 环评年产量 | 实际年产量 | 型号 | |
|-----------------------|---|------------|--------|-------|---------------|
| 汽车 配套 基础 件 | 311 系 列汽车 配套基 础件(4 万辆车 配套) | 左门槛总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 809 377 |
| | | 右门槛总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 809 378 |
| | | 左 B 柱总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 809 219 |
| | | 右 B 柱总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 809 220 |
| | | 左 A 柱内板总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 802 123 |
| | | 右 A 柱内板总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 802 124 |
| | | 左侧围内板上部总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 809 421 |
| | | 右侧围内板上部总成 | 4 万辆份 | 4 万辆份 | 10G 809 422 |
| | 313 系 列汽车 配套基 础件(6 万辆车 配套) | 左 B 柱加强板总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 809 219 |
| | | 右 B 柱加强板总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 809 220 |
| | | 左 A 柱加强板总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 809 203 |
| | | 右 A 柱加强板总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 809 204 |
| | | 前保险杠骨架总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 807 109 |
| | | 左前端支架 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 805 567 |
| | | 右前端支架 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 805 764 |
| | | 左后轮罩纵梁 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 1ED 803 501 A |
| | | 右后轮罩纵梁 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 1ED 803 502 A |
| | | 左侧围内板总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 809 007 |
| | | 右侧围内板总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 809 008 |
| | | 后保险杠骨架总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 807 305 |
| | | 左三角窗支架总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 802 441 |
| | | 右三角窗支架总成 | 6 万辆份 | 6 万辆份 | 11M 802 442 |
| 汽车配套电池壳 (35 万辆车配套) | | 19 万辆份 | 19 万辆份 | 707B | |
| | | 16 万辆份 | 16 万辆份 | 839A | |

四、主要生产设备

与环评对比，35 万辆车配套电池壳生产线主要增加 1 条组装线、1 处补焊工位。组装线主要用于电池壳云母片的组装，不涉及涂胶、焊接工序。项目生产设备见表 2-5。

表 2-5 本项目主要设备一览表

| 序号 | 设备名称 | | 型号 | 环评数量 (台/套) | 实际数量 (台/套) | 位置 | 备注 |
|----|---------------|-----------------|------------------|---------------|---------------|------|---------------------------|
| 1 | 点焊工作站 | | SP210 | 3 | 3 | 2#厂房 | 用于 10 万 辆车配件基 础件的生产 |
| 2 | 点焊工作站 | | 2000IC-210 | 1 | 1 | | |
| 3 | 双机弧焊工作站 | | AR2010 | 2 | 2 | | |
| 4 | 点焊工作站 | | 2000IC-165 | 1 | 1 | | |
| 5 | 集成线工作站 | | SP210 | 11 | 11 | | |
| 6 | 三轴涂胶机 | | / | 1 | 1 | | |
| 7 | 中频焊机 | | 600KVA | 2 | 2 | | |
| 8 | 储能焊机 | | 25000J | 2 | 2 | | |
| 9 | 螺柱焊接机 | | / | 1 | 1 | | |
| 10 | 装配线 | | / | 0 | 1 | | |
| 11 | 双枪激光焊接工 作站 | | / | 2 | 2 | 1#厂房 | 用于 35 万 辆车配套电 池壳的生产 |
| 12 | 补焊设备 | | / | 0 | 1 | | |
| 13 | 涂胶生产线 | | / | 2 | 2 | | |
| | 其中 | 烘干固化炉 (含燃烧机) | 2200*6260*1900mm | 1 | 1 | | |
| 14 | 空压机 | | / | 2 | 2 | | |
| 15 | 组装线 | | / | 0 | 1 | 2#厂房 | |
| 16 | 风机 | | / | 13 | 13 | | 配套环保设 施 |

注：各工作站内配套设置视觉检测线。

五、劳动定员和工作制度

本项目实际员工 50 人，年工作时间为 300 天，实行三班制，每班工作 8 小时，员工均不在厂区内食宿。

六、水源及水平衡

本项目用水主要为员工生活用水，生产过程中无需对设备及地面进行清洗，本项目不提供食宿。本项目实际员工约 50 人，根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)，员工生活用水量按照 50L/(人·d)计，年工作 300 天，则本项目员工生活用水量约为 2.5m³/d

(750m³/a)。生活污水产生系数取 0.8，则本项目生活污水产生量约为 2.0m³/d(600m³/a)。

本项目产生的废水为员工生活污水，2#厂房员工生活污水依托厂区化粪池预处理，1#厂房员工生活污水经化粪池预处理后排入厂区综合污水处理站处理。员工生活污水厂区预处理后进入西部组团污水处理厂处理，尾水排入派河截导污工程最终进入巢湖，进入西部组团污水处理厂深度处理，处理达《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》(DB34/2710-2016)及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)标一级标准中 A 标准后，尾水通过派河截导污工程预留接口处排入派河截导污工程管道，最终汇入巢湖。

本项目实际供排水平衡图如下所示：

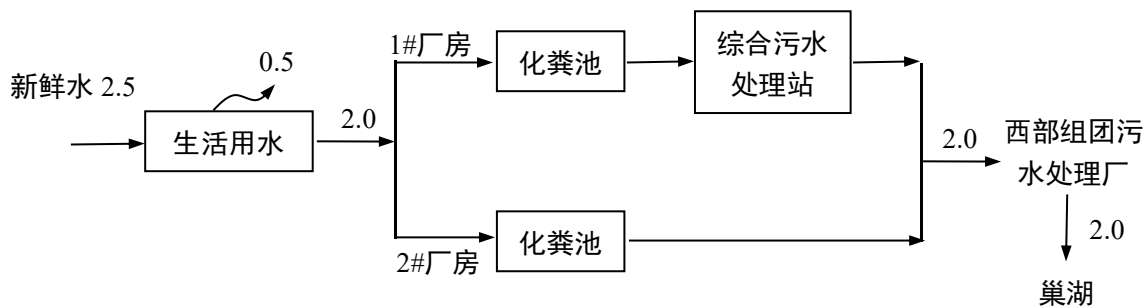


图 2-1 本项目实际供排水平衡图 (m³/d)

七、主要工艺流程及产污环节

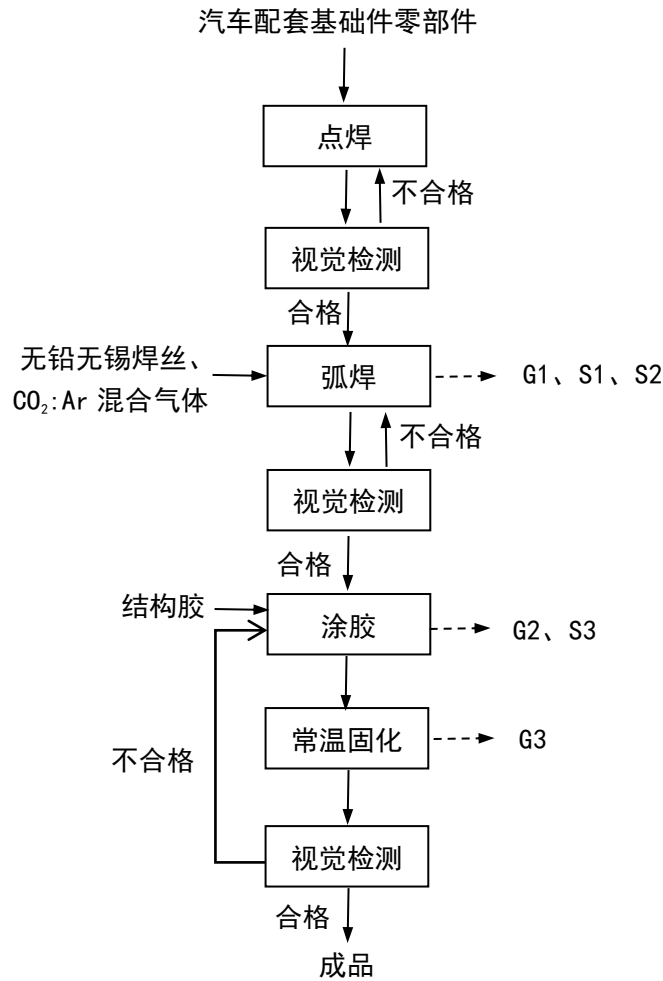
本项目主要进行汽车配套基础件及配套电池壳的生产。基础件实际生产工艺与环评一致，电池壳生产工艺基本与环评一致，仅增加云母片的组装工序。具体工艺流程及产污环节如下：

(1) 汽车配套基础件生产工艺流程

汽车配套基础件生产工艺主要为点焊、弧焊、涂胶、常温固化、视觉检测等，各工作站设置了视觉检测线，点焊、弧焊、常温固化工序后均需进行视觉检测。根据产品工艺需求，本项目汽车配套基础件产品可按以下分类：

- ①后轮罩纵梁、侧围内板总成等产品主要进行点焊、弧焊、涂胶、常温固化、视觉检测等工序。
- ②门槛总成、A 柱内板总成、侧围内板上部总成、B 柱加强板总成、A 柱加强板总成、前端支架、三角窗支架总成等产品主要进行点焊、视觉检测等工序；
- ③B 柱总成产品主要进行点焊、涂胶、常温固化、视觉检测等工序。
- ④保险杠骨架总成产品主要进行点焊、弧焊、视觉检测等工序。

1) 后轮罩纵梁、侧围内板总成等产品生产工艺流程



注：G1:焊接烟尘，G2:涂胶废气，G3:常温固化废气；S1:焊丝包装桶，S2:焊渣，S3:废胶桶

图 2-2 汽车配件基础件（后轮罩纵梁、侧围内板总成等产品）生产工艺流程及产污节点图
工艺流程简述：

①点焊：点焊是一种高速、经济的连接方法。它适于制造可以采用搭接、接头不要求气密、厚度小于 3mm 的冲压、轧制的薄板构件。是把焊件在接头处接触面上的个别点焊接起来。点焊是利用电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体，点焊无需焊材、焊剂，基本没有焊接烟尘产生。

②视觉检测：点焊后的工件通过视觉检测线进行视觉检测，会产生极少量的不合格品，检测不合格需返工进行补焊，检测合格后进行下一步弧焊工序。

③弧焊：本项目拟设置两台弧焊工作站用于工件的弧焊工序，弧焊站采取机器人焊接，焊接工序密闭作业。弧焊技术是在普通电弧焊的原理的基础上，利用氩气等保护气

体对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上氩气，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化，因此可以焊接不锈钢、铁类五金金属。本项目使用的保护气体为二氧化碳和氩气的混合气体，焊材为无铅无锡焊丝。弧焊过程会产生少量的焊接烟尘 G1、焊丝包装桶 S1、焊渣 S2。

④视觉检测：弧焊后的工件通过视觉检测线进行视觉检测，会产生极少量的不合格品，检测不合格需返工进行补焊；检测合格后进行下一步涂胶、常温固化工序。

⑤涂胶、常温固化：本项目后轮罩纵梁、侧围内板总成等产品通过集成线工作站中的机械手进行自动涂胶工序。集成线工作站共设置 3 个固定机械手，3 个机械手分别进行 T10、S30、F01 等结构胶的涂胶工序，其中后轮罩纵梁涉及 T10、S30、F01 等 3 种结构胶的使用，侧围内板总成仅使用 S30 结构胶。

结构胶包装规格为 25kg/桶，通过集中供胶系统密闭的输送管道输送至胶枪中进行涂胶，常温涂胶，涂胶后无需烘干，可在常温下迅速自然固化粘合。根据企业提供的资料，结构胶涂胶前无需排胶，胶管头无需更换，无需清洗，无废胶、废胶管头、清洗废水产生。本项目使用的结构胶均为本体型胶粘剂，涂胶过程会产生少量的有机废气 G2 以及废胶桶 S3，常温固化过程会产生少量的有机废气 G3，有机废气均以非甲烷总烃计。

⑥视觉检测：涂胶、常温固化后的工件通过视觉检测线进行视觉检测，会产生极少量的不合格品，检测不合格需返工进行补涂结构胶；检测合格后即为成品。

2) 门槛总成、A 柱内板总成、侧围内板上部总成、B 柱加强板总成、A 柱加强板总成、前端支架、三角窗支架总成等产品生产工艺流程

汽车配套基础件产品零部件

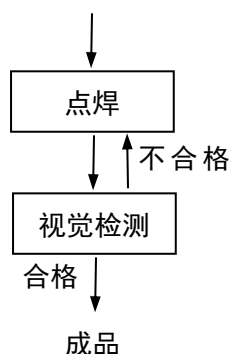


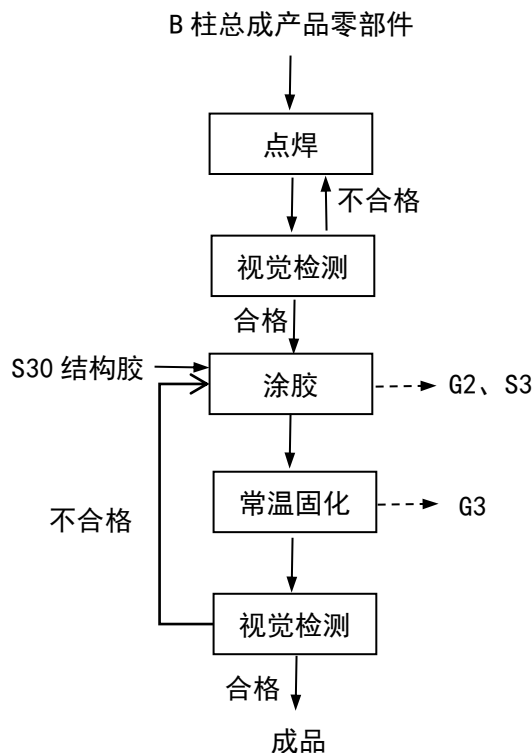
图 2-3 汽车配套基础件（门槛总成、A 柱内板总成、侧围内板上部总成、B 柱加强板总成、A 柱加强板总成、前端支架、三角窗支架总成等产品）生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

门槛总成、A 柱内板总成、侧围内板上部总成、B 柱加强板总成、A 柱加强板总成、前端支架、三角窗支架总成等产品主要进行点焊、视觉检测等工序。各产品的零部件点焊后进行视觉检测，检测不合格进行返工补焊，检测合格后即为成品。

本产品的点焊、视觉检测等生产工艺流程与后轮罩纵梁、侧围内板总成的点焊、视觉检测基本一致，详见上文，此处不再赘述。

3) B 柱总成产品生产工艺流程



注：G2:涂胶废气，G3:常温固化废气；S3:废胶桶

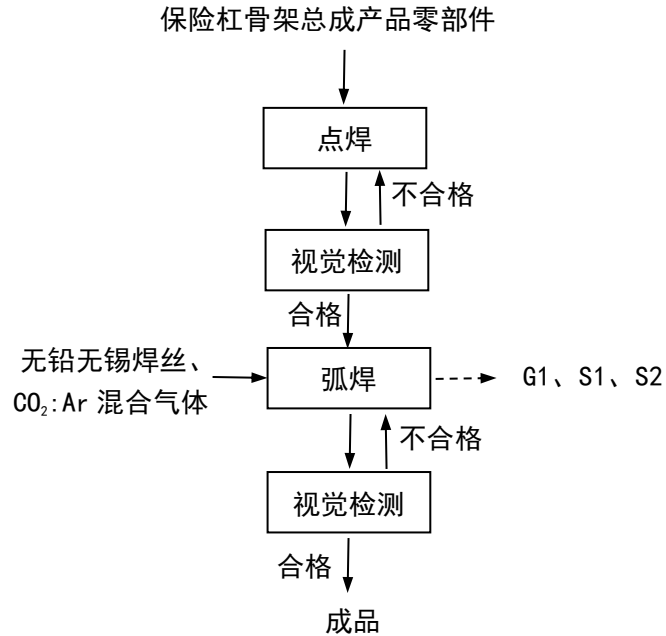
图 2-4 汽车配套基础件（B 柱总成产品）生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

B 柱总成产品主要进行点焊、涂胶、常温固化、视觉检测等工序。B 柱总成产品的各零部件点焊后进行视觉检测，检测不合格进行返工补焊，检测合格后通过三轴涂胶机进行自动涂胶（S30 结构胶），常温涂胶，涂胶后无需烘干，可在常温下迅速自然固化粘合。常温固化后工件进行视觉检测，检测不合格需返工进行补涂结构胶，检测合格后即为成品。本项目使用的结构胶均为本体型胶粘剂，涂胶过程会产生少量的有机废气 G2 以及废胶桶 S3，常温固化过程会产生少量的有机废气 G3，有机废气均以非甲烷总烃计。

B 柱总成产品的点焊、涂胶、常温固化、视觉检测等生产工艺流程与后轮罩纵梁、侧围内板总成的点焊、视觉检测基本一致，详见上文，此处不再赘述。

4) 保险杠骨架总成产品生产工艺流程



注：G1:焊接烟尘；S1:焊丝包装桶，S2:焊渣

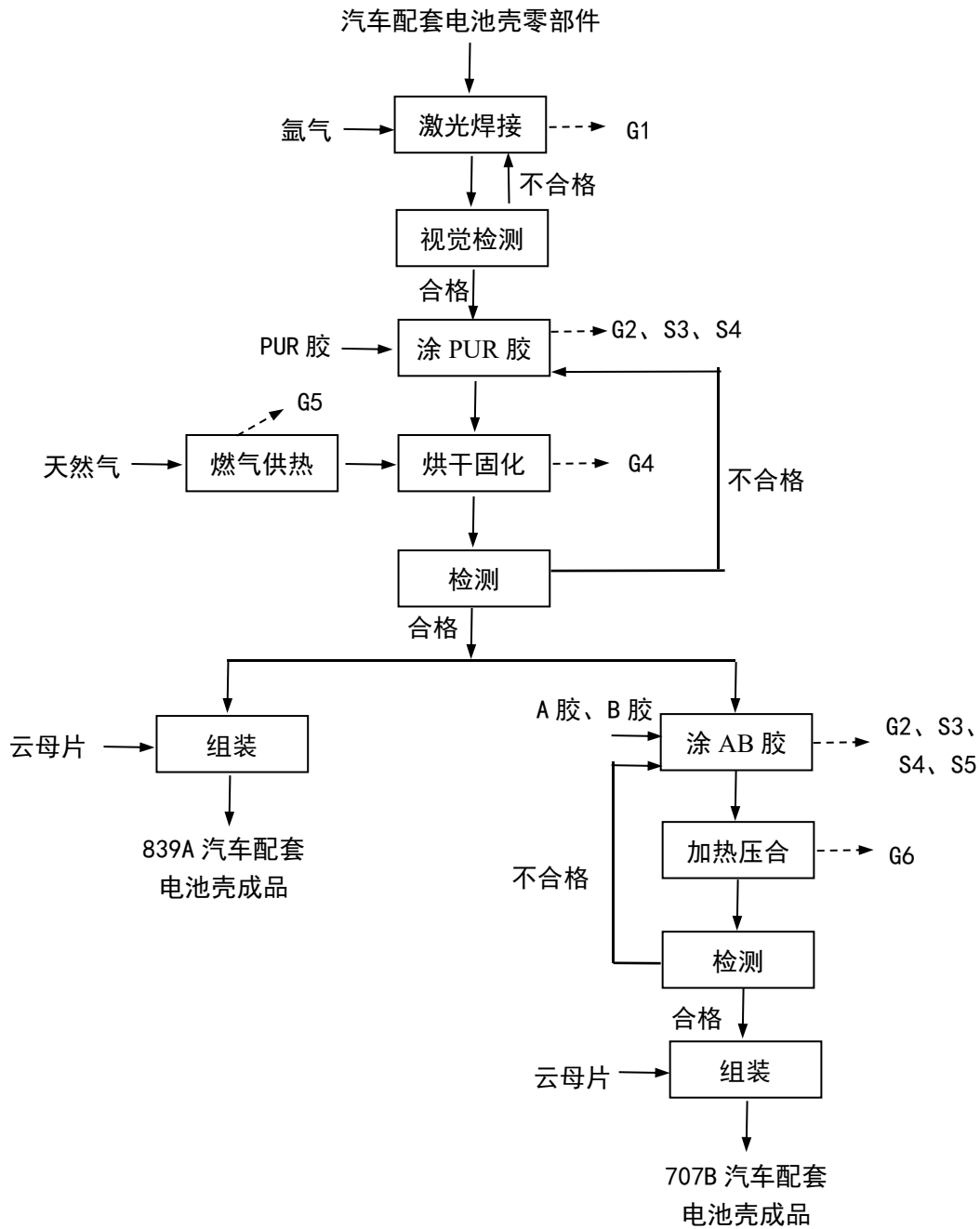
图 2-5 汽车配套基础件（保险杠骨架总成产品）生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

保险杠骨架总成产品主要进行点焊、弧焊、视觉检测等工序。保险杠骨架总成产品的各零部件点焊后进行视觉检测，检测不合格进行返工补焊，检测合格后通过弧焊站进行弧焊。弧焊后进行视觉检测，检测不合格进行返工补焊，检测合格后即为成品。弧焊过程会产生少量的焊接烟尘 G1、焊丝包装桶 S1、焊渣 S2。

保险杠骨架总成产品的点焊、弧焊、视觉检测等生产工艺流程及产污节点与后轮罩纵梁、侧围内板总成的点焊、视觉检测基本一致，详见上文，此处不再赘述。

(2) 汽车配套电池壳生产工艺流程



注：G1:焊接烟尘，G2:涂胶废气，G4:烘干固化废气，G5:天然气燃烧废气，G6:加热压合废气；S3:废胶桶，S4:废胶，S5:废胶管头

图 2-6 汽车配套电池壳生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

汽车配套电池壳产品生产工艺主要为激光焊接、视觉检测、涂 PUR 胶、烘干固化、涂 AB 胶、加热压合、检测、组装等。激光焊接站及涂胶生产线均配套设置了检测设备。

①激光焊接：汽车配套电池壳涉及的主要原料为底护板本体、加强板、防护板、铝环、防火板等零部件。本项目拟设置 2 台激光焊接工作站，采取机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法，将激光聚焦到焊件，焦点处功率密度为 $10^4 \sim 10^6 \text{W/cm}^2$ ，激光能转化为热能，局部熔化焊接，激光焊接无需使用焊材、焊剂。激光焊接属非接触式焊接，作业过程不需加压，但需使用惰性气体以防熔池氧化，本项激光焊接工序使用氩气作为惰性气体。激光焊接过程会产生少量的焊接烟尘 G1。

②视觉检测：激光焊接后的工件通过视觉检测线进行视觉检测，会产生极少量的不合格品，检测不合格需返工进行补焊；检测合格后进行下一步工序，或直接为成品。

③涂 PUR 胶：视觉检测合格的工件在涂胶生产线上进行涂胶工序。涂胶生产线的机器人自动涂胶。PUR 胶包装规格为 210kg/桶，通过密闭的输送管道输送至胶枪中在工件表面四周进行涂胶，涂胶工序常温进行。PUR 胶为本体型胶粘剂，涂胶过程会产生少量的有机废气 G2（以非甲烷总烃计）以及废胶桶 S3。每个工件涂胶前胶管需先进行排胶，排胶时间约为 1-2sec，涂胶前排胶会产生废胶 S4，排胶过程会产生少量的有机废气（以非甲烷总烃计），因排胶量较少、排胶时间较短，排胶废气纳入涂胶废气计算。胶管头无需更换，无需清洗，涂 PUR 胶过程无废胶、废胶管头、清洗废水产生。

④烘干固化：PUR 胶涂胶后进入烘干固化炉进行烘干固化，烘干固化温度约为 90°C ，每批工件烘干固化时间约为 10min。烘干固化炉进、出区域分别设置预热、风冷系统。采用间接加热方式，烘干固化炉的燃烧机燃烧天然气供热。此工序会产生烘干固化废气 G4（以非甲烷总烃计）、天然气燃烧废气 G5 等。

烘干固化炉加热方式说明：烘箱顶部的燃烧器在换热器内部燃烧，将换热器加热，循环风机将经过换热器加热后的空气从烘箱的左侧面水平均匀的鼓入工件加热室内，热空气与工件进行热交换将工件加热，然后从右侧回风口回到烘箱顶部的换气器处，再次被加热。如此往复循环。工件按节拍时间依次进入烘箱加热室加热，按先进先出的顺序进过一定加热时间后，从烘箱出料口出料。

⑤检测：PUR 胶烘干固化后下件检测，主要对 PUR 胶外观以及附着率进行检测。

会产生极少量的不合格品，检测不合格需进行返工，补涂胶粘剂。

⑥组装

检测合格后 839A 型号的汽车配套电池壳在装配线上和云母片进行组装，组装后即**为成品**，707B 汽车配套电池壳产品检测工序后需进行下一步工序。

⑥涂 AB 胶：PUR 胶烘干固化后下件检测合格的工件在涂胶生产线上进行涂 AB 胶工序。A 胶、B 胶包装规格均为 210kg/桶，配比为 1:1，分别通过密闭的输送管输送至主管混合，涂胶前胶管定期使用 A 胶进行排胶，平均涂胶 2 套工件排胶 1 次，A 胶一次排胶量约为 0.08L。涂胶工序常温进行，本项目使用的 A 胶、B 胶均为本体型胶粘剂，涂胶过程会产生少量的有机废气 G2（以非甲烷总烃计）、废胶桶 S3、废胶 S4。每班作业结束后胶管需更换，产生废胶管头 S5。涂胶设备无需清洗，涂 AB 胶过程无清洗废水产生。排胶过程会产生少量的有机废气（以非甲烷总烃计），因排胶量较少、排胶时间较短，排胶废气纳入涂胶废气计算。

⑦加热压合：通过涂胶生产线的夹具将 AB 胶涂胶后的工件转移到烘干工位进行加热压合，电加热，加热温度约为 80℃，每批工件加热压合时间约为 2min。此工序工序会产生 AB 胶的加热压合废气 G5（以非甲烷总烃计）。

⑧检测、组装：AB 胶烘干固化结束后下件检测，主要对 AB 胶外观以及附着率进行检测。会产生极少量的不合格品，检测不合格需进行返工，补涂胶粘剂；检测合格后电池壳在装配线上和云母片进行组装，组装后即**为 707B 汽车配套电池壳成品**。

表三

一、主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目产生的废水为员工生活污水，生活污水产生量为 2.0m³/d（600m³/a），废水污染物主要为 pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等。2#厂房员工生活污水依托厂区化粪池预处理，1#厂房员工生活污水经化粪池预处理后排入厂区综合污水处理站处理。员工生活污水厂区预处理后进入西部组团污水处理厂处理，尾水排入派河截导污工程最终进入巢湖，进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水通过派河截导污工程预留接口处排入派河截导污工程管道，最终汇入巢湖。

2、废气

本项目运营期产生的废气为焊接烟尘、涂胶废气、常温固化废气、烘干固化废气、天然气燃烧废气、加热压合废气以及危废库废气。

废气治理措施及相关参数见下表：

表 3-1 废气治理措施及相关参数一览表

| 废气名称 | 污染物种类 | 环评中治理措施/工艺 | 实际治理措施/工艺 | 设计参数 | 实际排放形式 |
|----------------|-------|--|--|---|--------|
| 弧焊烟尘 | 颗粒物 | 弧焊工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。弧焊烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器（TA001-1、TA001-2）处理（共 2 套），处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA001），单套滤筒除尘器设计风量 4000m ³ /h，设计总风量为 8000m ³ /h | 与环评一致 | ①变频风机型号 4-72-4.5A，功率 7.5kw，流量：5712-10562m ³ /h； ②共 2 台滤筒除尘器，每台滤筒除尘器：处理风量 4000m ³ /h，滤筒数量：2 件；单只滤筒过滤面积：10m ² ，过滤风速 0.8-1.2m/min ③排气筒高 20m，内径 φ 400 mm | 有组织 |
| 结构胶涂胶废气、常温固化废气 | 非甲烷总烃 | 涂胶工位分别设置集气罩。集成线工作站机械手涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为 5000m ³ /h。三轴涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA003）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA003），设计风量为 3000m ³ /h | 机械手、涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为 10000m ³ /h。 | ①变频风机型号：4-72-5A，功率 11kw，流量：7676-13461m ³ /h； ②过滤棉规格：G3，填充量：0.684m ² （0.9m*0.76m, 1 块）；颗粒活性炭密度：0.45t/m ³ ；活性炭填充量共约 1.92m ³ ，填充共约 0.864t；活性炭碘值 800mg/g；过滤风速 0.58m/s； ③排气筒高 20m，内径 φ 500mm | 有组织 |

| | | | | | |
|------------------------------------|--|---|---|--|-----|
| 激光焊接 烟尘 | 颗粒物 | 激光焊接工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器（TA004-1、TA004-2、TA004-3、TA004-4）处理（共4套），处理后通过同1根20m高排气筒高空排放（DA004），单套滤筒除尘器设计风量6000m ³ /h，设计总风量为24000m ³ /h | 激光焊接工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器（TA003-1、TA003-2、TA003-3、TA003-4、TA003-5）处理（共5套，TA003-5备用），达标后通过同1根20m高排气筒高空排放（DA003），单套滤筒除尘器设计风量6000m ³ /h，设计总风量为24000m ³ /h | <p>①变频风机型号：4-72-8A，功率18.5kw，流量：15826-26869m³/h；</p> <p>②共5台滤筒除尘器，每台滤筒除尘器：处理风量6000m³/h，滤筒数量：4件；单只滤筒过滤面积：12m²，过滤风速0.8-1.2m/min</p> <p>③排气筒高20m，内径φ700mm</p> | 有组织 |
| PUR胶涂胶、烘干固化废气，AB胶涂胶、加热压合废气，天然气燃烧废气 | 颗粒物、非甲烷总烃、SO ₂ 、NO _x | 涂胶、加热压合废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA005-1）处理，设计风量为20000m ³ /h。烘干固化废气经烘干固化炉进、出口的集气罩以及固化炉自带的集气管道收集，天然气燃烧废气经固化炉顶部自带的集气管道收集，烘干固化废气、天然气燃烧废气集中收集后通过列管降温系统降温后再通过1套过滤棉+ | 涂胶、加热压合废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA004-1）处理，设计风量为20000m ³ /h。烘干固化废气经烘干固化炉进、出口的集气罩以及固化炉自带的集气管道收集，天然气燃烧废气经固化炉顶部 | <p>①涂胶、加热压合废气设施（TA004-1）变频风机型号：4-72-9A，功率30kw，流量：17583-37868m³/h；</p> <p>②PUR烘干固化废气设施（TA004-2）变频风机型号：4-72-5A，功率11kw，流量：7676-13461m³/h；</p> <p>③涂胶、加热压合废气设施（TA004-1）：过滤棉规格：G3，填充量：2.802m²（1.5m*0.934m,2块）；蜂窝活性炭密度：</p> | 有组织 |

| | | | | | |
|-------|-------|---|--|---|-----|
| | | <p>两级活性炭吸附设备（TA005-2）处理，设计风量为 10000m³/h。涂胶、烘干固化、加热压合、天然气燃烧废气集中收集处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA005）</p> | <p>自带的集气管道收集，烘干固化废气、天然气燃烧废气集中收集后通过列管降温系统降温后再通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA004-2）处理，设计风量为 10000m³/h。涂胶、烘干固化、加热压合、天然气燃烧废气集中收集处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA005）</p> | <p>0.36t/m³；活性炭填充量共约 2.16m³，填充共约 0.7776t；活性炭碘值 650mg/g；过滤风速 1.02m/s ④PUR 烘干固化废气设施（TA004-2）： 滤袋规格：F5，450*450*550mm，填充量：6 只；蜂窝活性炭密度：0.36t/m³；活性炭填充量共约 1.8m³，填充共约 0.648t；活性炭碘值 650mg/g；过滤风速 0.93m/s ⑤排气筒高 20m，内径 φ 800 mm</p> | |
| 危废库废气 | 非甲烷总烃 | <p>危废库密闭，废气经集气管道收集后通过 1 套过滤棉两级活性炭吸附设备（TA006）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA006），设计风量为 1000m³/h</p> | <p>危废库密闭，废气经集气管道收集后通过 1 套过滤棉两级活性炭吸附设备（TA005）处理，达标后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA005），设计风量为 4000m³/h</p> | <p>①变频风机型号：4-72-4.5A，功率 7.5kw，流量：5712-10562m³/h； ②过滤棉规格：G3，填充量 1.248m²（1.04m*1.2m，1 块）；颗粒活性炭密度：0.45t/m³；活性炭填充量共约 0.576m³，填充共约 0.2592t；活性炭碘值 800mg/g；过滤风速 0.6m/s ③排气筒高 20m，内径 φ 400 mm</p> | 有组织 |

废气治理设施照片如下：



结构胶涂胶废气、常温固化废气治理设施



危废库废气治理设施



弧焊烟尘治理设施



激光焊接烟尘治理设施



PUR 胶涂胶、烘干固化废气，AB 胶涂胶、加热压合废气、天然气燃烧废气治理设施

3、噪声

项目噪声源主要是各焊接站、焊机、集成线工作站、装配线、涂胶生产线、空压机等生产设备以及废气处理设施风机等设备在生产运行时的设备噪声。采取选用低噪声设备、距离衰减、合理布局、主要产噪设备设置减震垫、风机空气进出口采用软连接等措施，使各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

表 3-2 项目主要产噪设备及降噪措施一览表

| 序号 | 产生噪声设备 | 数量(台/条) | 噪声源强 (dB) | 降噪措施 |
|----|---------|---------|-----------|--|
| 1 | 点焊工作站 | 5 | 80 | 选用低噪声设备;设置减振机座、加装减震弹簧和橡皮垫等减振降噪措施,风机进出口设置软连接厂房隔声等 |
| 2 | 双机弧焊工作站 | 2 | 80 | |
| 3 | 集成线工作站 | 11 | 75 | |
| 4 | 三轴涂胶机 | 1 | 75 | |
| 5 | 中频焊机 | 2 | 80 | |
| 6 | 储能焊机 | 2 | 80 | |
| 7 | 螺柱焊接机 | 1 | 80 | |
| 8 | 装配线 | 1 | 80 | |
| 9 | 风机 | 13 | 85 | |
| 10 | 激光焊接工作站 | 3 | 80 | |
| 11 | 涂胶生产线 | 2 | 80 | |
| 12 | 空压机 | 2 | 95 | |

4、固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要为焊丝包装桶、焊渣、废胶桶、废胶、废胶管头、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套、生活垃圾等。

具体处置情况如下：

(1) 生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

(2) 一般工业固废：本项目产生的一般工业固废主要为焊丝包装桶、焊渣、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒等。一般工业固废暂存区位于 2#厂房外西南侧占地面积约 100m²。一般工业固废集中收集后暂存于一般工业固废区，焊丝包装桶、废滤筒由供应单位回收利用，焊渣、除尘器收集的焊接烟尘外售物资回收部门。

(3) 危险废物：本项目产生的危险废物主要为废胶桶、废胶、废胶管头、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套等。危废库位于 1#厂房外北侧，占地面积约 45m²（双层结构）。危险废物集中收集后规范贮存于危废库内，委托安徽省创美环保科技有限公司定期处置。

本项目与本公司 1#厂房内 30 万辆整车配套金属件产品生产线项目共用一般工业固废暂存区、危废库。

本项目结构胶涂胶废气治理设施活性炭填充量共约 0.864t，涂胶、加热压合废气设施活性炭填充量共约 0.7776t，PUR 烘干固化废气设施活性炭填充共约 0.648t，危废库废气治理设施填充共约 0.2592t。按环评要求，活性炭每季度更换 1 次，则产生的废活性炭共约 10.2t/a。

主要固体废物产生及处置情况详见下表 3-3。

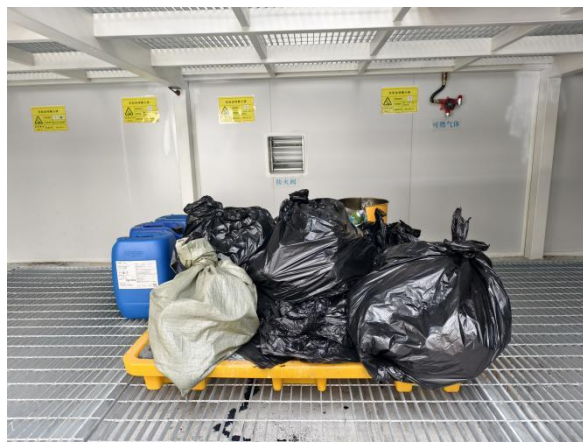
表 3-3 本项目一般工业固废汇总表

| 序号 | 名称 | 废物种类 | 废物代码 | 环评产生量 (t/a) | 实际产生量 (t/a) | 处理处置方式 |
|----|------------|--------------|-------------|-------------|-------------|----------|
| 1 | 焊丝包装桶 | SW17可再生类废物 | 900-001-S17 | 0.7 | 0.7 | 供应单位回收利用 |
| 2 | 焊渣 | SW59其他工业固体废物 | 900-099-S59 | 0.7 | 0.7 | 外售物资回收部门 |
| 3 | 除尘器收集的焊接烟尘 | | 900-099-S59 | 7.42 | 7.4 | 外售物资回收部门 |
| 4 | 废滤筒 | | 900-099-S59 | 0.02 | 0.02 | 供应单位回收利用 |

表 3-4 本项目危险废物汇总表

| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 环评产生量 (t/a) | 实际产生量 (t/a) | 贮存方式 | 污染防治措施 |
|----|---------|--------|------------|-------------|-------------|------|---------------------|
| 1 | 废胶桶 | HW49 | 900-041-49 | 1.5 | 1.5 | 加盖密闭 | 委托安徽省创美环保科技有限公司定期处置 |
| 2 | 废胶 | HW13 | 900-014-13 | 11.34 | 11.34 | 桶装加盖 | |
| 3 | 废胶管头 | HW49 | 900-041-49 | 0.005 | 0.005 | 袋装封口 | |
| 4 | 废过滤棉 | HW49 | 900-041-49 | 0.02 | 0.02 | 袋装封口 | |
| 5 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 10.3 | 10.2 | 袋装封口 | |
| 6 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 0.002 | 0.002 | 桶装加盖 | |
| 7 | 废液压油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.002 | 0.002 | 加盖密闭 | |
| 8 | 废含油抹布手套 | HW49 | 900-041-49 | 0.001 | 0.001 | 袋装封口 | |

危废库照片如下：



危废库

5、排污口规范化说明

本项目已设置规范的排污口，共设置 5 个废气排放口，废气排放口已规范设置标识标牌，设置采样平台及采样口。本项目厂区现有雨污分流系统及雨水排放口、污水排放口。

6、其他环境保护措施

排污登记：合肥华翔汽车金属部件有限公司已于 2026 年 4 月 7 日进行排污登记变更，有效期为 2026-04-07 至 2031-04-06，排污登记编号为 91340123MA8MY9XX1H001W。

突发环境事件应急预案：企业已委托合肥清立方环保科技有限公司编制了《合肥华翔汽车金属部件有限公司突发环境事件应急预案》（第二版）。

环境防护距离：本项目无环境防护距离要求。

二、环保设施投资

本次验收项目实际总投资 10000 万元，其中环保投资 145 万元，环保投资占总投资的 1.5%。具体见下表。

表 3-5 环保投资一览表

| 序号 | 环保项目 | 环保设施名称 | 环保投资 (万元) | |
|----|--------------|--|---|----|
| 1 | 废气治理 | 弧焊烟尘 | 集气管道+2套滤筒除尘器+1根20m高排气筒,设计总风量为8000m ³ /h | 20 |
| | | 结构胶涂胶废气、常温固化废气 | 集气罩+1套过滤棉+两级活性炭吸附设备+1根20m高排气筒,设计总风量为10000m ³ /h | 20 |
| | | 激光焊接烟尘 | 集气管道+5套滤筒除尘器+1根20m高排气筒,设计总风量为24000m ³ /h | 30 |
| | | PUR胶涂胶、烘干固化废气,AB胶涂胶、加热压合废气,天然气燃烧废气 | 集气罩/集气管道+2套过滤棉+两级活性炭吸附设备+1根20m高排气筒,设计总风量为30000m ³ /h | 50 |
| | | 危废库废气 | 集气罩+1套过滤棉+两级活性炭吸附设备+1根20m高排气筒,设计总风量为4000m ³ /h | 10 |
| 2 | 废水治理 | 化粪池、综合污水处理站、雨污分流管网 | 依托 | |
| 3 | 固废治理 | 垃圾桶 | 依托 | |
| | | 一般固废暂存区 | 依托 | |
| | | 危险废物暂存库、危废合同 | 5 | |
| 4 | 噪声治理 | 减振、隔声装置 | 2 | |
| 5 | 土壤及地下水污染防治措施 | 分区防渗措施 | 3 | |
| 6 | 环境风险防范措施 | 结构胶规范暂存,设置集中供胶系统;厂房内严禁明火;滤筒定期清灰、更换,过滤棉、活性炭定期更换,废气定期检测;危废规范收集贮存、处置,建立健全危废台账制度,严格管理等;依托华翔实业厂区应急事故池及截断措施;华翔实业一期厂区西南侧建设1座600m ³ 的事故应急池(与初期雨水收集池合建),二期厂区建设2座容积合计521m ³ 的应急事故池 | 5 | |
| 合计 | | | 145 | |

三、环保设施“三同时”落实情况

验收项目环保设施“三同时”落实情况见表 3-5。

表 3-5 项目“三同时”验收落实情况一览表

| 类型 | 排放源 | 污染物名称 | 环评“三同时”环保措施 | 实际建设内容 |
|----|------------------------|--|--|---|
| 废水 | 办公生活 | pH、COD、 BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N | 雨污分流管网、化粪池 | 雨污分流管网、化粪池、 综合污水处理站 |
| 废气 | 弧焊烟尘 | 颗粒物 | 弧焊工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。弧焊烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器（TA001-1、TA001-2）处理（共 2 套），处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA001），单套滤筒除尘器设计风量 4000m ³ /h，设计总风量为 8000m ³ /h | 与环评一致 |
| | 结构胶涂胶废气、 常温固化 废气 | 非甲烷总烃 | 涂胶工位分别设置集气罩。集成线工作站机械手涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为 5000m ³ /h。三轴涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA003）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA003），设计风量为 3000m ³ /h | 机械手、涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为 10000m ³ /h。 |
| | 激光焊接 烟尘 | 颗粒物 | 激光焊接工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器处理，处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA004），设计总风量为 24000m ³ /h | 激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器处理，达标后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA003）；激光补焊工位产生的焊接烟尘通过设备自带的滤筒除尘器处理后，并入激光焊接烟尘排气管道。设计总风量为 24000m ³ /h |

| | | | | |
|------|--|--|--|---|
| | PUR 胶涂胶、烘干固化废气, AB 胶涂胶、加热压合废气, 天然气燃烧废气 | 颗粒物、非甲烷总烃、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度 | 涂胶、加热压合废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备 (TA005-1) 处理, 设计风量为 20000m ³ /h。烘干固化废气经烘干固化炉进、出口的集气罩以及固化炉自带的集气管道收集, 天然气燃烧废气经固化炉顶部自带的集气管道收集, 烘干固化废气、天然气燃烧废气集中收集后通过列管降温系统降温后再通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备 (TA005-2) 处理, 设计风量为 10000m ³ /h。涂胶、烘干固化、加热压合、天然气燃烧废气集中收集处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放 (DA005) | 与环评一致 |
| | 危废库废气 | 非甲烷总烃 | 危废库密闭, 废气经集气管道收集后通过 1 套过滤棉两级活性炭吸附设备 (TA006) 处理, 处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放 (DA006), 设计风量为 1000m ³ /h | 危废库密闭, 废气经集气管道收集后通过 1 套过滤棉两级活性炭吸附设备 (TA005) 处理, 达标后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放 (DA005), 设计风量为 4000m ³ /h |
| 固废 | 生产工序 办公生活 | 焊丝包装桶 | 供应单位回收利用 | 与环评一致 |
| | | 焊渣 | 外售物资回收部门 | 与环评一致 |
| | | 除尘器收集的焊接烟尘 | 外售物资回收部门 | 与环评一致 |
| | | 废滤筒 | 供应单位回收利用 | 与环评一致 |
| | | 废胶桶 | 暂存于危废库内, 委托有资质单位定期处置 | 与环评一致 |
| | | 废胶 | | |
| | | 废胶管头 | | |
| | | 废过滤棉 | | |
| | | 废活性炭 | | |
| | | 废液压油 | | |
| | | 废液压油桶 | | |
| | | 废含油抹布 手套 | 环卫部门统一清运 | 与环评一致 |
| 生活垃圾 | | | | |

| | | | | |
|----|---------------|----|---|---|
| 噪声 | 生产设备 | 噪声 | 采用低噪设备、隔声、减振等措施 | 与环评一致 |
| 其他 | 土壤、地下水、风险防范措施 | | 采取分区防渗措施；胶粘剂桶装储存于托盘上；厂房内严禁明火；滤筒定期清灰、更换，过滤棉、活性炭定期更换，废气定期检测；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理等；厂区雨水排放口附近新建一座有效容积不低于 237m ³ 的应急事故池，与雨水管道连通，应急事故池、雨水总排口设置切断阀 | 采取分区防渗措施；结构胶规范暂存，设置集中供胶系统；厂房内严禁明火；滤筒定期清灰、更换，过滤棉、活性炭定期更换，废气定期检测；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理等；依托华翔实业厂区应急事故池及截断措施；华翔实业一期厂区西南侧建设 1 座 600m ³ 的事故应急池（与初期雨水收集池合建），二期厂区建设 2 座容积合计 521m ³ 的应急事故池 |

四、项目变动情况

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），对比本项目环评与实际建设情况，项目变化情况见下表：

表 3-6 建设项目变动情况对照表

| 类别 | 要求 | 实际情况 |
|----|--|------|
| 性质 | 1.建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 不属于 |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 | 不属于 |
| | 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 不属于 |
| | 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 不属于 |
| 地点 | 5.重新选址，在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 | 不属于 |

| | | |
|--------|---|-----|
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及主要配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致下列情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应排放污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 不属于 |
| | 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 不属于 |
| 环境保护措施 | 8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 不属于 |
| | 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 不属于 |
| | 10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 | 不属于 |
| | 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 不属于 |
| | 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 不属于 |
| | 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 不属于 |

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）：建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。经分析，本项目无重大变动情况，具体分析详见《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目非重大变动环境影响分析说明》。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环评报告表的主要结论与建议

综上所述，本项目符合相关产业政策的要求，选址符合当地规划要求；区域环境质量现状良好；本项目各项污染防治措施切实可行，各项污染物均能达标排放。因此，本次评价认为，企业在认真、切实落实报告表提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度分析，本项目建设可行。

二、审批部门审批意见

本项目于2024年10月11日由合肥市生态环境局以环建审（2024）2077号文审批通过，并出具审批意见。其批复如下：

合肥华翔汽车金属部件有限公司：

你单位关于《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属属件产品生产项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报批承诺书》申请收悉。本项目经肥西县工业和信息化局备案（项目代码：2308-340123-07-02-444648）。根据合肥汉安科技有限公司编制的该项目环境影响报告表主要内容和结论意见，在认真落实环评文件提出的各项生态保护、污染治理及风险防范措施，做到污染物达标排放及环境风险处于可接受水平的前提下，依据《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发〔2022〕34号）、《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》要求，本项目实施告知承诺审批，我局原则同意该项目按照环评文件中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺及环境保护对策措施进行建设。未经审批，不得擅自改变建设内容和扩大规模。

你单位必须严格落实报告表提出的各项防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投产。在实际排放污染物或者启动生产设施之前，依据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定和要求办理相关排污许可手续，不得无证排污。我局将加强事中事后监管，若发现你单位实际情况与承诺内容不符或环评文件存在弄虚作假等重大质量问题等情况的，将依法撤销行政许可决定，并予以处罚，由此造成的一切法律后果和经济损失，由你单位自行承担。

三、环评批复执行情况

根据现场勘察及验收监测，并对照 2024 年 10 月 11 日合肥市生态环境局《关于合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目环境影响报告表审批意见的函》（环建审〔2024〕2077 号），本项目环评报告表及批复的落实情况，见表 4-1。

表 4-1 环评批复落实情况

| 序号 | 环评及批复要求 | 落实情况 |
|----|---|---|
| 1 | 本项目产生的废水为员工生活污水，依托厂区化粪池预处理后通过厂区污水管网排入市政污水管网，进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水排入派河截导污工程，最终进入巢湖 | 本项目产生的废水为员工生活污水，厂区预处理后进入西部组团污水处理厂深度处理，尾水排入派河截导污工程，最终进入巢湖 |
| 2 | 弧焊烟尘： 弧焊工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。弧焊烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器（TA001-1、TA001-2）处理（共 2 套），处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA001），单套滤筒除尘器设计风量 4000m ³ /h，设计总风量为 8000m ³ /h | 已落实 |
| | 结构胶涂胶废气、常温固化废气： 三轴涂胶机以及集成线工作站的 3 个机械手进行自动涂胶工序，涂胶工位分别设置集气罩。集成线工作站机械手涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为 5000m ³ /h。三轴涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA003）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA003），设计风量为 3000m ³ /h | 机械手、涂胶机涂胶废气、常温固化废气经集气罩收集后通过 1 套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA002）处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA002），设计总风量为 10000m ³ /h。 |
| | 激光焊接烟尘： 激光焊接工作站采用机器人自动焊接，焊接工序在封闭式焊接站内进行。激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器处理（共 4 套），处理后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA004），设计总风量为 24000m ³ /h | 激光焊接烟尘经集气管道收集后分别通过设备自带的滤筒除尘器处理，达标后通过同 1 根 20m 高排气筒高空排放（DA003）；激光补焊工位产生的焊接烟尘通过设备自带的滤筒除尘器处理后，并入激光焊接烟尘排气管道。设计总风量为 24000m ³ /h |
| | PUR 胶涂胶、烘干固化废气，AB 胶涂胶、加热压合废气，天然气燃烧废气： 涂胶生产线整体密闭，涂胶生产线自动化工作。涂胶、加热压合工位分别设置集 | 与环评一致 |

| | | |
|---|---|--|
| | <p>气罩，涂胶、加热压合废气经集气罩收集后通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA005-1）处理，设计风量为20000m³/h。烘干固化废气经烘干固化炉进、出口的集气罩以及固化炉自带的集气管道收集，天然气燃烧废气经固化炉顶部自带的集气管道收集，烘干固化废气、天然气燃烧废气集中收集后通过列管降温系统降温后再通过1套过滤棉+两级活性炭吸附设备（TA005-2）处理，设计风量为10000m³/h。涂胶、烘干固化、加热压合、天然气燃烧废气集中收集处理后通过同1根20m高排气筒高空排放（DA005）</p> | |
| | <p>危废库废气：危废库密闭，废气经集气管道收集后通过1套过滤棉两级活性炭吸附设备（TA006）处理，处理后通过1根20m高排气筒高空排放（DA006），设计风量为1000m³/h。</p> | <p>危废库密闭，废气经集气管道收集后通过1套过滤棉两级活性炭吸附设备（TA005）处理，达标后通过1根20m高排气筒高空排放（DA005），设计风量为4000m³/h</p> |
| 3 | <p>优选低噪声设备、加强设备维护、基础减振、隔声等，风机空气进出口设置软连接</p> | <p>与环评一致</p> |
| 4 | <p>生活垃圾由环卫部门统一清运</p> | <p>与环评一致</p> |
| | <p>一般工业固废：本项目产生的一般工业固废主要为焊丝包装桶、焊渣、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒，集中收集后暂存于一般工业固废间。焊丝包装桶、废滤筒由供应单位回收利用，焊渣、除尘器收集的焊接烟尘外售物资回收部门，资源化利用。一般工业固废间位于3#厂房本项目区东南侧，占地面积约15m²</p> | <p>本项目产生的一般工业固废主要为焊丝包装桶、焊渣、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒，集中收集后暂存于一般工业固废区。焊丝包装桶、废滤筒由供应单位回收利用，焊渣、除尘器收集的焊接烟尘外售物资回收部门，资源化利用。一般工业固废间位于2#厂房外西南侧，占地面积约100m²</p> |
| | <p>危险废物：本项目产生的危险废物主要为废胶桶、废胶、废胶管头、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套等，集中收集后规范贮存于危废库内，委托有资质单位定期处置。危废库位于3#厂房本项目区东南侧，占地面积约15m²</p> | <p>本项目产生的危险废物主要为废胶桶、废胶、废胶管头、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套等，集中收集后规范贮存于危废库内，委托有资质单位定期处置。危废库位于1#厂房外北侧，占地面积约45m²（双层结构）</p> |

| | | |
|---|---|---|
| 5 | <p>采取分区防渗措施：2#厂房、3#厂房本项目区的涂胶区以及厂区应急事故池设置为重点防渗区；危废库根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求进行了防渗处理；厂区其他非污染防治区域为简单防渗区，采取地面水泥硬化措施</p> | 与环评一致 |
| 6 | <p>胶粘剂桶装储存于托盘上；厂房内严禁明火；滤筒定期清灰、更换，过滤棉、活性炭定期更换，废气定期检测；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理等；厂区雨水排放口附近新建一座有效容积不低于 237m³的应急事故池，与雨水管道连通，应急事故池、雨水排放口均设置切断阀。</p> | <p>结构胶规范暂存，设置集中供胶系统；厂房内严禁明火；滤筒定期清灰、更换，过滤棉、活性炭定期更换，废气定期检测；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理等；依托华翔实业厂区应急事故池及截断措施：华翔实业一期厂区西南侧建设 1 座 600m³的事故应急池（与初期雨水收集池合建），二期厂区建设 2 座容积合计 521m³的应急事故池</p> |

表五

验收监测质量保证及质量控制：

一、监测分析及检出限

监测分析方法和检出限见下表。

表 5-1 检测方法与检出限一览表

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|--------|---|-----------------------|--|------------|
| 低浓度颗粒物 | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017 | 1.0mg/m ³ | 恒温恒湿称重系统 (LB-350N) /CYYQ-2019008 十万分之一天平 (EX125DZH) /CYYQ-2019009 | 2027.3.1 |
| 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (9790P1220) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |
| 二氧化硫 | 《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017 | 3mg/m ³ | 自动烟尘烟气测试仪 (GH-60E) /CYYQ-2023159 | 2027.3.1 |
| 氮氧化物 | 《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014 | 3mg/m ³ | 自动烟尘烟气测试仪 (GH-60E) /CYYQ-2023159 | 2027.3.1 |
| 烟气黑度 | 《固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼 望远镜法》 HJ 1287-2023 | / | 林格曼测烟望远镜 (RB-LP 型) /CYYQ-2025262 | 2026.10.31 |
| 总悬浮颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022 | 7μg/m ³ | 恒温恒湿称重系统 (LB-350N) /CYYQ-2019008 十万分之一天平 (EX125DZH) /CYYQ-2019009 | 2027.3.1 |
| 非甲烷总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (GC9790PLus) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 | / | 多功能声级计 (AWA6292) /CYYQ-2025271 | 2026.12.11 |

| | | | | |
|---------|---|-----------|---------------------------------------|----------|
| pH | 《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020 | / | 便携式 pH 计 (PHB-5) / CYYQ-2024200 | 2026.8.3 |
| 化学需氧量 | 《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》 HJ/T 399-2007 | 3.0mg/L | 紫外可见分光光度计 (TU-1810) /CYYQ-2023161 | 2027.3.1 |
| 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009 | 0.025mg/L | 紫外可见分光光度计 (TU-1810) /CYYQ-2019019 | 2027.3.1 |
| 五日生化需氧量 | 《水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009 | 0.5mg/L | 便携式溶解氧测定仪 (JPB-607A) /CYYQ-2019032 | 2026.8.3 |
| 悬浮物 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989 | / | 万分之一电子天平 (FA2004) /CYYQ-2019010 | 2027.3.1 |

二、质量控制和质量保证

1、监测分析质量控制和质量保证

按照管理手册要求以验收监测技术要求，在本次验收监测中始终将质量保证工作贯穿于验收监测工作的全过程：包括监测分析方法的选定、监测仪器在使用的有效期限以内、监测数据、监测报告的三级审核制度的执行，并保证在验收监测的 2 日内始终有监测人员在监测现场。

2、废气监测质量保证

废气监测仪器符合国家有关标准或技术规范要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》(HJ397-2007) (HJ/T55-2000) 进行。

表 5-2 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定 (采样时间 2026.4.10、2026.4.11) | | | | | |
|-------|----------------------------------|--------------------------|-------------------------|----------|----------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q02-03-03 | 3.10 | 3.03 | 2.26 | ≤15 | 是 |
| | Q02-03-03- | 2.96 | | | | |
| | Q04-03-03 | 1.14 | 1.14 | 0 | ≤15 | 是 |
| | Q04-03-03- | 1.14 | | | | |

表 5-3 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定（采样时间 2026.4.10、2026.4.11） | | | |
|-------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)062014 210632 | 7.393mg/m ³ | (7.29±0.146) mg/m ³ | 是 |
| | | 7.330mg/m ³ | | |

表 5-4 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定（采样时间 2026.5.14、2026.5.15） | | | | | |
|-------|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------|-------------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q02-01-01 | 3.33 | 3.36 | 1.04 | ≤15 | 是 |
| | Q02-01-01- | 3.40 | | | | |
| | Q02-01-04 | 2.03 | 2.08 | 2.17 | | |
| | Q02-01-04- | 2.12 | | | | |

表 5-5 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定（采样时间 2026.5.14、2026.5.15） | | | |
|-------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)061935 HT2604160003 | 7.222mg/m ³ | (7.29±0.146) mg/m ³ | 是 |
| | | 7.428mg/m ³ | | |

表 5-6 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定（采样时间 2026.4.14、2026.4.15、2026.4.16） | | | | | |
|-------|---|-----------------------------|----------------------------|-------------|-------------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q05-03 | 0.58 | 0.58 | 0 | ≤20 | 是 |
| | Q05-03- | 0.58 | | | | |
| | Q07-03 | 0.37 | 0.37 | 0 | | |
| | Q07-03- | 0.37 | | | | |
| | Q09-03 | 0.44 | 0.42 | 5.42 | | |
| | Q09-03- | 0.40 | | | | |
| | Q05-06 | 0.36 | 0.36 | 0 | | |
| | Q05-06- | 0.36 | | | | |
| | Q07-06 | 0.36 | 0.37 | 0.70 | | |

| | | | | | | |
|--|------------|------|------|------|--|--|
| | Q07-06- | 0.37 | | | | |
| | Q09-06 | 0.34 | 0.35 | 2.67 | | |
| | Q09-06- | 0.36 | | | | |
| | Q03-03-03 | 1.62 | 1.62 | 0 | | |
| | Q03-03-03- | 1.62 | | | | |
| | Q03-06-03 | 1.21 | 1.21 | 0 | | |
| | Q03-06-03- | 1.21 | | | | |

表 5-7 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定（采样时间 2026.4.14、2026.4.15、2026.4.16） | | | |
|-------|---|------------------------|--------------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)062014 210632 | 7.195mg/m ³ | (7.29±0.146) mg/m ³ | 是 |
| | | 7.314mg/m ³ | | |

表 5-8 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定（采样时间 2026.5.27~2026.5.28） | | | | | |
|-------|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------|--------------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏 差 (%) | 参考范 围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q01-03-03 | 0.75 | 0.74 | 2.04 | ≤±15 | 是 |
| | Q01-03-03- | 0.72 | | | | |
| | Q01-06-03 | 0.90 | 0.90 | -0.55 | | |
| | Q01-06-03- | 0.91 | | | | |

表 5-9 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定（采样时间 2026.5.27~2026.5.28） | | | |
|-------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)061935 | 7.367mg/m ³ | 7.29±0.146mg/m ³ | 是 |
| | HT2604160003 | 7.366mg/m ³ | | |

3、废水监测质量保证

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第二版）等的要求进行。选择的方法检出限均满足要求。

表 5-10 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定（采样时间 2026.4.14、2026.4.15） | | | | | |
|---------|---------------------------------|------------|-----------|----------|----------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/L) | 均值 (mg/L) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 五日生化需氧量 | S02-04 | 160 | 158 | -1.59 | ≤±20 | 是 |
| | S02-04- | 155 | | | | |
| | S02-08 | 135 | 132 | -1.88 | | |
| | S02-08- | 130 | | | | |
| 化学需氧量 | S02-04 | 335 | 340 | 1.47 | ≤10 | 是 |
| | S02-04- | 345 | | | | |
| | S02-08 | 295 | 296 | 0.602 | | |
| | S02-08- | 298 | | | | |
| 氨氮 | S02-04 | 22.3 | 22.0 | 2.34 | ≤5 | 是 |
| | S02-04- | 21.8 | | | | |
| | S02-08 | 33.6 | 33.4 | 0.843 | | |
| | S02-08- | 33.3 | | | | |

表 5-11 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定（采样时间 2026.4.14、2026.4.15、2026.4.16） | | | |
|---------|---|------------|------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 五日生化需氧量 | BY400124 B24080070 | 41.20mg/L | (41.5±3.4) mg/L | 是 |
| | | 39.20mg/L | | |
| 化学需氧量 | BY400011 B25100272 | 91.07 mg/L | (86.7±7.7) mg/L | 是 |
| | | 87.50mg/L | | |
| 氨氮 | BW02142d 25031613 | 1.500mg/L | (1.50±0.10) mg/L | 是 |
| | | 1.512mg/L | | |

4、噪声监测质量保证

监测时使用是经计量部门检定、并在使用期范围内的声级计；监测过程严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）进行。在使用前用声级校准器校准，测量前后仪器的示值偏差均不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容：

一、验收监测范围

本次验收监测对本项目废气有组织排放、废气无组织排放、废水和厂界噪声进行验收监测，环境管理检查等内容同步进行。

二、验收监测内容

1.1、有组织废气排放监测因子及采样周期、频次

(1) 监测点位

1#废气排放口（DA001）；

2#废气排放口（DA002）；

3#废气排放口（DA003）；

4#废气排放口（DA004）；

5#废气排放口（DA005）；

(2) 监测项目

废气参数、颗粒物、非甲烷总烃、SO₂、NO_x、烟气黑度；

(3) 采样周期、频次

连续监测 2 天，3 次/天。

有组织排放废气监测内容见下表 6-1。

表 6-1 有组织废气排放监测一览表

| 序号 | 监测点位 | 对应废气 | 监测项目 | 采样周期、频次 |
|----|--------------------|--------------------------------|--|--------------------|
| 1 | 1#废气排放口 (DA001) | 弧焊烟尘 | 颗粒物 | 连续监测 2 天， 3 次/天 |
| 2 | 2#废气排放口 (DA002) | 涂胶固化废气 | 非甲烷总烃 | |
| 3 | 3#废气排放口 (DA003) | 激光焊接烟尘 | 颗粒物 | |
| 4 | 4#废气排放口 (DA004) | PUR 涂胶固化废气、 AB 胶涂胶压合废气、燃气废气 | 非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、 NO _x 、烟气黑度 | |
| 5 | 5#废气排放口 (DA005) | 危废库废气 | 非甲烷总烃 | |

2、无组织废气排放监测因子及采样周期、频次

(1) 监测点位

在厂界上风向设置 1 个监测点，下风向设置 3 个监测点；厂区内 1#厂房、2#厂房入口分别设置 1 个监测点；

(2) 监测项目

非甲烷总烃、颗粒物；

(3) 采样周期、频次

连续监测 2 天，3 次/天。

无组织排放废气监测内容见下表 6-2。

表 6-2 无组织监测一览表

| 监测点位 | | 监测项目 | 监测频次 |
|-------|---|-----------|--------------------|
| 无组织排放 | 厂界上风向设置 1 个监测点 1○，下风向设置 3 个监测点 2○、3○、4○ | 颗粒物、非甲烷总烃 | 连续监测 2 天， 3 次/天 |
| | 1#厂房入口处 5○ | 非甲烷总烃 | |
| | 2#厂房入口处 6○ | 非甲烷总烃 | |

3、废水监测内容

(1) 监测点位

1#厂房污水总排口；2#厂房污水总排口；

(2) 监测项目

pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N；

(3) 采样周期、频次

连续监测 2 天，4 次/天。

废水监测内容见下表 6-3。

表 6-3 废水监测一览表

| 序号 | 监测点位 | 分析项目 | 采样频次 |
|----|-----------|--|----------------|
| 1 | 1#厂房污水总排口 | pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS | 连续监测 2 天，4 次/天 |
| 2 | 2#厂房污水总排口 | | |

4、噪声监测内容

(1) 监测点位

分别在厂界东、南、西、北侧外 1 米各布设 1 个监测点，共布 4 个监测点；

(2) 监测项目

等效 A 声级 Leq (dB) ;

(3) 采样周期、频次

昼、夜间监测 1 次/天, 连续监测 2 天。

表 6-4 噪声监测一览表

| 监测项目 | 监测点位 | 采样频次 |
|-------------------|------------------|---------------------|
| 厂界噪声 ($Leq(A)$) | 厂界东、南、西、北侧外 1m 处 | 连续监测 2 天, 昼、夜间各 1 次 |

5、监测点位示意图



图 6-1 有组织废气监测点位示意图



图 6-2 无组织废气、噪声、废水监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录：

在验收监测期间，记录生产负荷。在工况稳定，环境保护设施运行正常的条件下进行现场采样和测试，确保监测数据的有效性和准确性。

根据验收监测合同时间安排，结合公司生产实际情况，安徽省创怡检测服务有限责任公司于2026年4月10日至4月11日、2026年4月14日至4月16日、2026年5月14日至5月17日、2026年5月27日至5月28日对项目进行竣工环境保护验收监测。现场有安徽省创怡检测服务有限责任公司负责现场监测的技术人员和企业相关人员。验收监测期间企业污染治理设施运行正常、企业生产工况稳定，监测结果具有代表性。监测期间生产负荷见表7-1。

表 7-1 企业验收监测期间生产负荷

| 产品名称 | 环评设计 年产量/万 辆份 | 本次验收 产能/万 辆份 | 监测期间产量/辆份 | | | | | | | | | | |
|-------------|---------------------|--------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | 2026. 4.10 | 2026. 4.11 | 2026. 4.14 | 2026. 4.15 | 2026. 4.16 | 2026. 5.14 | 2026. 5.15 | 2026. 5.16 | 2026. 5.17 | 2026. 5.27 | 2026. 5.28 |
| 汽车配套 基础件 | 10 | 10 | 300 | 295 | 298 | 305 | 302 | 300 | 290 | 280 | 310 | 305 | 315 |
| 汽车配套 电池壳 | 35 | 35 | 1100 | 1108 | 1050 | 1085 | 1102 | 1120 | 1110 | 1115 | 1110 | 1108 | 1132 |
| 合计 | 45 | 45 | 1400 | 1403 | 1348 | 1390 | 1404 | 1420 | 1400 | 1395 | 1420 | 1413 | 1447 |
| 实际生产负荷% | | | 93.3 | 93.5 | 89.9 | 92.7 | 93.6 | 94.7 | 93.3 | 93.0 | 94.7 | 94.2 | 96.5 |

验收监测结果：

一、废气监测结果及评价

(1) 有组织废气监测结果

弧焊烟尘有组织排放监测结果如下：

表 7-2 有组织废气检测结果表 (DA001)

| 采样日期 | (DA001)1#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|-------------------|--------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.10 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 27.4 | 31.4 | 28.3 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7893 | 7422 | 7197 |
| | | 流速 (m/s) | 19.74 | 18.78 | 18.00 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -小时均值 | / | | |
| 2026.4.11 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 25.9 | 26.3 | 26.3 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7892 | 7924 | 7807 |
| | | 流速 (m/s) | 19.54 | 19.68 | 19.38 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -小时均值 | / | | |

结构胶涂胶固化废气有组织排放监测结果如下：

表 7-3 有组织废气检测结果表 (DA002)

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|-------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.10 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 37.1 | 37.1 | 37.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 8049 | 8049 | 8049 |
| | | 流速 (m/s) | 13.23 | 13.23 | 13.23 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 4.37 | 3.87 | 3.70 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0352 | 0.0311 | 0.0298 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 3.98 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0320 | | |

| | | (DA002)2#废气处理设施出口 | 采样频次 | | |
|-----------|------------------------|-------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| 非甲烷 总烃 | 烟温 (°C) | | 25.1 | 25.1 | 25.1 |
| | 标干流量 (m³/h) | | 7943 | 7943 | 7943 |
| | 流速 (m/s) | | 12.58 | 12.58 | 12.58 |
| | 实测浓度 (mg/m³) | | 4.64 | 4.59 | 4.06 |
| | 排放速率 (kg/h) | | 0.0369 | 0.0365 | 0.0322 |
| | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | | 4.43 | | |
| | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | | 0.0352 | | |
| | | (DA002)2#废气处理设施出口 | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| 非甲烷 总烃 | 烟温 (°C) | | 26.2 | 26.2 | 26.2 |
| | 标干流量 (m³/h) | | 7537 | 7537 | 7537 |
| | 流速 (m/s) | | 12.01 | 12.01 | 12.01 |
| | 实测浓度 (mg/m³) | | 3.87 | 3.85 | 3.03 |
| | 排放速率 (kg/h) | | 0.0292 | 0.0290 | 0.0228 |
| | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 3.58 | | |
| | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0270 | | |

续表 7-3 有组织废气检测结果表 (DA002)

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | | |
|-----------|-------------------|------------------------|-------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | |
| 2026.4.11 | 非甲烷 总烃 | 烟温 (°C) | | 25.6 | 25.6 | 25.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | | 6872 | 6872 | 6872 |
| | | 流速 (m/s) | | 10.91 | 10.91 | 10.91 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | | 0.87 | 1.05 | 1.09 |
| | | 排放速率 (kg/h) | | 0.0060 | 0.0072 | 0.0075 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | | 1.00 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | | 0.0069 | | |
| | | | (DA002)2#废气处理设施出口 | 采样频次 | | |
| 第四次 | | | | 第五次 | 第六次 | |

| | | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|--------|--------|--------|
| 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 24.9 | 24.9 | 24.9 | |
| | 标干流量 (m ³ /h) | 7063 | 7063 | 7063 | |
| | 流速 (m/s) | 11.20 | 11.20 | 11.20 | |
| | 实测浓度 (mg/m ³) | 1.07 | 0.90 | 1.08 | |
| | 排放速率 (kg/h) | 0.0076 | 0.0064 | 0.0076 | |
| | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | 1.02 | | | |
| | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0072 | | | |
| | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 24.6 | 24.6 | 24.6 |
| | | 标干流量 (m ³ /h) | 6822 | 6822 | 6822 |
| | | 流速 (m/s) | 10.80 | 10.80 | 10.80 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | 1.30 | 1.18 | 1.14 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0089 | 0.0080 | 0.0078 |
| 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | | 1.19 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0082 | | | |

激光焊接烟尘有组织排放监测结果如下：

表 7-4 有组织废气检测结果表(DA003)

| 采样日期 | (DA003)3#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|-------------------|---------------------------|-------|------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 32.8 | 33.4 | 34.2 |
| | | 标干流量 (m ³ /h) | 9738 | 9834 | 9817 |
| | | 流速 (m/s) | 8.1 | 8.2 | 8.2 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| 2026.5.15 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 32.3 | 33.0 | 33.6 |
| | | 标干流量 (m ³ /h) | 10076 | 9808 | 10022 |
| | | 流速 (m/s) | 8.3 | 8.1 | 8.3 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |

PUR 涂胶固化废气、AB 胶涂胶压合废气、燃气废气中颗粒物有组织排放监测结果如下：

表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|------------------|--------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 32.5 | 31.7 | 31.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21115 | 21988 | 22006 |
| | | 流速 (m/s) | 13.63 | 14.06 | 14.07 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| 2026.5.15 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 29.0 | 31.1 | 32.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 23198 | 22093 | 21152 |
| | | 流速 (m/s) | 14.63 | 14.18 | 13.67 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |

PUR 涂胶固化废气、AB 胶涂胶压合废气、燃气废气中氮氧化物有组织排放监测结果如下：

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|------------------|------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 氮氧化物 | 标干流量 (m³/h) | 21115 | 21115 | 21115 |
| | | 氧含量 (%) | 21.1 | 21.0 | 21.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 氮氧化物 | 标干流量 (m³/h) | 21988 | 21988 | 21988 |
| | | 氧含量 (%) | 21.1 | 21.1 | 21.1 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |

| | | | | | |
|------|------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| 氮氧化物 | | 标干流量 (m ³ /h) | 22006 | 22006 | 22006 |
| | | 氧含量 (%) | 21.2 | 21.2 | 21.2 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | / | | |

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | | |
|-----------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | |
| 2026.5.15 | 氮氧化物 | 标干流量 (m ³ /h) | 23198 | 23198 | 23198 | |
| | | 氧含量 (%) | 20.9 | 21.1 | 21.0 | |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / | |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 1 小时均值 | ND | | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | | |
| | | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | | 氮氧化物 | 标干流量 (m ³ /h) | 22093 | 22093 | 22093 |
| | | | 氧含量 (%) | 21.0 | 21.1 | 21.1 |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | ND | | |
| | | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | / | | |
| | | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | | 氮氧化物 | 标干流量 (m ³ /h) | 21152 | 21152 | 21152 |
| | | | 氧含量 (%) | 21.1 | 21.1 | 21.1 |

| | | | | |
|--|-------------------------------------|----|----|----|
| | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | ND | | |
| | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | / | | |

PUR 涂胶固化废气、AB 胶涂胶压合废气、燃气废气中二氧化硫有组织排放监测结果如下：

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | | |
|-----------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | |
| 2026.5.16 | 二氧化硫 | 标干流量 (m ³ /h) | 20026 | 20026 | 20026 | |
| | | 氧含量 (%) | 20.9 | 20.9 | 20.9 | |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / | |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 1 小时均值 | / | | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | | |
| | | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | | 二氧化硫 | 标干流量 (m ³ /h) | 19908 | 19908 | 19908 |
| | | | 氧含量 (%) | 20.9 | 20.9 | 20.9 |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | / | | |
| | | | 排放速率 (kg/h) 第 2-小时均值 | / | | |
| | | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | | 二氧化硫 | 标干流量 (m ³ /h) | 21603 | 21603 | 21603 |
| | | | 氧含量 (%) | 20.8 | 20.7 | 20.7 |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | / | | |
| | | | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | / | | |

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------------------|------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.17 | 二氧化硫 | 标干流量 (m ³ /h) | 21519 | 21519 | 21519 |
| | | 氧含量 (%) | 20.7 | 20.6 | 20.7 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 1 小时均值 | / | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 二氧化硫 | 标干流量 (m ³ /h) | 20240 | 20240 | 20240 |
| | | 氧含量 (%) | 20.7 | 20.6 | 20.8 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | / | | |
| | | 排放速率 (kg/h) 第 2-小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 二氧化硫 | 标干流量 (m ³ /h) | 20076 | 20076 | 20076 |
| | | 氧含量 (%) | 20.8 | 20.7 | 20.6 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | / | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | / | | | |

PUR 涂胶固化废气、AB 胶涂胶压合废气、燃气废气中非甲烷总烃有组织排放监测结果如下：

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 32.5 | 32.5 | 32.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21115 | 21115 | 21115 |
| | | 流速 (m/s) | 13.63 | 13.63 | 13.63 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 3.36 | 5.06 | 3.79 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0709 | 0.1068 | 0.0800 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 4.07 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0859 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.7 | 31.7 | 31.7 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21988 | 21988 | 21988 |
| | | 流速 (m/s) | 14.06 | 14.06 | 14.06 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 4.02 | 4.23 | 3.74 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0884 | 0.0930 | 0.0822 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 4.00 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0879 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.2 | 31.2 | 31.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 22006 | 22006 | 22006 |
| | | 流速 (m/s) | 14.07 | 14.07 | 14.07 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 3.29 | 3.10 | 4.32 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0724 | 0.0682 | 0.0951 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 3.57 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0786 | | | |

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.15 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 29.0 | 29.0 | 29.0 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 23198 | 23198 | 23198 |
| | | 流速 (m/s) | 14.63 | 14.63 | 14.63 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.08 | 3.79 | 2.90 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0483 | 0.0879 | 0.0673 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 2.92 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0678 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.1 | 31.1 | 31.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 22093 | 22093 | 22093 |
| | | 流速 (m/s) | 14.18 | 14.18 | 14.18 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.07 | 3.75 | 3.91 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0457 | 0.0828 | 0.0864 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 3.24 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0716 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 32.5 | 32.5 | 32.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21152 | 21152 | 21152 |
| | | 流速 (m/s) | 13.67 | 13.67 | 13.67 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 3.22 | 3.96 | 2.90 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0681 | 0.0838 | 0.0613 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 3.36 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0711 | | | |

PUR 涂胶固化废气、AB 胶涂胶压合废气、燃气废气中非甲烷总烃有组织排放复测结果如下：

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | | |
|------------------------|------------------|------------------------|--------|--------|--------|--|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | |
| 2026.5.27 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 28.6 | 28.6 | 28.6 | |
| | | 标干流量 (m³/h) | 18484 | 18484 | 18484 | |
| | | 流速 (m/s) | 11.61 | 11.61 | 11.61 | |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.09 | 1.08 | 1.06 | |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0201 | 0.0200 | 0.0196 | |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | | 1.08 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | | 0.0199 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 | |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 28.6 | 28.6 | 28.6 | |
| | | 标干流量 (m³/h) | 18494 | 18494 | 18494 | |
| | | 流速 (m/s) | 11.64 | 11.64 | 11.64 | |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.02 | 0.95 | 0.93 | |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0189 | 0.0176 | 0.0172 | |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | | 0.97 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | | 0.0179 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 | |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 28.8 | 28.8 | 28.8 | |
| | | 标干流量 (m³/h) | 16121 | 16121 | 16121 | |
| | | 流速 (m/s) | 10.17 | 10.17 | 10.17 | |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 0.86 | 0.78 | 0.74 | | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0139 | 0.0126 | 0.0119 | | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 0.79 | | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0128 | | | | |

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.28 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.1 | 31.1 | 31.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 15619 | 15619 | 15619 |
| | | 流速 (m/s) | 9.92 | 9.92 | 9.92 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 0.94 | 1.05 | 0.91 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0147 | 0.0164 | 0.0142 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 0.97 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0151 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.3 | 31.3 | 31.3 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 15595 | 15595 | 15595 |
| | | 流速 (m/s) | 9.90 | 9.90 | 9.90 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.03 | 1.04 | 1.02 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0161 | 0.0162 | 0.0159 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 1.03 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0161 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 32.1 | 32.1 | 32.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 15589 | 15589 | 15589 |
| | | 流速 (m/s) | 9.93 | 9.93 | 9.93 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 1.00 | 0.98 | 0.90 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0156 | 0.0153 | 0.0140 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 0.96 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0150 | | | |

PUR 涂胶固化废气、AB 胶涂胶压合废气、燃气废气排放口烟气黑度排放监测结果如下：

续表 7-5 有组织废气检测结果表 (DA004)

| 采样日期 | 检测点位 | 烟气黑度 | | |
|-----------|------------------|------|-----|-----|
| | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.14 | (DA004) 4#废气设施出口 | <1 | <1 | <1 |
| 2026.4.15 | (DA004) 4#废气设施出口 | <1 | <1 | <1 |

危废库废气有组织排放监测结果如下：

表 7-6 有组织废气检测结果表 (DA005)

| 采样日期 | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.15 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 38.5 | 38.5 | 38.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 3118 | 3118 | 3118 |
| | | 流速 (m/s) | 8.0 | 8.0 | 8.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.68 | 2.61 | 2.54 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0084 | 0.0081 | 0.0079 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 2.61 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0081 | | |
| | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 38.0 | 38.0 | 38.0 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 3108 | 3108 | 3108 |
| | | 流速 (m/s) | 8.0 | 8.0 | 8.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.27 | 2.18 | 2.03 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0071 | 0.0068 | 0.0063 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 2.16 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0067 | | |
| | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 37.6 | 37.6 | 37.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 2788 | 2788 | 2788 |
| | | 流速 (m/s) | 7.1 | 7.1 | 7.1 |

| | | | | |
|--|-------------------------------------|--------|--------|--------|
| | 实测浓度 (mg/m ³) | 1.79 | 1.74 | 1.62 |
| | 排放速率 (kg/h) | 0.0050 | 0.0049 | 0.0045 |
| | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | 1.72 | | |
| | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | 0.0048 | | |

续表 7-6 有组织废气检测结果表 (DA005)

| 采样日期 | (DA005) 5#废气设施出口 | 采样频次 | | | | |
|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------|--------|--------|
| | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | | |
| 2026.4.16 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 36.6 | 36.6 | 36.6 | |
| | | 标干流量 (m ³ /h) | 2039 | 2039 | 2039 | |
| | | 流速 (m/s) | 5.4 | 5.4 | 5.4 | |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | 1.62 | 1.53 | 1.36 | |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0033 | 0.0031 | 0.0028 | |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 1 小时均值 | 1.50 | | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0031 | | | |
| | | (DA005) 5#废气设施出口 | 采样频次 | | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 | |
| | | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 38.0 | 38.0 | 38.0 |
| | | | 标干流量 (m ³ /h) | 2110 | 2110 | 2110 |
| | | | 流速 (m/s) | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) | 1.93 | 1.82 | 1.70 |
| | | | 排放速率 (kg/h) | 0.0041 | 0.0038 | 0.0036 |
| | | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | 1.82 | | |
| | | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0038 | | |
| | | | (DA005) 5#废气设施出口 | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 | |
| | | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 39.2 | 39.2 | 39.2 |
| | | | 标干流量 (m ³ /h) | 2137 | 2137 | 2137 |
| | | | 流速 (m/s) | 5.6 | 5.6 | 5.6 |
| | 实测浓度 (mg/m ³) | | 1.39 | 1.30 | 1.21 | |
| | 排放速率 (kg/h) | | 0.0030 | 0.0028 | 0.0026 | |
| | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | | 1.30 | | | |
| | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0028 | | | |

验收两日监测结果及评价:

①弧焊烟尘

项目弧焊烟尘经滤筒除尘器处理后,颗粒物均未检出(检出限 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$),满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关要求(颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$)。

②结构胶涂胶、固化废气

项目结构胶涂胶、固化废气经过滤棉+两级活性炭吸附设备处理后,非甲烷总烃最大排放浓度为 $4.64\text{mg}/\text{m}^3$,满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分:其他行业》(DB34/4812.6-2024)表1汽车零部件制造工艺设施相关限值要求(非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$)。

③激光焊接烟尘

项目激光焊接烟尘经滤筒除尘器处理后,颗粒物均未检出(检出限 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$),满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关要求(颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$)。

④PUR 胶涂胶、烘干固化废气, AB 胶涂胶、加热压合废气以及天然气燃烧废气

项目 PUR 胶涂胶、烘干固化废气, AB 胶涂胶、加热压合废气以及天然气燃烧废气经过滤棉+两级活性炭吸附设备处理后:

2026.5.14、2026.5.15 两日监测,非甲烷总烃最大排放浓度为 $5.06\text{mg}/\text{m}^3$; 2026.5.27、2026.5.28 两日复测,非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.09\text{mg}/\text{m}^3$ 。非甲烷总烃排放均满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分:其他行业》(DB34/4812.6-2024)表1汽车零部件制造工艺设施相关限值要求(非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$);

颗粒物均未检出(检出限 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$),氮氧化物均未检出(检出限 $3\text{mg}/\text{m}^3$),二氧化硫均未检出(检出限 $3\text{mg}/\text{m}^3$),则颗粒物、氮氧化物、二氧化硫排放均满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)相关要求(颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$,氮氧化物 $\leq 300\text{mg}/\text{m}^3$,二氧化硫 $\leq 200\text{mg}/\text{m}^3$);

烟气黑度均 <1 ,满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中1级标准。

⑤危废库废气

项目危废库废气经过滤棉+两级活性炭吸附设备处理后,非甲烷总烃最大排放浓度为 $2.68\text{mg}/\text{m}^3$,满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分:其他行业》(DB34/4812.6-2024)表1汽车零部件制造工艺设施相关限值要求(非甲烷总烃 \leq

60mg/m³)。

(2) 无组织废气监测结果

表 7-7 厂界无组织废气检测结果表

| 采样时间 | 检测参数 | 检测频次 | 上风向 1# | 下风向 2# | 下风向 3# | 下风向 4# |
|-----------|--------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|
| 2026.4.14 | 总悬浮颗粒物 (μg/m ³) | 第一次 | 190 | 197 | 229 | 201 |
| | | 第二次 | 182 | 210 | 217 | 212 |
| | | 第三次 | 175 | 205 | 210 | 203 |
| | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 第一次 | 0.61 | 0.58 | 0.29 | 0.31 |
| | | 第二次 | 0.34 | 0.58 | 0.30 | 0.58 |
| | | 第三次 | 0.58 | 0.58 | 0.58 | 0.37 |
| 2026.4.15 | 总悬浮颗粒物 (μg/m ³) | 第一次 | 196 | 219 | 208 | 221 |
| | | 第二次 | 185 | 209 | 207 | 230 |
| | | 第三次 | 181 | 222 | 215 | 221 |
| | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 第一次 | 0.39 | 0.41 | 0.38 | 0.38 |
| | | 第二次 | 0.40 | 0.41 | 0.37 | 0.33 |
| | | 第三次 | 0.39 | 0.36 | 0.36 | 0.37 |

验收两日监测结果及评价:

厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃最大排放浓度分别为 0.230mg/m³、0.61mg/m³，排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中相关要求(颗粒物 ≤1.0mg/m³，非甲烷总烃 ≤4.0mg/m³)。

表 7-8 厂区内无组织非甲烷总烃检测结果表

| 采样时间 | 检测参数 | 检测频次 | 1#厂房入口处 | 2#厂房入口处 |
|-----------|-------------------------------|------|---------|---------|
| 2026.4.14 | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 第一次 | 0.23 | 0.24 |
| | | 第二次 | 0.25 | 0.23 |
| | | 第三次 | 0.23 | 0.42 |
| 2026.4.15 | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 第一次 | 0.36 | 0.35 |
| | | 第二次 | 0.39 | 0.36 |
| | | 第三次 | 0.40 | 0.35 |

验收两日监测结果及评价:

厂区内非甲烷总烃最大排放浓度为 0.42mg/m³，排放浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/ 4812.6-2024）表 4 排放限值要求（非甲烷总烃≤20mg/m³）。

二、废水监测结果及评价

表 7-9 废水检测结果表

| 采样时间 | 检测点位 | 检测参数 | 检测结果 | | | | |
|-----------|-----------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 日均值 |
| 2026.4.14 | 1#厂房污水总排口 | pH（无量纲） | 7.3 (21.3°C) | 7.3 (21.4°C) | 7.3 (21.3°C) | 7.3 (19.9°C) | / |
| | | 化学需氧量（mg/L） | 41.8 | 45.4 | 57.5 | 40.4 | 46.275 |
| | | 氨氮（mg/L） | 0.140 | 0.174 | 0.193 | 0.123 | 0.1575 |
| | | 五日生化需氧量（mg/L） | 18.2 | 16.7 | 18.7 | 17.2 | 17.7 |
| | | 悬浮物（mg/L） | 15 | 20 | 11 | 16 | 15.5 |
| | 2#厂房污水总排口 | pH（无量纲） | 6.9 (17.4°C) | 6.9 (17.8°C) | 6.9 (17.5°C) | 6.9 (17.4°C) | / |
| | | 化学需氧量（mg/L） | 145 | 282 | 342 | 340 | 277.25 |
| | | 氨氮（mg/L） | 20.5 | 23.1 | 24.4 | 22.0 | 22.5 |
| | | 五日生化需氧量（mg/L） | 66.2 | 130 | 145 | 158 | 124.8 |
| | | 悬浮物（mg/L） | 52 | 89 | 99 | 79 | 79.75 |
| 2026.4.15 | 1#厂房污水总排口 | pH（无量纲） | 7.3 (20.5°C) | 7.2 (23.8°C) | 7.2 (24.0°C) | 7.2 (21.6°C) | / |
| | | 化学需氧量（mg/L） | 72.5 | 55.4 | 59.6 | 48.2 | 58.925 |
| | | 氨氮（mg/L） | 0.193 | 0.165 | 0.140 | 0.148 | 0.1615 |

| | | | | | | | |
|---------------|---------------------------|----------------------|------|------|-------|------|--------|
| | | 五日生化需氧量 (mg/L) | 32.2 | 19.7 | 21.7 | 19.7 | 23.325 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 21 | 17 | 16 | 19 | 18.25 |
| | 2# 厂房 污水 总排 口 | pH (无量纲) (19.8°C) | 6.9 | 6.9 | 6.9 | 6.9 | / |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 320 | 345 | 309 | 296 | 317.5 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 33.4 | 34.6 | 34.1 | 33.4 | 33.875 |
| | | 五日生化需氧量 (mg/L) | 175 | 165 | 150 | 132 | 155.5 |
| 悬浮物 (mg/L) | 86 | 72 | 104 | 89 | 87.75 | | |

验收两日监测结果及评价:

1#厂房污水总排口废水中所测指标 pH 值范围为 7.2~7.3, COD、BOD₅、SS、NH₃-N 两日日均最大排放浓度分别为 58.925mg/L、23.325mg/L、18.25mg/L、0.1615mg/L, 均满足西部组团污水处理厂接管限值要求。

2#厂房污水总排口废水中所测指标 pH 值均为 6.9, COD、BOD₅、SS、NH₃-N 两日日均最大排放浓度分别为 317.5mg/L、155.5mg/L、87.75mg/L、33.875mg/L, 均满足西部组团污水处理厂接管限值要求。

三、厂界噪声监测结果及分析

表 7-10 噪声检测结果表

| 监测点位 | 检测时间 | 昼间 | | 夜间 | |
|--------|-----------|-------------|----------|-------------|----------|
| | | 时间 | 结果 dB(A) | 时间 | 结果 dB(A) |
| N1 东厂界 | 2026.4.14 | 19:52~19:57 | 59 | 22:18~22:23 | 53 |
| N2 南厂界 | | 20:03~20:08 | 56 | 22:28~22:33 | 48 |
| N3 西厂界 | | 20:11~20:16 | 59 | 22:36~22:41 | 52 |
| N4 北厂界 | | 20:21~20:26 | 58 | 22:46~22:51 | 53 |
| N1 东厂界 | 2026.4.15 | 20:22~20:27 | 60 | 22:03~22:08 | 54 |
| N2 南厂界 | | 20:32~20:37 | 51 | 22:13~22:18 | 47 |

| | | | | | |
|--------|--|-------------|----|-------------|----|
| N3 西厂界 | | 20:42~20:47 | 60 | 22:21~22:26 | 52 |
| N4 北厂界 | | 20:51~20:56 | 61 | 22:30~22:35 | 53 |

验收两日监测结果及评价：

厂界噪声值为：昼间最大值为：61dB（A）；夜间最大值为 54dB（A），均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

四、总量控制及分析

环评总量控制要求：SO₂：0.0456t/a；NO_x：0.4264t/a；烟（粉）尘：0.4558t/a；挥发性有机物：0.1015t/a。

根据验收两日监测结果进行总量分析，本项目颗粒物实际排放量约为 0.1116t/a，非甲烷总烃实际排放量约为 0.0994t/a，二氧化硫实际排放量约为 0.0456t/a，氮氧化物实际排放量约 0.1777t/a，均满足环评总量控制要求。

表 7-11 废气污染物排放总量分析

| 污染物种类 | 环评核算总量（t/a） | 实际排放总量（t/a） |
|-------|-------------|-------------|
| 颗粒物 | 0.4558 | 0.1116 |
| VOCs | 0.1015 | 0.0994 |
| 二氧化硫 | 0.0456 | 0.0456 |
| 氮氧化物 | 0.4264 | 0.1777 |

表八

验收监测结论:

安徽省创怡检测服务有限责任公司于 2026 年 4 月 10 日至 4 月 11 日、2026 年 4 月 14 日至 4 月 16 日、2026 年 5 月 14 日至 5 月 17 日、2026 年 5 月 27 日至 5 月 28 日对项目进行竣工环境保护验收监测，监测期间生产工况稳定，企业各项污染治理设施运行正常。通过对该项目废气、废水、噪声和环境管理检查得出结论如下：

1、废气监测结论

(1) 有组织废气监测结论

验收两日监测结果及评价：

①弧焊烟尘

项目弧焊烟尘经滤筒除尘器处理后，颗粒物均未检出（检出限 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关要求（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

②结构胶涂胶、固化废气

项目结构胶涂胶、固化废气经过滤棉+两级活性炭吸附设备处理后，非甲烷总烃最大排放浓度为 $4.64\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 汽车零部件制造工艺设施相关限值要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

③激光焊接烟尘

项目激光焊接烟尘经滤筒除尘器处理后，颗粒物均未检出（检出限 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关要求（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

④PUR 胶涂胶、烘干固化废气，AB 胶涂胶、加热压合废气以及天然气燃烧废气

项目 PUR 胶涂胶、烘干固化废气，AB 胶涂胶、加热压合废气以及天然气燃烧废气经过滤棉+两级活性炭吸附设备处理后：

2026.5.14、2026.5.15 两日监测，非甲烷总烃最大排放浓度为 $5.06\text{mg}/\text{m}^3$ ；2026.5.27、2026.5.28 两日复测，非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.09\text{mg}/\text{m}^3$ 。则非甲烷总烃排放均满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 汽车零部件制造工艺设施相关限值要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

颗粒物均未检出（检出限 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），氮氧化物均未检出（检出限 $3\text{mg}/\text{m}^3$ ），二

氧化硫均未检出（检出限 $3\text{mg}/\text{m}^3$ ），则颗粒物、氮氧化物、二氧化硫排放均满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）相关要求（颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物 $\leq 300\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫 $\leq 200\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

烟气黑度均 <1 ，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中1级标准。

⑤危废库废气

项目危废库废气经过滤棉+两级活性炭吸附设备处理后，非甲烷总烃最大排放浓度为 $2.68\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1汽车零部件制造工艺设施相关限值要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）无组织废气监测结论

验收两日监测结果及评价：

厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃最大排放浓度分别为 $0.230\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.61\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关要求（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）

厂区内非甲烷总烃最大排放浓度为 $0.42\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB 34/ 4812.6-2024）表4排放限值要求（非甲烷总烃 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ）

2、废水监测结论

验收两日监测结果及评价：

1#厂房污水总排口废水中所测指标 pH 值范围为 7.2~7.3，COD、BOD₅、SS、NH₃-N 两日日均最大排放浓度分别为 $58.925\text{mg}/\text{L}$ 、 $23.325\text{mg}/\text{L}$ 、 $18.25\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.1615\text{mg}/\text{L}$ ，均满足西部组团污水处理厂接管限值要求。

2#厂房污水总排口废水中所测指标 pH 值均为 6.9，COD、BOD₅、SS、NH₃-N 两日日均最大排放浓度分别为 $317.5\text{mg}/\text{L}$ 、 $155.5\text{mg}/\text{L}$ 、 $87.75\text{mg}/\text{L}$ 、 $33.875\text{mg}/\text{L}$ ，均满足西部组团污水处理厂接管限值要求。

3、噪声监测结论

验收两日监测结果及评价：

厂界噪声值为：昼间最大值为： $61\text{dB}(\text{A})$ ；夜间最大值为 $54\text{dB}(\text{A})$ ，均能满

足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、固体废物结论

本项目生产过程中产生的固废主要为焊丝包装桶、焊渣、废胶桶、废胶、废胶管头、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套、生活垃圾等。

具体处置情况如下：

（1）生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

（2）一般工业固废：本项目产生的一般工业固废主要为焊丝包装桶、焊渣、除尘器收集的焊接烟尘、废滤筒等。依托本公司现有一般工业固废暂存区，位于2#厂房外西南侧占地面积约100m²。一般工业固废集中收集后暂存于一般工业固废区，焊丝包装桶、废滤筒由供应单位回收利用，焊渣、除尘器收集的焊接烟尘外售物资回收部门。

（3）危险废物：本项目产生的危险废物主要为废胶桶、废胶、废胶管头、废过滤棉、废活性炭、废液压油、废液压油桶、废含油抹布手套等。依托本公司现有危废库，位于1#厂房外北侧，占地面积共约90m²（双层结构）。危险废物集中收集后规范贮存于危废库内，委托安徽省创美环保科技有限公司定期处置。

综上，项目固体废物均得到合理处置，不会对外界环境产生较大影响。

5、总量分析

根据分析，本项目颗粒物实际排放量约为0.1116t/a，非甲烷总烃实际排放量约为0.0994t/a，二氧化硫实际排放量约为0.0456t/a，氮氧化物实际排放量约0.1777t/a，均满足环评总量控制要求：SO₂：0.0456t/a；NO_x：0.4264t/a；烟（粉）尘：0.4558t/a；挥发性有机物：0.1015t/a。

6、排污口规范化说明

本项目已设置规范的排污口，共设置5个废气排放口，废气排放口已规范设置标识标牌，设置采样平台及采样口。本项目厂区现有雨污分流系统及雨水排放口、污水排放口。

7、其他环境保护措施

排污登记：合肥华翔汽车金属部件有限公司于2026年4月7日进行排污登记变更，有效期为2026-04-07至2031-04-06，排污登记编号为91340123MA8MY9XX1H001W。

突发环境事件应急预案：企业已委托合肥清立方环保科技有限公司编制了《合肥华

翔汽车金属部件有限公司突发环境事件应急预案》（第二版）。

环境保护距离：本项目无环境保护距离要求。

8、 建议

（1）加强废气治理设施的运行管理，严格岗位责任制，废气定期检测。

（2）进一步完善环保管理制度，做好环保设施的运行记录、台帐记录，做好环保设施的日常管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放。

（3）加强生产管理，严格岗位责任制，加强生产设施设备的日常管理工作及维修、保养工作。

附图附件

附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边关系图

附图 3：2#厂房所在厂区（二期厂区）平面布局及雨污管网示意图

附图 4：1#厂房所在厂区（一期厂区）平面布局及雨污管网示意图

附图 5：2#厂房本项目区平面布局示意图

附图 6：1#厂房本项目区平面布局示意图

附图 7：采样照片

附件：

附件 1：监测委托书

附件 2：环评批复

附件 3：排污登记回执

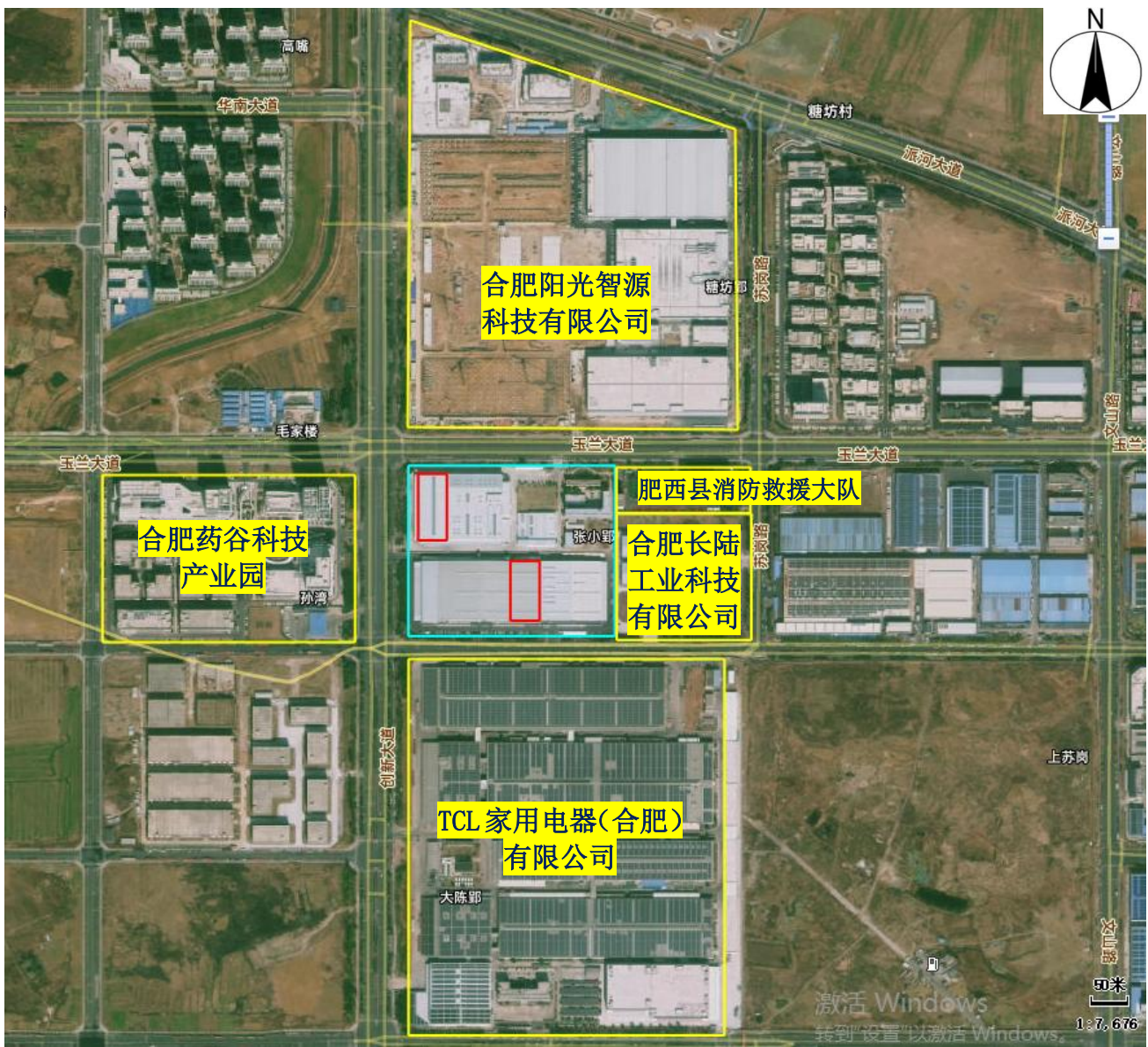
附件 4：验收工况说明

附件 5：危废合同

附件 6：验收监测报告

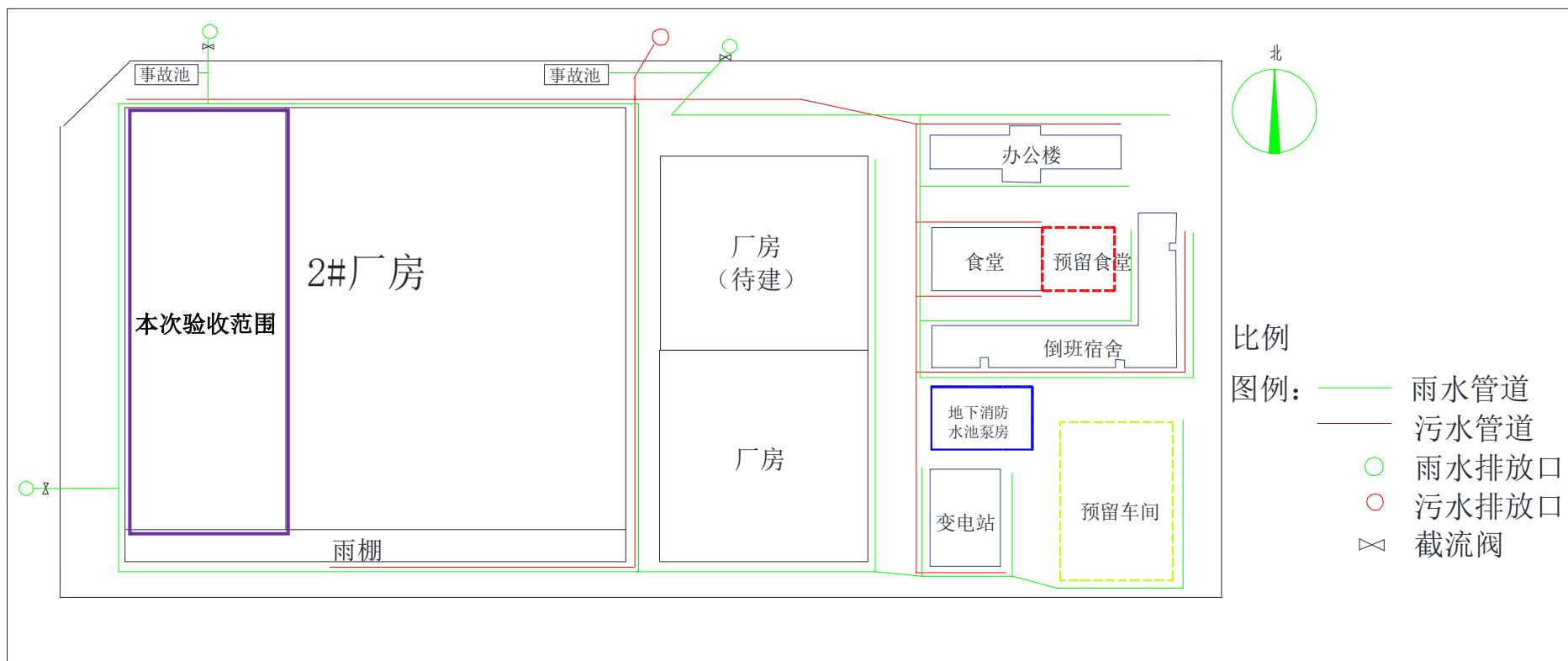


附图 1 建设项目地理位置图

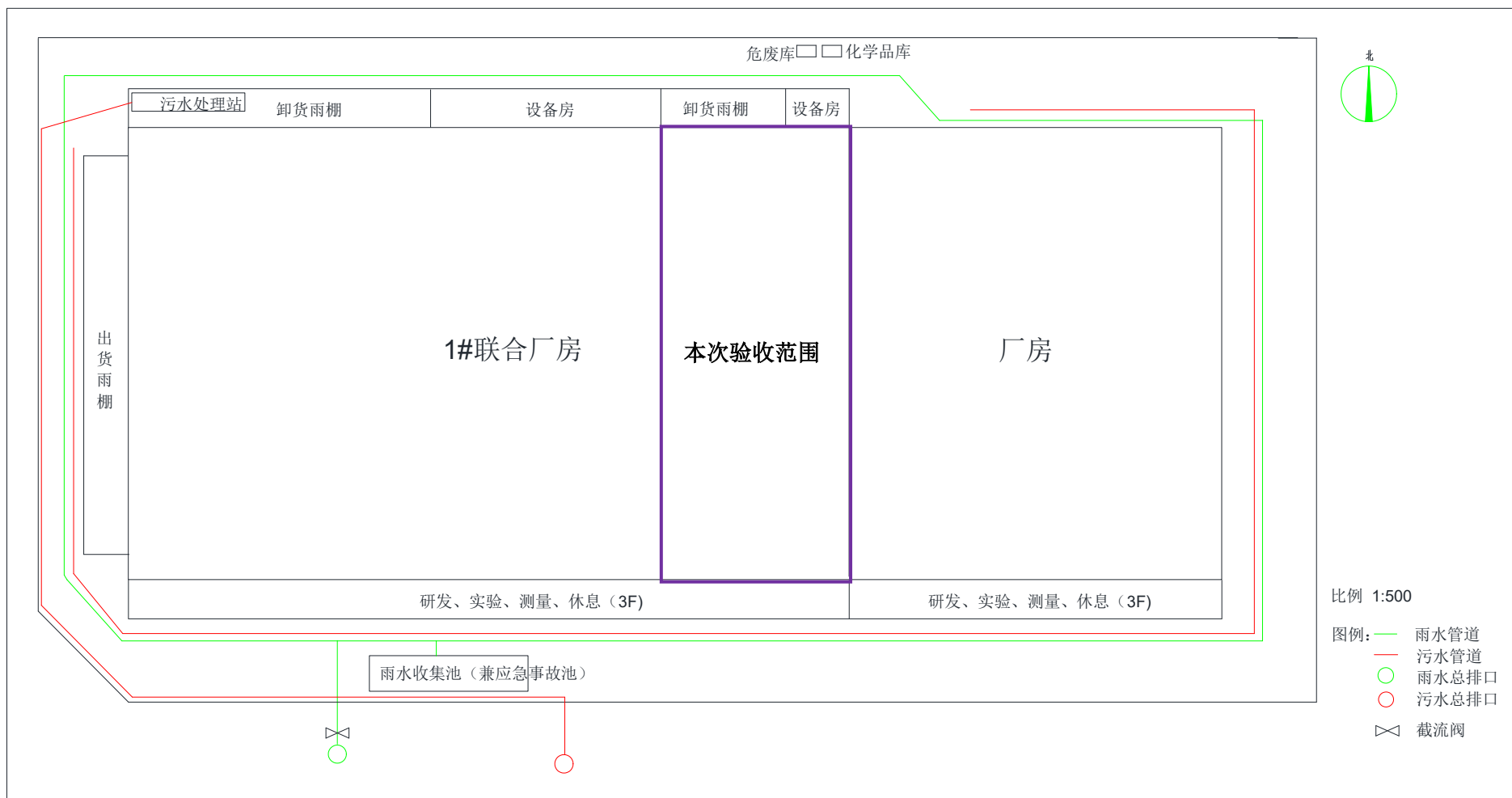


图例：
 本次验收范围
 合肥华翔实业有限公司

附图 2 项目周边关系图

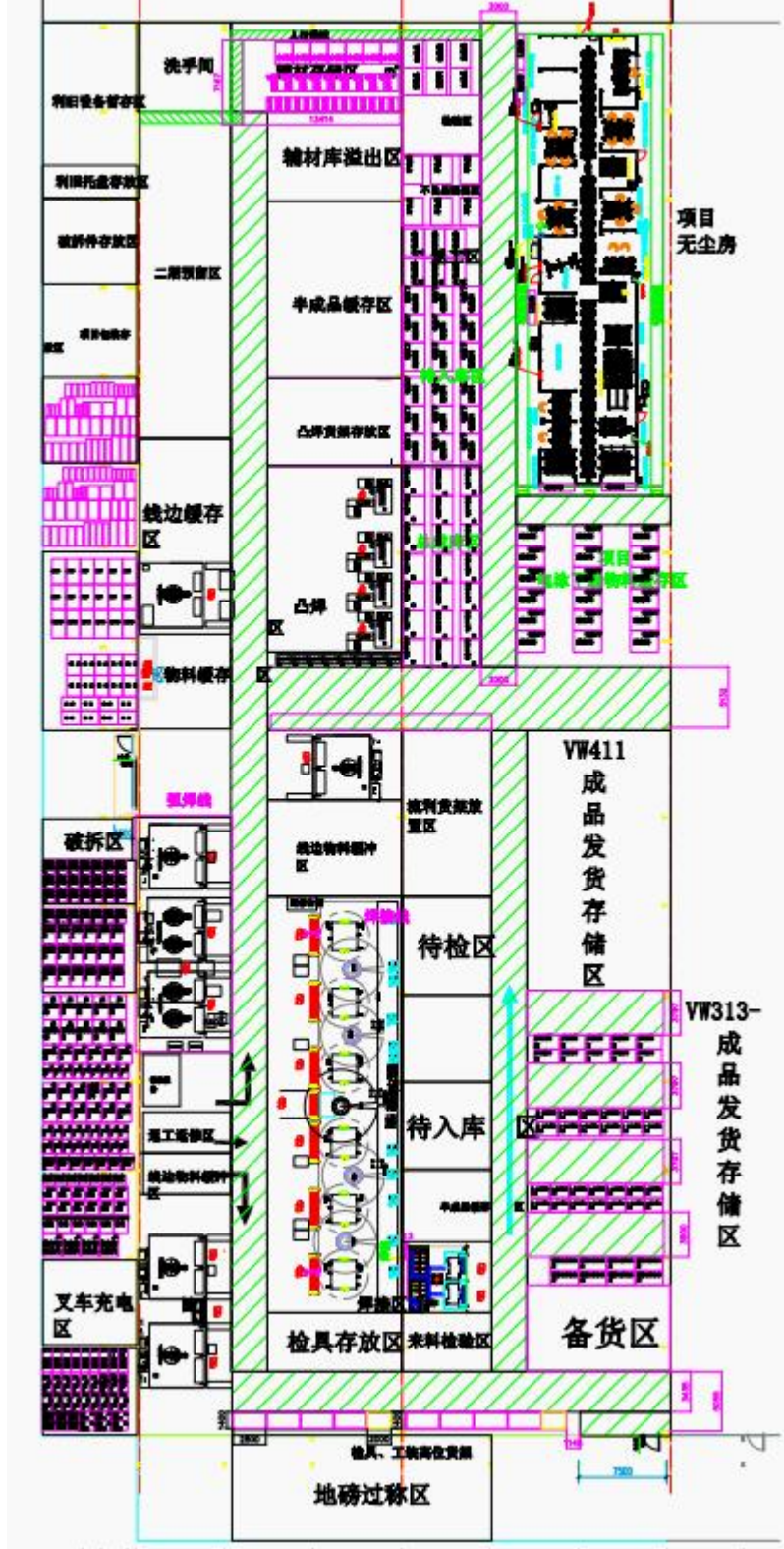


附图3 2#厂房所在厂区(二期厂区)平面布局及雨污管网示意图



附图 4 1#厂房所在厂区 (一期厂区) 平面布局及雨污管网示意图

二期厂房规划布局图5400m²



附图 5 2#厂房本项目区平面布局示意图



附图 6 1#厂房本项目区平面布局示意图

附图 7 验收采样照片

| | |
|---|--|
|  <p>经度: 117.126620 纬度: 31.752856 地址: 合肥市合肥华翔汽车金属部件有限公司 时间: 2026-04-11 12:16:34 备注: 第二天DA001第三次</p> <p>今日水印 相机 真实可信 ID: 350C11W0K35K2</p> |  <p>经度: 117.126910 纬度: 31.752806 地址: 合肥市合肥华翔汽车金属部件有限公司 时间: 2026-04-11 13:53:31 备注: 第二天DA002第一次</p> <p>今日水印 相机 真实可信 ID: 2XKAM7599LDTU</p> |
| <p>有组织废气监测 (DA001)</p> | <p>有组织废气监测 (DA002)</p> |
|  <p>经度: 117.128730 纬度: 31.752533 地址: 合肥市合肥华翔汽车金属部件有限公司 时间: 2026-05-15 09:49:29 备注: (DA003) 3# 废气设施出口</p> <p>今日水印 相机 真实可信 ID: BAYCCYHKAL6KX</p> |  <p>经度: 117.128730 纬度: 31.752533 地址: 合肥市合肥华翔汽车金属部件有限公司 时间: 2026-05-15 09:49:29 备注: (DA003) 3# 废气设施出口</p> <p>今日水印 相机 真实可信 ID: BAYCCYHKAL6KX</p> |
| <p>有组织废气监测 (DA003)</p> | <p>有组织废气监测 (DA004)</p> |



有组织废气监测 (DA005)



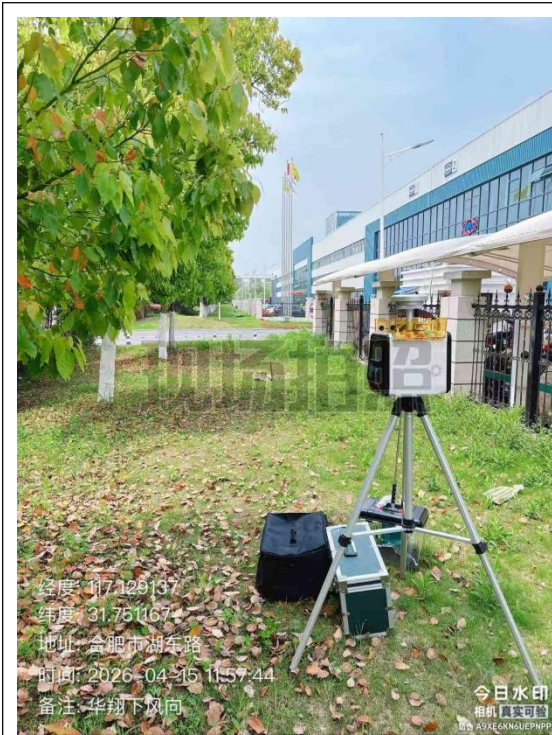
噪声监测



厂区内无组织非甲烷总烃监测 (1#厂房门口)



厂区内无组织非甲烷总烃监测 (2#厂房门口)



厂界无组织废气监测（1#厂房门口）



废水采样监测（1#厂房污水总排口）



废水采样监测（2#厂房污水总排口）

附件 1：监测委托书

监 测 委 托 书

安徽省创怡检测服务有限责任公司：

我公司“汽车零部件金属件产品生产项目”目前环保设施的建设已按要求与主体工程同时建设并投入运行情况良好，已具备竣工环保验收条件，现对该项目进行竣工环保验收，特委托贵单位对我公司进行竣工环保验收检测，以便早日通过验收。

特此委托！

委托方：合肥华翔汽车金属部件有限公司

委托日期：2026年04月01日



合肥市生态环境局

环建审〔2024〕2077号

关于合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属 件产品生产项目环境影响报告表审批意见的函

合肥华翔汽车金属部件有限公司：

你单位关于《合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报批承诺书》申请收悉。本项目经肥西县工业和信息化局备案（项目代码：2308-340123-07-02-444648）。根据合肥汉安科技有限公司编制的该项目环境影响报告表主要内容和结论意见，在认真落实环评文件提出的各项生态保护、污染治理及风险防范措施，做到污染物达标排放及环境风险处于可接受水平的前提下，依据《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发〔2022〕34号）、《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》要求，本项目实施告知承诺审批，我局原则同意该项目按照环评文件中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺及环境保护对策措施进行建设。未经审批，不得擅自改变建设内容和扩大规模。

你单位必须严格落实报告表提出的各项防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、

同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投产。在实际排放污染物或者启动生产设施之前，依据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定和要求办理相关排污许可手续，不得无证排污。

我局将加强事中事后监管，若发现你单位实际情况与承诺内容不符或环评文件存在弄虚作假等重大质量问题等情况的，将依法撤销行政许可决定，并予以处罚，由此造成的一切法律后果和经济损失，由你单位自行承担。



抄送：肥西县生态环境保护综合行政执法大队、肥西经开区管委会

附件 3：排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340123MA8MY9XX1H001W

排污单位名称：合肥华翔汽车金属部件有限公司

生产经营场所地址：安徽省合肥市肥西县经济开发区创新大道与湖东路交叉口

统一社会信用代码：91340123MA8MY9XX1H

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2026年04月07日

有效期：2026年04月07日至2031年04月06日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4：验收工况说明

合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产
项目验收监测期间工况说明

我公司于 2026 年 4 月 10 日、4 月 11 日、4 月 14 日、4 月 15 日、4 月 16 日、5 月 14 日、5 月 15 日、5 月 16 日、5 月 17 日、5 月 27 日、5 月 28 日开展了合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目竣工环境保护验收监测，本次验收产能为 10 万辆车配套基础件、35 万辆车配套电池壳，监测期间本项目正常生产，产能见下表：

项目验收期间产能一览表

| 日期 | 产品名称 | 实际产量/辆份 |
|-----------------|---------|---------|
| 2026 年 4 月 10 日 | 汽车配套基础件 | 300 |
| | 汽车配套电池壳 | 1100 |
| 2026 年 4 月 11 日 | 汽车配套基础件 | 295 |
| | 汽车配套电池壳 | 1108 |
| 2026 年 4 月 14 日 | 汽车配套基础件 | 298 |
| | 汽车配套电池壳 | 1050 |
| 2026 年 4 月 15 日 | 汽车配套基础件 | 305 |
| | 汽车配套电池壳 | 1085 |
| 2026 年 4 月 16 日 | 汽车配套基础件 | 302 |
| | 汽车配套电池壳 | 1102 |
| 2026 年 5 月 14 日 | 汽车配套基础件 | 300 |
| | 汽车配套电池壳 | 1120 |
| 2026 年 5 月 15 日 | 汽车配套基础件 | 290 |
| | 汽车配套电池壳 | 1110 |
| 2026 年 5 月 16 日 | 汽车配套基础件 | 280 |
| | 汽车配套电池壳 | 1115 |
| 2026 年 5 月 17 日 | 汽车配套基础件 | 310 |
| | 汽车配套电池壳 | 1110 |
| 2026 年 5 月 27 日 | 汽车配套基础件 | 305 |
| | 汽车配套电池壳 | 1108 |
| 2026 年 5 月 28 日 | 汽车配套基础件 | 315 |
| | 汽车配套电池壳 | 1132 |

附件 5：危废合同

固体废物无害化处置合同

合同编号：DJCM-20250411-HXGC

所属区域：安徽

签订地点：霍邱

签订日期：2025 年 4 月 11 日

甲方：合肥华翔汽车金属部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：安徽省创美环保科技有限公司（以下简称乙方）

为加强固体废物的管理，防止固体废物污染环境，根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《安徽省固体废物污染防治条例》、《国家危险废物名录》、《危险废物贮存污染控制标准》及相关法规、条例的规定，甲乙双方经友好协商，就甲方委托乙方无害化处置其生产经营过程中产生的固体废物及提供相关服务事宜，达成如下协议：

一、甲方委托乙方处置固体废物的情况（见下表）

| 序号 | 废物名称 | 废物类别 | 废物代码 | 数量（吨） | 金额（元） | 处置方式 | 包装方式 |
|----|------------------|------|------------|-------|-------|----------|------|
| 1 | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | 5 | 见附件一 | 焚烧/填埋/物化 | 空桶 |
| 2 | 磷化槽液 | HW17 | 336-064-17 | 1 | | | 袋装 |
| 3 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 2 | | | 袋装 |
| 4 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 2 | | | 桶装 |
| 5 | 废润滑油 | HW08 | 900-249-08 | 2 | | | 桶装 |
| 6 | 污泥 | HW49 | 772-006-49 | 12 | | | 袋装 |
| 7 | 废催化剂 | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | | | 桶装 |
| 8 | 废油水混合物 | HW09 | 900-007-09 | 12 | | | 桶装 |
| 9 | 废含油抹布手套 | HW49 | 900-041-49 | 2 | | | 袋装 |
| 10 | 中水回用 废滤芯、废活性炭 | HW13 | 900-015-13 | 1 | | | 袋装 |
| 11 | 中水回用废膜 | HW49 | 900-039-49 | 1 | | | 袋装 |
| 12 | 废盐 | HW49 | 772-006-49 | 0.5 | | | 袋装 |
| 13 | 浓缩废液 | HW17 | 336-055-17 | 9 | | | 桶装 |
| 14 | 废胶 | HW13 | 265-101-13 | 8 | | | 袋装 |
| 15 | 脱脂槽液 | HW17 | 336-064-17 | 1 | | | 袋装 |
| 16 | 表调清槽槽液 | HW17 | 336-064-17 | 1 | | | 袋装 |

| | | | | | | | |
|----|-------|------|------------|---|--|--|----|
| 17 | 钝化清槽渣 | HW17 | 336-064-17 | 1 | | | 袋装 |
| 18 | 废漆渣 | HW12 | 900-252-12 | 1 | | | 袋装 |
| 19 | 含胶废物 | HW13 | 265-101-13 | 8 | | | 袋装 |
| 20 | 废实验溶剂 | HW49 | 900-047-49 | 2 | | | 桶装 |
| 21 | 废滤材 | HW49 | 900-041-49 | 4 | | | 袋装 |
| 合计 | | | | | | | |

二、甲方的义务和责任

2.1 甲方必须向乙方提供营业执照复印件、增值税发票开票信息，需处置废物样品及危险成分。

2.2 甲方按照《安徽省固体废物管理信息系统》的要求提前5天向乙方和危险废物运输单位（以下简称运输单位）预报（需处置废物清单，包括品名、数量、主要危险成分、包装形式等），以便乙方安排在合理的时间内接受上述废物。甲方不得将与申报清单及上表中不符的其他化学物质和固废混入其中，否则运输单位有权拒绝清运，乙方有权拒绝接收处置，发生的运输及相关收运费用均由甲方另行承付，产生损失及损害由甲方承担。

2.3 甲方应按《危险废物贮存污染控制标准》对生产经营过程中产生的废物进行分类收集、贮存，包装容器完好，标识规范清晰（标识的危险废物名称、编码必须与本合同的内容一致，危险废物标签应满足规范要求、规范填写）。

2.4 甲方保证所有第一条中所列交由乙方处置的固体废物包装稳妥、安全，确保运输过程中安全可靠、无渗漏，如第一款所列固体废物在到达乙方前因包装不善在运输过程中造成双方及第三方的损失，由甲方承担赔偿责任。如因乙方未按要求运输等原因导致包装容器泄露、危险废物成分变化或混入非清单所载的危险废物等发生的任何环境污染或安全事故由乙方承担全部责任。

2.5 运输单位到甲方运输废物时，甲方有责任告知甲方厂区内有关交通、安全及环保管理的相关规定，甲方负责协调乙方运输车辆按我司进厂要求顺利进厂装运并负责危险废物的装车工作（乙方工作人员协助装运）。

三、乙方的义务和责任

3.1 乙方向甲方提供乙方企业基本信息（营业执照复印件及汇款开户信息）、有效期内的《危险废物经营许可证》以及运输单位的基本信息交甲方存档。

3.2 乙方只接受合同第一条所列固体废物，乙方严格按照国家相关规定，安全、无害化处置废物，并承担该批废物运输和处置过程中引发的环保、安全事故的法律责任和义务。

3.3 乙方须在接到甲方废物转移通知后（即甲方已在省固废申报平台办理完毕固废申报流程，乙方向甲方提供固废申报等技术咨询服务），在七个工作日内作出接受处置响应

(即乙方在省固废申报平台完成创建。如乙方不能接受处置及时回复甲方,由甲方另行考虑处置方案。乙方工作人员和运输单位车辆人员进入甲方厂区以及在甲方厂区作业时,对甲方的门禁及有关管理规定予以配合执行,乙方须严格遵守甲方厂区的安全规定,若因乙方违反厂区安全规定而导致的财产损失、损害、人身伤害及/或伤亡事故的,乙方须承担相应的责任。

3.4 合同履行期间,未经甲方同意,乙方不得将甲方委托处置的废物转交任何第三方处置,如发生类似之情形,甲方有权单方面中止执行本合同,由此产生的相关责任由乙方承担。

3.5 乙方严格按照《危险废物规范化管理指标体系》的要求接受第一款所列甲方委托的固体废物,对下列危险废物不予接受或退货,因此造成的损失由责任方承担。

3.5.1 危险废物分类不清或夹杂其他危险废物。

3.5.2 盛装危险废物的包装物破损或包装物外粘有危险废物。

3.5.3 危险废物的容器和包装物未设置危险废物识别标志或虽设置但填写的内容不符合规范要求。

3.5.4 危险废物经抽样化验分析数据与签订合同时取样化验分析数据有重大变化(重大变化是指原有数据正偏差超过3个点,经乙方通知甲方,甲方不同意按照签订内容的废物组分变动幅度进行单价调整或超过签订内容约定的废物组分限值)。

四、开票和结算方式

4.1 乙方根据双方确认的废物种类、数量和收费标准与甲方结算,甲方在收到乙方开具的合法有效增值税发票后 30 个工作日内 以转账方式向乙方支付处置费。逾期不支付处置费用,乙方有权停止接受甲方的废物。(如政府部门对税率作出调整,乙方开具发票的税率也作相应调整,但本合同处置单价(不含税)保持不变)。

4.2 数量确认以双方确认的过磅单数量为准:甲乙双方磅(磅单)误差在 $\pm 200\text{kg}$ 范围内以甲方磅(磅单)为准;甲乙双方磅差范围超过 $\pm 200\text{kg}$,以第三方过磅(磅单)为准。

五、共同执行的条款

5.1 废物必须满足签订的危废情况表的内容和条件,否则乙方有权拒收。

5.2 严禁采用破损和外粘有危险废物的包装物盛装危险废物,否则乙方有权拒收;对甲方用于周转使用的包装物,乙方在处置该危险废物时,发现包装物破损或包装物外粘有危险废物,乙方有权对该包装物进行破碎处置,乙方保留向甲方索取该包装物焚烧处置费用的权利。

美
同
52201
美
同
348



5.3 同执行期间，如国家、省、市财税部门、环保等行政部门有新的税费政策出台，双方按新政执行，并调整合同单价，双方不得有异议。

5.4 甲乙双方对合作期内获得的对方信息均有保密义务。

5.5 乙双方约定每年废物转移、接受截止日期为合同约定最后期限前一天，特殊情况另行商议后执行。

六、违约责任

6.1 任何一方违反本协议约定的，造成另一方损失的，守约方有权要求违约方赔偿损失。

6.2 除不可抗力、本合同约定可以行使解除权等情形外，甲乙双方无正当理由，均不得单方面解除本合同，守约方可依法要求违约方对所造成的损害赔偿。

6.3 乙方因故吊销《危险废物经营许可证》造成本合同不能继续履行的，对于已处置费用双方核算并由甲方支付，未处置部分不再履行，乙方不承担相关赔偿责任。

6.4 乙方根据双方确认的处置日期至甲方进行废物处置，每逾期一日，乙方按照该次处置费用总额的1%向甲方支付违约金，该违约金直接从甲方应付乙方的任一笔款项中扣除。

七、环境污染防治责任

7.1 甲方对危险废物进行分类、包装，确保包装符合国家和行业标准，防止泄漏、扩散。并按照国家 and 地方环保部门的要求，办理危险废物转移手续。对因甲方的原因导致的环境污染责任由甲方承担。

7.2 乙方对接收的危险废物进行妥善保管，防止泄漏、扩散，确保处置场所的环境安全，采用符合国家环保标准的技术和设备进行危险废物的处置，确保处置过程不对环境造成污染。对因乙方处置不当导致的环境污染责任由乙方承担。

八、合同生效、中止、终止及其它事项

8.1 合同有效期，自 2025 年 4 月 11 日至 2027 年 4 月 10 日止。双方若提前终止或延长期限的，应当另行签订补充协议。

8.2 在合同期内如遇乙方的《危险废物经营许可证》变更、换证等原因，合同自行中止执行，待乙方重新取得《危险废物经营许可证》后恢复生效执行，乙方不因此向甲方承担任何责任。

8.3 本合同在下列情况下终止：（1）双方协商一致解除本合同；（2）按合同约定行使解除权；（3）乙方因故吊销《危险废物经营许可证》或出现本合同规定的终止合同的

其他情形。

8.4 本合同正本一式肆份，双方各执贰份，本合同经双方签字盖章后生效。合同未尽事宜，甲乙双方可商定补充协议，补充协议经双方签字盖章后与本合同具有同等法律效力。

8.5 因本合同的履行发生争议的，甲乙可协商解决，协商不成双方均应向乙方所在地法院提起诉讼。

8.6 在争议处理过程中，除争议事项外，各方应继续履行本协议的其他方面。

8.7 本合同附件为：附件一《废物处理处置价格表》。

签字页：

| | | | |
|-------------|--|-------------|---|
| 甲方 (盖章): | 合肥华翔汽车金属 部件有限公司 | 乙方 (盖章): | 安徽省创美环保科技有 限公司 |
| 委托代 理人: |  | 委托代 理人: |  |
| 联系电 话: | | 联系电 话: | |
| 纳税人 识别号: | | 纳税人 识别号: | 91341522MA2MWLJY1 H |
| 地址: | | 地址: | 六安市霍邱经济开发区 环山村 |
| 电话: | | 电话: | 0564-6345007 |
| 开户行: | | 开户行: | 江苏银行盐城大丰支行 |
| 帐号: | | 帐号: | 12870188000168993 |



附件 6：验收监测报告

DA001低浓度颗粒物、DA002非甲烷总烃



检测报告

Test Report

报告编号：CYHJ202604128

委托单位：合肥清立方环保科技有限公司

项目名称：合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型：委托检测

报告日期：2026年4月24日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告(全文复制除外)；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检测、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称：安徽省创怡检测服务有限责
任公司
地址：安徽省合肥市长丰县双墩镇梅冲
湖路与凤亭路交口南 150 米综合楼
联系电话：0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥清立方环保科技有限公司 |
| 委托单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 样品状态 | 完好 |
| 采样人员 | 甄一夫、李方程 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.4.10、2026.4.11 |
| 实验室分析时间 | 2026.4.10~2026.4.24 |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|--------|---|-----------------------|--|----------|
| 低浓度颗粒物 | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017 | 1.0mg/m ³ | 恒温恒湿称重系统 (LB-350N) /CYYQ-2019008 十万分之一天平 (EX125DZH) /CYYQ-2019009 | 2027.3.1 |
| 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (9790P1220) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |
| 备注 | “/”表示不涉及； | | | |

二、环境空气与废气（有组织）

| 采样日期 | (DA001)1#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|--------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.10 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 27.4 | 31.4 | 28.3 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7893 | 7422 | 7197 |
| | | 流速 (m/s) | 19.74 | 18.78 | 18.00 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -小时均值 | / | | |
| 备注 | (DA001)1#废气处理设施出口：20m；净化方式：滤筒除尘； 采样仪器及编号：自动烟尘烟气测试仪（CYYQ-2025260）。 | | | | |

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.10 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 37.1 | 37.1 | 37.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 8049 | 8049 | 8049 |
| | | 流速 (m/s) | 13.23 | 13.23 | 13.23 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 4.37 | 3.87 | 3.70 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0352 | 0.0311 | 0.0298 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 3.98 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0320 | | |
| 备注 | (DA002)2#废气处理设施出口：20m；净化方式：二级活性炭吸附； 采样仪器及编号：自动烟尘烟气测试仪（CYYQ-2025260）、智能真空箱气袋采样器（CYYQ-2025229）。 | | | | |

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| 2026.4.10 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 25.1 | 25.1 | 25.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7943 | 7943 | 7943 |
| | | 流速 (m/s) | 12.58 | 12.58 | 12.58 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 4.64 | 4.59 | 4.06 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0369 | 0.0365 | 0.0322 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 4.43 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0352 | | |
| 备注 | (DA002)2#废气处理设施出口: 20m; 净化方式: 二级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2025260)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2025229)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| 2026.4.10 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 26.2 | 26.2 | 26.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7537 | 7537 | 7537 |
| | | 流速 (m/s) | 12.01 | 12.01 | 12.01 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 3.87 | 3.85 | 3.03 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0292 | 0.0290 | 0.0228 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | 3.58 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | 0.0270 | | |
| 备注 | (DA002)2#废气处理设施出口: 20m; 净化方式: 二级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2025260)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2025229)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA001)1#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|--------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.11 | 低浓度颗粒物 | 烟温 (°C) | 25.9 | 26.3 | 26.3 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7892 | 7924 | 7807 |
| | | 流速 (m/s) | 19.54 | 19.68 | 19.38 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -小时均值 | / | | |
| 备注 | (DA001)1#废气处理设施出口：20m；净化方式：滤筒除尘； 采样仪器及编号：自动烟尘烟气测试仪（CYYQ-2025260）。 | | | | |

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.11 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 25.6 | 25.6 | 25.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 6872 | 6872 | 6872 |
| | | 流速 (m/s) | 10.91 | 10.91 | 10.91 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 0.87 | 1.05 | 1.09 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0060 | 0.0072 | 0.0075 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 1.00 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0069 | | |
| 备注 | (DA002)2#废气处理设施出口：20m；净化方式：二级活性炭吸附； 采样仪器及编号：自动烟尘烟气测试仪（CYYQ-2025260）、智能真空箱气袋采样器（CYYQ-2025229）。 | | | | |

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| 2026.4.11 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 24.9 | 24.9 | 24.9 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 7063 | 7063 | 7063 |
| | | 流速 (m/s) | 11.20 | 11.20 | 11.20 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.07 | 0.90 | 1.08 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0076 | 0.0064 | 0.0076 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 1.02 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0072 | | |
| 备注 | (DA002)2#废气处理设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+二级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2025260)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2025229)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA002)2#废气处理设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| 2026.4.11 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 24.6 | 24.6 | 24.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 6822 | 6822 | 6822 |
| | | 流速 (m/s) | 10.80 | 10.80 | 10.80 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.30 | 1.18 | 1.14 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0089 | 0.0080 | 0.0078 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | 1.19 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | 0.0082 | | |
| 备注 | (DA002)2#废气处理设施出口: 20m; 净化方式: 二级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2025260)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2025229)。 | | | | |

编制: 李冲

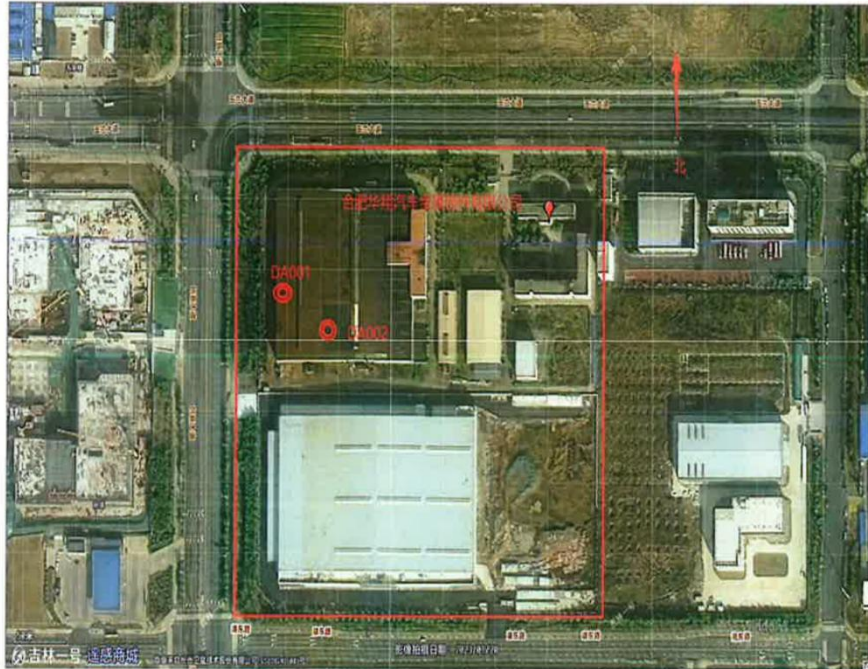
审核: 孙孔

签发: 孙孔

日期: 2026 年 4 月 24 日



附件 1: 采样卫星图



报告结束

DA003、DA004低浓度颗粒物



检测报告

Test Report

报告编号: CYHJ202605170-1

受检单位: 合肥华翔汽车金属部件有限公司

项目名称: 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型: 委托检测

报告日期: 2026年5月26日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告（全文复制除外）；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检测、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称：安徽省创怡检测服务有限公司

地址：安徽省合肥市市长丰县双墩镇梅冲湖路与凤亭路交口南 150 米综合楼

联系电话：0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 样品状态 | 完好 |
| 采样人员 | 王腾飞、宫旭、董圣翔、张长浩 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.5.14~2026.5.15 |
| 实验室分析时间 | 2026.5.15~2026.5.26 |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|--------|--|----------------------|--|----------|
| 低浓度颗粒物 | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017 | 1.0mg/m ³ | 恒温恒湿称重系统 (LB-350N) /CYYQ-2019008 十万分之一天平 (EX125DZH) /CYYQ-2019009 | 2027.3.1 |

二、环境空气与废气（有组织）

| 采样日期 | (DA003) 3#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|---|--------------|-------|------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 低浓度 颗粒物 | 烟温 (°C) | 32.8 | 33.4 | 34.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 9738 | 9834 | 9817 |
| | | 流速 (m/s) | 8.1 | 8.2 | 8.2 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| 2026.5.15 | 低浓度 颗粒物 | 烟温 (°C) | 32.3 | 33.0 | 33.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 10076 | 9808 | 10022 |
| | | 流速 (m/s) | 8.3 | 8.1 | 8.3 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| 备注 | (DA003) 3#废气设施出口: 20m; 净化方式: 滤筒除尘器; 采样仪器及编号: 大流量烟尘(气)测试仪 (CYYQ-2025233)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|---|--------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 低浓度 颗粒物 | 烟温 (°C) | 32.5 | 31.7 | 31.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21115 | 21988 | 22006 |
| | | 流速 (m/s) | 13.63 | 14.06 | 14.07 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| 2026.5.15 | 低浓度 颗粒物 | 烟温 (°C) | 29.0 | 31.1 | 32.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 23198 | 22093 | 21152 |
| | | 流速 (m/s) | 14.63 | 14.18 | 13.67 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2023159)。 | | | | |

编制: 张俊

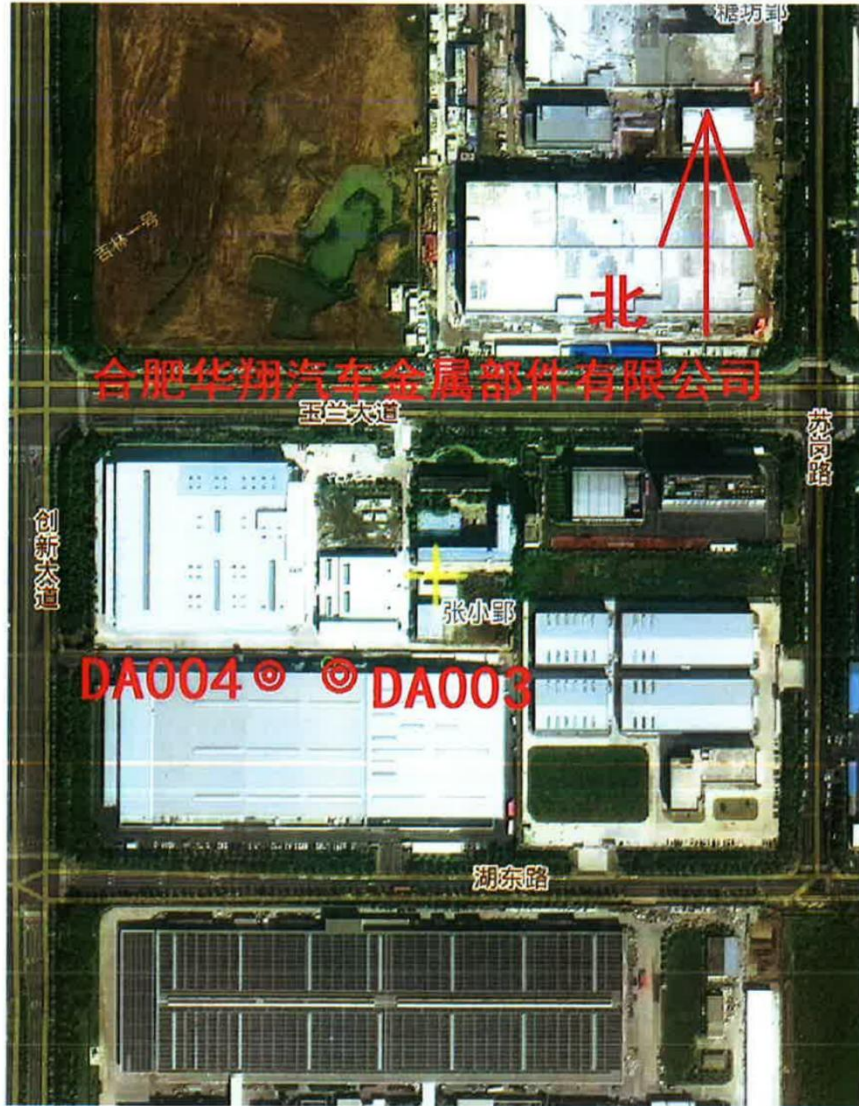
审核: 张俊

签发: 张俊

日期: 2026年5月26日



附件 1: 采样卫星图



报告结束

DA004氮氧化物



检测报告

Test Report

报告编号: CYHJ202605170-2

受检单位: 合肥华翔汽车金属部件有限公司

项目名称: 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型: 委托检测

报告日期: 2026年5月26日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告（全文复制除外）；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检查、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称: 安徽省创怡检测服务有限责
任公司

地址: 安徽省合肥市长丰县双墩镇梅冲
湖路与凤亭路交口南 150 米综合楼

联系电话: 0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 样品状态 | / |
| 采样人员 | 王腾飞、宫旭、董圣翔、张长浩 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.5.14~2026.5.15 |
| 实验室分析时间 | / |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|------|---|--------------------|--|----------|
| 氮氧化物 | 《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014 | 3mg/m ³ | 自动烟尘烟气测试仪 (GH-60E) /CYYQ-2023159 | 2027.3.1 |
| 备注 | “/”表示不涉及； | | | |


二、环境空气与废气 (有组织)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------------------|--|------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 氮氧化物 | 标干流量 (m³/h) | 21115 | 21115 | 21115 |
| | | 氧含量 (%) | 21.1 | 21.0 | 21.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 氮氧化物 | 标干流量 (m³/h) | 21988 | 21988 | 21988 |
| | | 氧含量 (%) | 21.1 | 21.1 | 21.1 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 氮氧化物 | 标干流量 (m³/h) | 22006 | 22006 | 22006 |
| | | 氧含量 (%) | 21.2 | 21.2 | 21.2 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | ND | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | / | | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2023159)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------------------|--|-------------------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.15 | 氮氧化物 | 标干流量 (m ³ /h) | 23198 | 23198 | 23198 |
| | | 氧含量 (%) | 20.9 | 21.1 | 21.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 1 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 氮氧化物 | 标干流量 (m ³ /h) | 22093 | 22093 | 22093 |
| | | 氧含量 (%) | 21.0 | 21.1 | 21.1 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 2 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 氮氧化物 | 标干流量 (m ³ /h) | 21152 | 21152 | 21152 |
| | | 氧含量 (%) | 21.1 | 21.1 | 21.1 |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m ³) -第 3 小时均值 | ND | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | / | | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口; 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2023159)。 | | | | |

编制: 

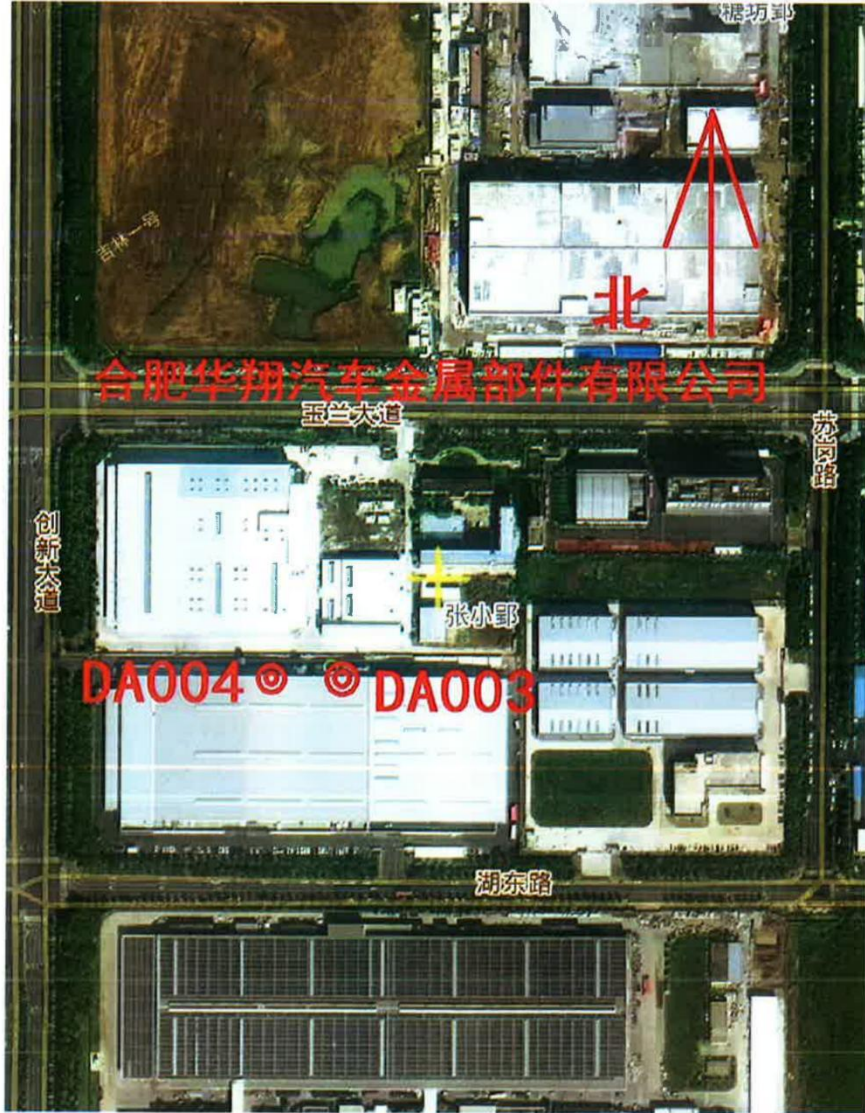
审核: 

签发: 

日期: 2026 年 5 月 26 日



附件 1: 采样卫星图



报告结束

DA004二氧化硫



检测报告

Test Report

报告编号: CYHJ202605198

受检单位: 合肥华翔汽车金属部件有限公司

项目名称: 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型: 委托检测

报告日期: 2026年5月26日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告(全文复制除外)；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检测、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称：安徽省创怡检测服务有限公司
地址：安徽省合肥市长丰县双墩镇梅冲湖路与凤亭路交口南 150 米综合楼
联系电话：0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 样品状态 | / |
| 采样人员 | 王腾飞、宫旭、甄一夫、李方程 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.5.16、2026.5.17 |
| 实验室分析时间 | / |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|------|--|--------------------|--|----------|
| 二氧化硫 | 《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017 | 3mg/m ³ | 自动烟尘烟气测试仪 (GH-60E) /CYYQ-2023159 | 2027.3.1 |
| 备注 | “/”表示不涉及； | | | |

二、环境空气与废气 (有组织)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------------------|---|------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.16 | 二氧化硫 | 标干流量 (m³/h) | 20026 | 20026 | 20026 |
| | | 氧含量 (%) | 20.9 | 20.9 | 20.9 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 二氧化硫 | 标干流量 (m³/h) | 19908 | 19908 | 19908 |
| | | 氧含量 (%) | 20.9 | 20.9 | 20.9 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) 第 2-小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 二氧化硫 | 标干流量 (m³/h) | 21603 | 21603 | 21603 |
| | | 氧含量 (%) | 20.8 | 20.7 | 20.7 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | ND | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | / | | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2023159)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------------------|---|------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.17 | 二氧化硫 | 标干流量 (m³/h) | 21519 | 21519 | 21519 |
| | | 氧含量 (%) | 20.7 | 20.6 | 20.7 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 二氧化硫 | 标干流量 (m³/h) | 20240 | 20240 | 20240 |
| | | 氧含量 (%) | 20.7 | 20.6 | 20.8 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | ND | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | / | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 二氧化硫 | 标干流量 (m³/h) | 20076 | 20076 | 20076 |
| | | 氧含量 (%) | 20.8 | 20.7 | 20.6 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | ND | ND | ND |
| | | 排放速率 (kg/h) | / | / | / |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | ND | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | / | | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYTQ-2023159)。 | | | | |

编制: 疏子

审核: 于松

签发: 袁伟

日期: 2026 年 5 月 26 日



附件 1: 采样卫星图



报告结束

DA004非甲烷总烃



检测报告

Test Report

报告编号: CYHJ202605170-3

受检单位: 合肥华翔汽车金属部件有限公司

项目名称: 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型: 委托检测

报告日期: 2026年5月26日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告（全文复制除外）；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检测、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称：安徽省创怡检测服务有限公司

地址：安徽省合肥市长丰县双墩镇梅冲湖路与凤亭路交叉口南 150 米综合楼

联系电话：0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 样品状态 | 完好 |
| 采样人员 | 王腾飞、宫旭、董圣翔、张长浩 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.5.14~2026.5.15 |
| 实验室分析时间 | 2026.5.15~2026.5.26 |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|-------|---|-----------------------|---------------------------------------|----------|
| 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (9790P1220) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |

二、环境空气与废气 (有组织)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|---|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.14 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 32.5 | 32.5 | 32.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21115 | 21115 | 21115 |
| | | 流速 (m/s) | 13.63 | 13.63 | 13.63 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 3.36 | 5.06 | 3.79 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0709 | 0.1068 | 0.0800 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 4.07 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0859 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.7 | 31.7 | 31.7 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21988 | 21988 | 21988 |
| | | 流速 (m/s) | 14.06 | 14.06 | 14.06 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 4.02 | 4.23 | 3.74 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0884 | 0.0930 | 0.0822 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 4.00 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0879 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.2 | 31.2 | 31.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 22006 | 22006 | 22006 |
| | | 流速 (m/s) | 14.07 | 14.07 | 14.07 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 3.29 | 3.10 | 4.32 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0724 | 0.0682 | 0.0951 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 3.57 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0786 | | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2023159)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2026301)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|---|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.15 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 29.0 | 29.0 | 29.0 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 23198 | 23198 | 23198 |
| | | 流速 (m/s) | 14.63 | 14.63 | 14.63 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.08 | 3.79 | 2.90 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0483 | 0.0879 | 0.0673 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 2.92 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0678 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 31.1 | 31.1 | 31.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 22093 | 22093 | 22093 |
| | | 流速 (m/s) | 14.18 | 14.18 | 14.18 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.07 | 3.75 | 3.91 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0457 | 0.0828 | 0.0864 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 3.24 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0716 | | |
| | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 32.5 | 32.5 | 32.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 21152 | 21152 | 21152 |
| | | 流速 (m/s) | 13.67 | 13.67 | 13.67 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 3.22 | 3.96 | 2.90 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0681 | 0.0838 | 0.0613 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 3.36 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0711 | | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2023159)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2026301)。 | | | | |

编制: 疏子

审核: 孙松

签发: 苏世

日期: 2026 年 5 月 26 日



附件 1：监测质量控制

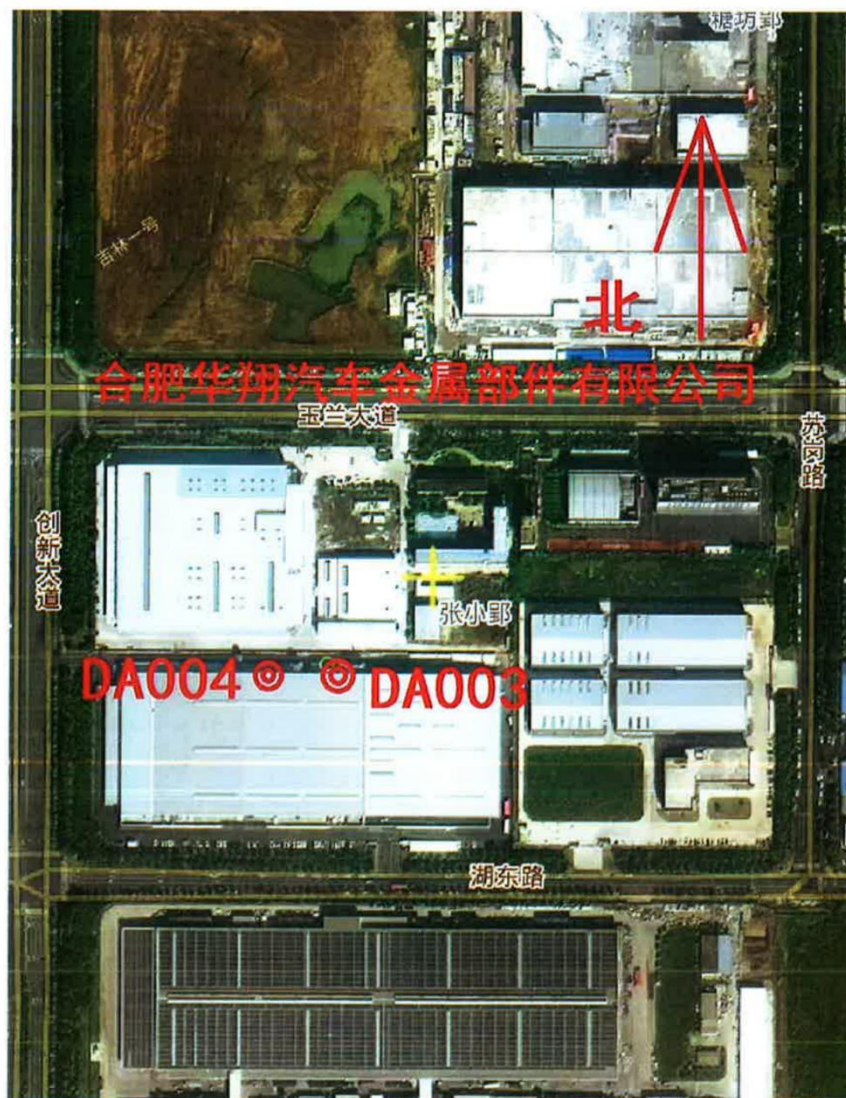
表 1-1 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定（采样时间 2026.5.14、2026.5.15） | | | | | |
|-------|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------|-------------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q02-01-01 | 3.33 | 3.36 | 1.04 | ≤15 | 是 |
| | Q02-01-01- | 3.40 | | | | |
| | Q02-01-04 | 2.03 | 2.08 | 2.17 | | |
| | Q02-01-04- | 2.12 | | | | |

表 1-2 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定（采样时间 2026.5.14、2026.5.15） | | | |
|-------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)061935 HT2604160003 | 7.222mg/m ³ | (7.29±0.146) mg/m ³ | 是 |
| | | 7.428mg/m ³ | | |

附件 2: 采样卫星图



报告结束

DA004非甲烷总烃复测



检测报告

Test Report

报告编号: CYHJ202605313

委托单位: 合肥清立方环保科技有限公司

项目名称: 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型: 委托检测

报告日期: 2026年5月29日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告(全文复制除外)；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检测、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称：安徽省创怡检测服务有限公司

地址：安徽省合肥市长丰县双墩镇梅冲湖路与凤亭路交口南 150 米综合楼

联系电话：0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥清立方环保科技有限公司 |
| 委托单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 样品状态 | 完好 |
| 采样人员 | 张成云、朱天飏 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.5.27~2026.5.28 |
| 实验室分析时间 | 2026.5.27~2026.5.29 |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|-------|---|-----------------------|---------------------------------------|----------|
| 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (9790P1220) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |

二、环境空气与废气 (有组织)

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.27 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 28.6 | 28.6 | 28.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 18484 | 18484 | 18484 |
| | | 流速 (m/s) | 11.61 | 11.61 | 11.61 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.09 | 1.08 | 1.06 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0201 | 0.0200 | 0.0196 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 1.08 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0199 | | |
| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| 2026.5.27 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 28.6 | 28.6 | 28.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 18494 | 18494 | 18494 |
| | | 流速 (m/s) | 11.64 | 11.64 | 11.64 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.02 | 0.95 | 0.93 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0189 | 0.0176 | 0.0172 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 0.97 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0179 | | |
| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| 2026.5.27 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 28.8 | 28.8 | 28.8 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 16121 | 16121 | 16121 |
| | | 流速 (m/s) | 10.17 | 10.17 | 10.17 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 0.86 | 0.78 | 0.74 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0139 | 0.0126 | 0.0119 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | 0.79 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | 0.0128 | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2025267)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2026301)。 | | | | |

| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|-----------|--|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.5.28 | 非甲烷 总烃 | 烟温 (°C) | 31.1 | 31.1 | 31.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 15619 | 15619 | 15619 |
| | | 流速 (m/s) | 9.92 | 9.92 | 9.92 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 0.94 | 1.05 | 0.91 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0147 | 0.0164 | 0.0142 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 0.97 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0151 | | |
| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| 2026.5.28 | 非甲烷 总烃 | 烟温 (°C) | 31.3 | 31.3 | 31.3 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 15595 | 15595 | 15595 |
| | | 流速 (m/s) | 9.90 | 9.90 | 9.90 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.03 | 1.04 | 1.02 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0161 | 0.0162 | 0.0159 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 1.03 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0161 | | |
| 采样日期 | (DA004) 4#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| 2026.5.28 | 非甲烷 总烃 | 烟温 (°C) | 32.1 | 32.1 | 32.1 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 15589 | 15589 | 15589 |
| | | 流速 (m/s) | 9.93 | 9.93 | 9.93 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.00 | 0.98 | 0.90 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0156 | 0.0153 | 0.0140 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | 0.96 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | 0.0150 | | |
| 备注 | (DA004) 4#废气设施出口: 20m; 采样仪器及编号: 自动烟尘烟气测试仪 (CYYQ-2025267)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2026301)。 | | | | |

编制: 潘中

审核: 孙永

签发: 孙永

日期: 2026 年 5 月 29 日



附件 1: 监测质量控制

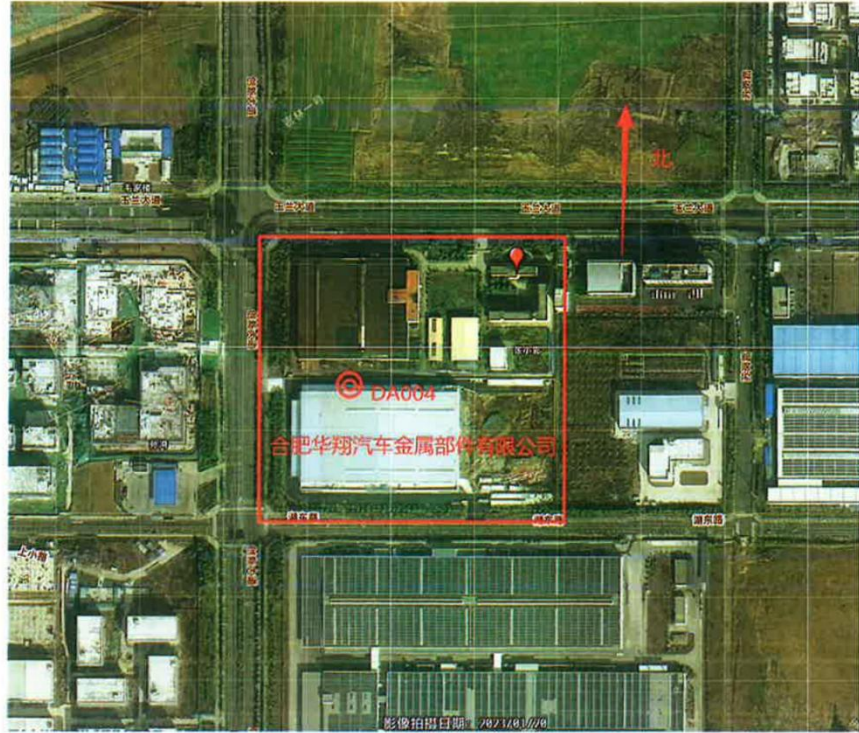
表 1-1 监测项目平行检测结果一览表

| 监测项目 | 平行样测定 (采样时间 2026.5.27~2026.5.28) | | | | | |
|-------|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------|-------------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q01-03-03 | 0.75 | 0.74 | 2.04 | ≤±15 | 是 |
| | Q01-03-03- | 0.72 | | | | |
| | Q01-06-03 | 0.90 | 0.90 | -0.55 | | |
| | Q01-06-03- | 0.91 | | | | |

表 1-2 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定 (采样时间 2026.5.27~2026.5.28) | | | |
|-------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)061935 HT2604160003 | 7.367mg/m ³ | 7.29±0.146mg/m ³ | 是 |
| | | 7.366mg/m ³ | | |

附件 2: 采样卫星图



报告结束

DA005非甲烷总烃；无组织废气；废水、噪声



检测报告

Test Report

报告编号：CYHJ202604178

委托单位：合肥清立方环保科技有限公司

项目名称：合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测

检测类型：委托检测

报告日期：2026年5月7日

安徽省创怡检测服务有限责任公司



声 明

- 一、本检测报告无本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 二、对检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内向本公司提出，逾期不提出，视为认可本检测报告。
- 三、本检测报告涂改、增删无效，未加盖本公司检测专用章无效。
- 四、本检测报告无编制、审核、签发者签名无效。
- 五、未经本公司同意，不得部分复制本检测报告(全文复制除外)；复制报告未重新加盖本公司检测专用章及骑缝章无效。
- 六、本报告只对所检样品的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本公司仅对送检样品的检测结果负责。
- 七、本报告类型分为：日常检测、定期检测、评价检测、监督检查、委托检测、验收检测、发证检测、复证检测、经常性检测。
- 八、非本公司授权解释人对本报告无解释权，其他人等解释说明均视为无效。



公司名称：安徽省创怡检测服务有限责
任公司

地址：安徽省合肥市长丰县双墩镇梅冲
湖路与凤亭路交叉口南 150 米综合楼

联系电话：0551-66776139

项目信息

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 项目名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司汽车零部件金属件产品生产项目验收监测 |
| 项目地址 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路 25 号 |
| 受检单位名称 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 |
| 委托单位名称 | 合肥清立方环保科技有限公司 |
| 样品状态 | 完好 |
| 采样人员 | 王腾飞、宫旭、张成云、朱天飏、刘晓旺、赵立杰、王宗路 |
| 采样/现场检测时间 | 2026.4.14、2026.4.15、2026.4.16 |
| 实验室分析时间 | 2026.4.15~2026.5.7 |

一、报告说明

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|--------|---|----------------------------|---|------------|
| 总悬浮颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ 1263-2022 | 7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ | 恒温恒湿称重系统 (LB-350N) /CYYQ-2019008 十万分之一天平 (EX125DZH) /CYYQ-2019009 | 2027.3.1 |
| 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (9790P1220) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |
| 非甲烷总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ | 气相色谱仪 (9790P1220) /CYYQ-2019082 | 2028.3.8 |
| 烟气黑度 | 《固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼 望远镜法》HJ 1287-2023 | / | 林格曼测烟望远镜 (RB-LP 型) /CYYQ-2025262 | 2026.10.31 |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 | / | 多功能声级计 (AWA6292) /CYYQ-2025271 | 2026.12.11 |
| 备注 | “/”表示不涉及。 | | | |

| 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器设备 | 溯源有效期 |
|---------|--|-----------|--|------------|
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 | / | 多功能声级计 (AWA6292) /CYYQ-2025271 | 2026.12.11 |
| pH | 《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020 | / | 便携式 pH 计 (PHB-5) /CYYQ-2024200 | 2026.8.3 |
| 化学需氧量 | 《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》 HJ/T 399-2007 | 3.0mg/L | 紫外可见分光光度计 (TU-1810) /CYYQ-2023161 | 2027.3.1 |
| 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009 | 0.025mg/L | 紫外可见分光光度计 (TU-1810) /CYYQ-2019019 | 2027.3.1 |
| 五日生化需氧量 | 《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009 | 0.5mg/L | 便携式溶解氧测定仪 (JPB-607A) /CYYQ-2019032 | 2026.8.3 |
| 悬浮物 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989 | / | 万分之一电子天平 (FA2004) /CYYQ-2019010 | 2027.3.1 |
| 备注 | "/"表示不涉及。 | | | |

附件：无组织废气采样天气条件

| 采样时间 | 风向 | 风速 (m/s) | 气温 (°C) | 湿度 (RH%) | 气压 (kPa) | 天气 |
|-----------|-----|----------|-----------|----------|-------------|----|
| 2026.4.14 | 东北风 | 1.4~1.5 | 15.2~18.0 | 57~59 | 102.1~102.8 | 晴 |
| 2026.4.15 | 东北风 | 1.2~1.3 | 20.1~21.4 | 56~59 | 101.3~101.8 | 晴 |

二、环境空气与废气（有组织）

| 采样日期 | 检测点位 | 烟气黑度 | | |
|-----------|------------------|------|-----|-----|
| | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.14 | (DA004) 4#废气设施出口 | <1 | <1 | <1 |
| 2026.4.15 | (DA004) 4#废气设施出口 | <1 | <1 | <1 |

| 采样日期 | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|---|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.15 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 38.5 | 38.5 | 38.5 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 3118 | 3118 | 3118 |
| | | 流速 (m/s) | 8.0 | 8.0 | 8.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.68 | 2.61 | 2.54 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0084 | 0.0081 | 0.0079 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 2.61 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0081 | | |
| | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 38.0 | 38.0 | 38.0 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 3108 | 3108 | 3108 |
| | | 流速 (m/s) | 8.0 | 8.0 | 8.0 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 2.27 | 2.18 | 2.03 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0071 | 0.0068 | 0.0063 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 2.16 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0067 | | |
| | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 37.6 | 37.6 | 37.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 2788 | 2788 | 2788 |
| | | 流速 (m/s) | 7.1 | 7.1 | 7.1 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 1.79 | 1.74 | 1.62 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0050 | 0.0049 | 0.0045 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 1.72 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0048 | | | |
| 备注 | (DA005) 5#废气设施出口: 15m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 智能烟气流速温度测试仪 (CYYQ-2024190)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2025228): 智能真空箱气袋采样器时间慢 2 分钟。 | | | | |

| 采样日期 | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
|------------------------|---|------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2026.4.16 | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 36.6 | 36.6 | 36.6 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 2039 | 2039 | 2039 |
| | | 流速 (m/s) | 5.4 | 5.4 | 5.4 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.62 | 1.53 | 1.36 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0033 | 0.0031 | 0.0028 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 1 小时均值 | 1.50 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 1 小时均值 | 0.0031 | | |
| | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第四次 | 第五次 | 第六次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 38.0 | 38.0 | 38.0 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 2110 | 2110 | 2110 |
| | | 流速 (m/s) | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) | 1.93 | 1.82 | 1.70 |
| | | 排放速率 (kg/h) | 0.0041 | 0.0038 | 0.0036 |
| | | 实测浓度 (mg/m³) -第 2 小时均值 | 1.82 | | |
| | | 排放速率 (kg/h) -第 2 小时均值 | 0.0038 | | |
| | (DA005) 5#废气设施出口 | | 采样频次 | | |
| | | | 第七次 | 第八次 | 第九次 |
| | 非甲烷总烃 | 烟温 (°C) | 39.2 | 39.2 | 39.2 |
| | | 标干流量 (m³/h) | 2137 | 2137 | 2137 |
| | | 流速 (m/s) | 5.6 | 5.6 | 5.6 |
| 实测浓度 (mg/m³) | | 1.39 | 1.30 | 1.21 | |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.0030 | 0.0028 | 0.0026 | |
| 实测浓度 (mg/m³) -第 3 小时均值 | | 1.30 | | | |
| 排放速率 (kg/h) -第 3 小时均值 | | 0.0028 | | | |
| 备注 | (DA005) 5#废气设施出口: 15m; 净化方式: 过滤棉+两级活性炭吸附; 采样仪器及编号: 智能烟气流速温度测试仪 (CYYQ-2024190)、智能真空箱气袋采样器 (CYYQ-2026301)。 | | | | |

三、环境空气与废气（无组织）

| 采样时间 | 检测参数 | 检测频次 | 上风向 1# | 下风向 2# | 下风向 3# | 下风向 4# |
|-----------|--|------|--------|--------|--------|--------|
| 2026.4.14 | 总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 第一次 | 190 | 197 | 229 | 201 |
| | | 第二次 | 182 | 210 | 217 | 212 |
| | | 第三次 | 175 | 205 | 210 | 203 |
| | 非甲烷总烃 (mg/m^3) | 第一次 | 0.61 | 0.58 | 0.29 | 0.31 |
| | | 第二次 | 0.34 | 0.58 | 0.30 | 0.58 |
| | | 第三次 | 0.58 | 0.58 | 0.58 | 0.37 |
| 2026.4.15 | 总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 第一次 | 196 | 219 | 208 | 221 |
| | | 第二次 | 185 | 209 | 207 | 230 |
| | | 第三次 | 181 | 222 | 215 | 221 |
| | 非甲烷总烃 (mg/m^3) | 第一次 | 0.39 | 0.41 | 0.38 | 0.38 |
| | | 第二次 | 0.40 | 0.41 | 0.37 | 0.33 |
| | | 第三次 | 0.39 | 0.36 | 0.36 | 0.37 |
| 备注 | 采样仪器及编号：综合大气采样器（CYYQ-2025218~221）、智能真空箱气袋采样器（CYYQ-2025263、CYYQ-2025301、CYYQ-2025302、CYYQ-2025304）。 | | | | | |

| 采样时间 | 检测参数 | 检测频次 | 1#厂房入口处 | 2#厂房入口处 |
|-----------|--|------|---------|---------|
| 2026.4.14 | 非甲烷总烃 (mg/m^3) | 第一次 | 0.23 | 0.24 |
| | | 第二次 | 0.25 | 0.23 |
| | | 第三次 | 0.23 | 0.42 |
| 2026.4.15 | 非甲烷总烃 (mg/m^3) | 第一次 | 0.36 | 0.35 |
| | | 第二次 | 0.39 | 0.36 |
| | | 第三次 | 0.40 | 0.35 |
| 备注 | 采样仪器及编号：智能真空箱气袋采样器（CYYQ-2025228、CYYQ-2025231）。 | | | |

四、水和废水（废水）


| 采样时间 | 检测点位 | 检测参数 | 检测结果 | | | |
|-----------|-----------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| 2026.4.14 | 1#厂房污水总排口 | pH (无量纲) | 7.3 (21.3°C) | 7.3 (21.4°C) | 7.3 (21.3°C) | 7.3 (19.9°C) |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 41.8 | 45.4 | 57.5 | 40.4 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 0.140 | 0.174 | 0.193 | 0.123 |
| | | 五日生化需氧量 (mg/L) | 18.2 | 16.7 | 18.7 | 17.2 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 15 | 20 | 11 | 16 |
| | 2#厂房污水总排口 | pH (无量纲) | 6.9 (17.4°C) | 6.9 (17.8°C) | 6.9 (17.5°C) | 6.9 (17.4°C) |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 145 | 282 | 342 | 340 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 20.5 | 23.1 | 24.4 | 22.0 |
| | | 五日生化需氧量 (mg/L) | 66.2 | 130 | 145 | 158 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 52 | 89 | 99 | 79 |
| 2026.4.15 | 1#厂房污水总排口 | pH (无量纲) | 7.3 (20.5°C) | 7.2 (23.8°C) | 7.2 (24.0°C) | 7.2 (21.6°C) |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 72.5 | 55.4 | 59.6 | 48.2 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 0.193 | 0.165 | 0.140 | 0.148 |
| | | 五日生化需氧量 (mg/L) | 32.2 | 19.7 | 21.7 | 19.7 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 21 | 17 | 16 | 19 |
| | 2#厂房污水总排口 | pH (无量纲) | 6.9 (19.8°C) | 6.9 (19.2°C) | 6.9 (19.3°C) | 6.9 (18.2°C) |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 320 | 345 | 309 | 296 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 33.4 | 34.6 | 34.1 | 33.4 |
| | | 五日生化需氧量 (mg/L) | 175 | 165 | 150 | 132 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 86 | 72 | 104 | 89 |

五、噪声

| 监测点位 | 检测时间 | 昼间 | | 夜间 | | | 检测方法 |
|------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|----------------------------------|
| | | 时间 | 结果 dB(A) | 时间 | 结果 dB(A) | 最大值 dB(A) | |
| N1 东厂界 | 2026.4.14 | 19:52~19:57 | 59 | 22:18~22:23 | 53 | 78 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 |
| N2 南厂界 | | 20:03~20:08 | 56 | 22:28~22:33 | 48 | 65 | |
| N3 西厂界 | | 20:11~20:16 | 59 | 22:36~22:41 | 52 | 66 | |
| N4 北厂界 | | 20:21~20:26 | 58 | 22:46~22:51 | 53 | 63 | |
| N1 东厂界 | 2026.4.15 | 20:22~20:27 | 60 | 22:03~22:08 | 54 | 75 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 |
| N2 南厂界 | | 20:32~20:37 | 51 | 22:13~22:18 | 47 | 68 | |
| N3 西厂界 | | 20:42~20:47 | 60 | 22:21~22:26 | 52 | 63 | |
| N4 北厂界 | | 20:51~20:56 | 61 | 22:30~22:35 | 53 | 63 | |
| 采样现场 条件 | 2026.4.14, 晴, 东北风, 风速: 1.5m/s; 2026.4.15, 晴, 东北风, 风速: 1.3m/s. | | | | | | |

编制: 

审核: 

签发: 

日期: 2026年5月7日



附件 1: 监测质量控制

表 1-1 监测项目平行检测结果一览表

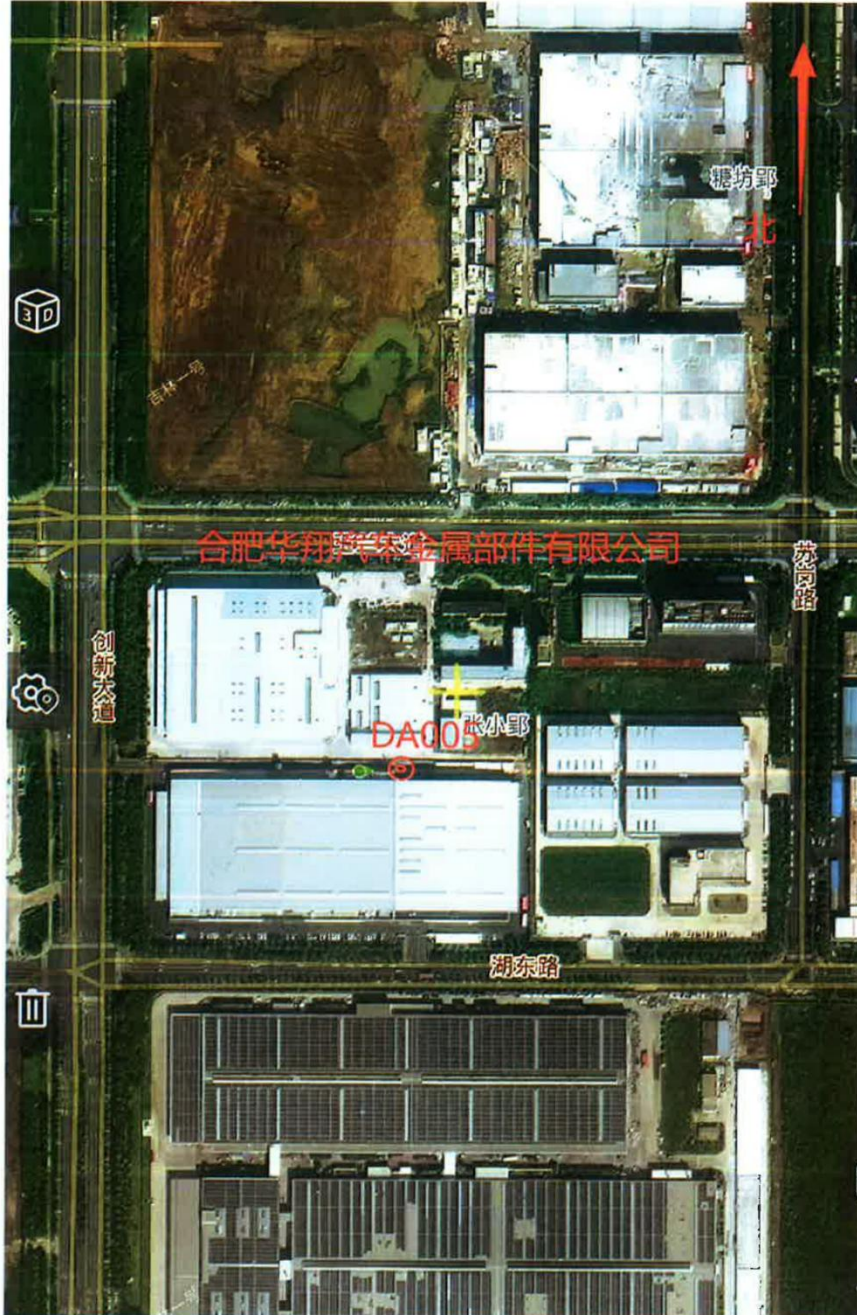
| 监测项目 | 平行样测定 (采样时间 2026.4.14、2026.4.15) | | | | | |
|---------|----------------------------------|------------|-----------|----------|----------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/L) | 均值 (mg/L) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 五日生化需氧量 | S02-04 | 160 | 158 | -1.59 | ≤±20 | 是 |
| | S02-04- | 155 | | | | |
| | S02-08 | 135 | 132 | -1.88 | | |
| | S02-08- | 130 | | | | |
| 化学需氧量 | S02-04 | 335 | 340 | 1.47 | ≤10 | 是 |
| | S02-04- | 345 | | | | |
| | S02-08 | 295 | 296 | 0.602 | | |
| | S02-08- | 298 | | | | |
| 氨氮 | S02-04 | 22.3 | 22.0 | 2.34 | ≤5 | 是 |
| | S02-04- | 21.8 | | | | |
| | S02-08 | 33.6 | 33.4 | 0.843 | | |
| | S02-08- | 33.3 | | | | |

| 监测项目 | 平行样测定 (采样时间 2026.4.14、2026.4.15、2026.4.16) | | | | | |
|-------|--|--------------------------|-------------------------|----------|----------|------|
| | 样品编号 | 测定值 (mg/m ³) | 均值 (mg/m ³) | 相对偏差 (%) | 参考范围 (%) | 是否合格 |
| 非甲烷总烃 | Q05-03 | 0.58 | 0.58 | 0 | ≤20 | 是 |
| | Q05-03- | 0.58 | | | | |
| | Q07-03 | 0.37 | 0.37 | 0 | | |
| | Q07-03- | 0.37 | | | | |
| | Q09-03 | 0.44 | 0.42 | 5.42 | | |
| | Q09-03- | 0.40 | | | | |
| | Q05-06 | 0.36 | 0.36 | 0 | | |
| | Q05-06- | 0.36 | | | | |
| | Q07-06 | 0.36 | 0.37 | 0.70 | | |
| | Q07-06- | 0.37 | | | | |
| | Q09-06 | 0.34 | 0.35 | 2.67 | | |
| | Q09-06- | 0.36 | | | | |
| | Q03-03-03 | 1.62 | 1.62 | 0 | | |
| | Q03-03-03- | 1.62 | | | | |
| | Q03-06-03 | 1.21 | 1.21 | 0 | | |
| | Q03-06-03- | 1.21 | | | | |

表 1-2 监测项目有证标准物质检测结果一览表

| 监测项目 | 质控样测定 (采样时间 2026.4.14、2026.4.15、2026.4.16) | | | |
|---------|--|------------------------|--------------------------------|------|
| | 质控编号 | 测量值 | 真值范围 | 是否合格 |
| 五日生化需氧量 | BY400124 B24080070 | 41.20mg/L | (41.5±3.4) mg/L | 是 |
| | | 39.20mg/L | | |
| 化学需氧量 | BY400011 B25100272 | 91.07 mg/L | (86.7±7.7) mg/L | 是 |
| | | 87.50mg/L | | |
| 氨氮 | BW02142d 25031613 | 1.500mg/L | (1.50±0.10) mg/L | 是 |
| | | 1.512mg/L | | |
| 非甲烷总烃 | GBW(E)062014 210632 | 7.195mg/m ³ | (7.29±0.146) mg/m ³ | 是 |
| | | 7.314mg/m ³ | | |

附件 2: 采样卫星图





报告结束

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：合肥华翔汽车金属部件有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------|------------------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------|---|---------------|------------------|-------------|---|---------------|-----------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | 汽车零部件金属件产品生产项目 | | | | 项目代码 | 2308-340123-07-02-444648 | | | 建设地点 | 安徽省合肥市肥西经济开发区新型片区湖东路25号 | | | |
| | 行业类别 | C3670 汽车零部件及配件制造 | | | | 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产10万辆车配套基础件以及35万辆车配套电池壳 | | | | 实际生产能力 | 年产10万辆车配套基础件以及35万辆车配套电池壳 | | | 环评单位 | 合肥汉安科技有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 合肥市生态环境局 | | | | 审批文号 | 环建审（2024）2077号 | | | 环评文件类型 | 环境影响报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2024年11月 | | | | 竣工日期 | 2026年3月 | | | 排污许可证申领时间 | / | | | |
| | 环保设施设计单位 | 合肥清立方环保科技有限公司、青岛东泉环保智能设备有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | 合肥清立方环保科技有限公司、青岛东泉环保智能设备有限公司 | | | 本工程排污许可证编号 | / | | | |
| | 验收单位 | 合肥华翔汽车金属部件有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 安徽省创怡检测服务有限责任公司 | | | 验收监测时工况 | 工况稳定 | | | |
| | 投资总概算（万元） | 12000 | | | | 环保投资总概算（万元） | 100 | | | 比例 | 0.8% | | | |
| | 实际总投资（万元） | 10000 | | | | 环保投资（万元） | 145 | | | 比例 | 1.5% | | | |
| | 废水治理（万元） | 0 | 废气治理（万元） | 130 | 噪声治理（万元） | 2 | 固体废物治理（万元） | 5 | | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | 8 | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | | 年平均工作时间 | 7200h | | | | |
| 运营单位 | / | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | | / | | 验收时间 | 2026.4.10~2026.4.11, 2026.4.14~2026.4.16, 2026.5.16~2026.5.17 | | | |
| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水 | -- | -- | -- | -- | -- | 0.06 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| | 化学需氧量 | -- | 317.5 | 350 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| | 氨氮 | -- | 33.875 | 35 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| | 石油类 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 废气 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|-------|----|------|----|----|--------|--------|--------|----|----|----|----|
| | 二氧化硫 | -- | ND | 200 | -- | -- | 0.0456 | 0.0456 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 烟尘 | -- | ND | 30 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 工业粉尘 | -- | ND | 120 | -- | -- | 0.1116 | 0.4558 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 氮氧化物 | -- | ND | 300 | -- | -- | 0.1777 | 0.4264 | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 工业固体废物 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | 非甲烷总烃 | -- | 4.64 | 60 | -- | -- | 0.0994 | 0.1015 | -- | -- | -- | -- |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升